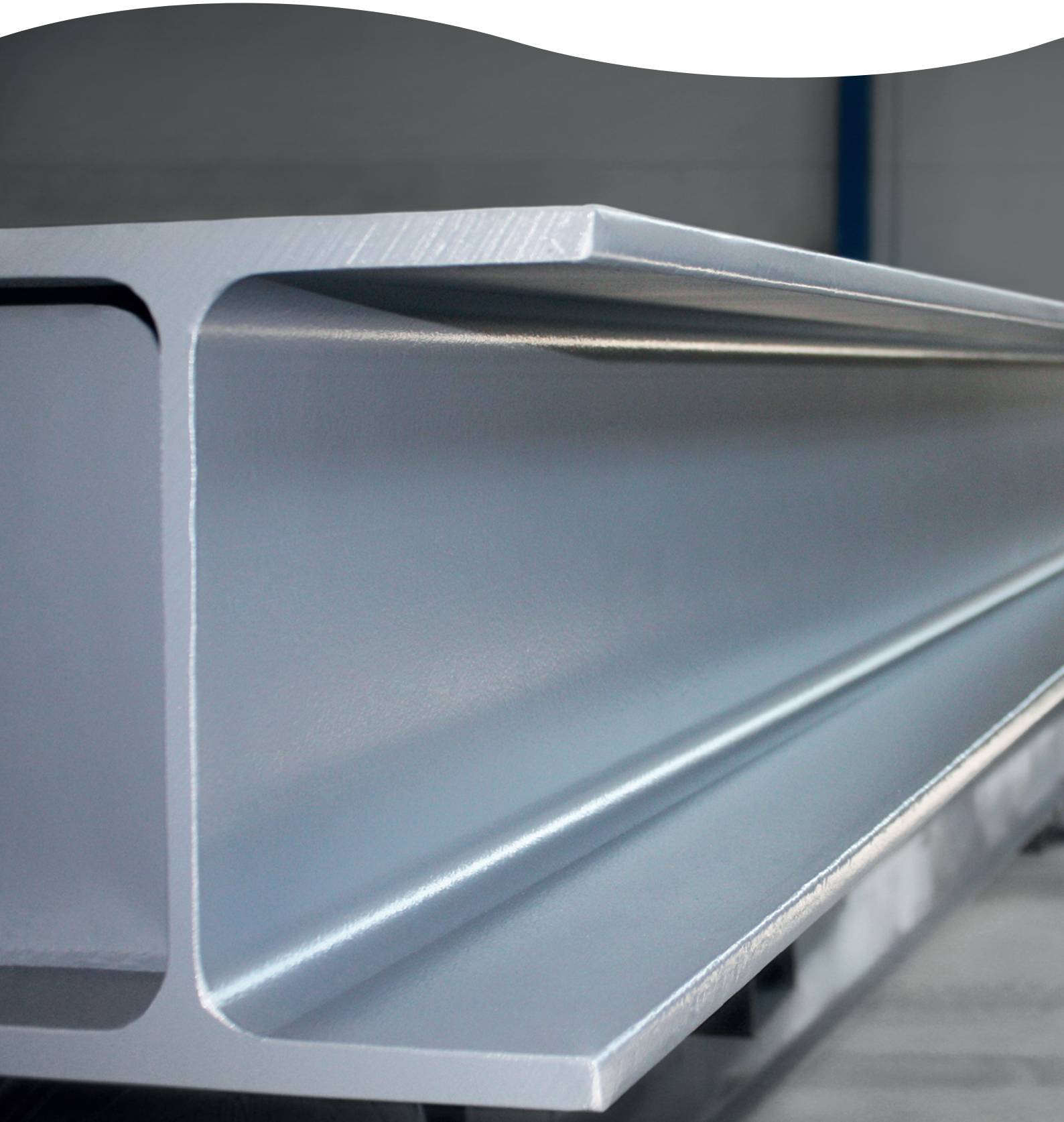


Промышленные антикоррозионные материалы

Ключевой ассортимент TEKNOS



Краски и покрытия для металлических поверхностей

Компанией ТЕКНОС накоплен большой опыт в производстве материалов для обработки стальных и металлических поверхностей. Наш ассортимент включает в себя экологически чистые высокопроизводительные и экономически выгодные лакокрасочные материалы для окрашивания стальных, оцинкованных или алюминиевых поверхностей, специально разработанные для применения в самых сложных условиях.

Назначение лакокрасочного покрытия заключается не только в защите и продлении срока эксплуатации окрашенного изделия, но также и в придании ему декоративных характеристик и привлекательного внешнего вида. Наши колеровочные системы TEKNOMIX и TEKNOTINT позволяют получить практически неограниченное количество цветов в самые минимальные сроки. Высокое и стабильное качество, а также быстрая и точная колеровка нашей продукции позволяют обеспечить максимальную оптимизацию вашего производственного процесса.

КЛЮЧЕВОЙ АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ ТЕКНОС

- Стандартные материалы, имеющиеся всегда в наличии на складе для максимально быстрой поставки
- Наряду с традиционными красками на основе растворителя широко представлены водоразбавляемые материалы с высоким сухим остатком, не содержащие растворителей
- Большой выбор красок на базе различных связующих смол, наносимых непосредственно на металлическую поверхность

НАШИ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

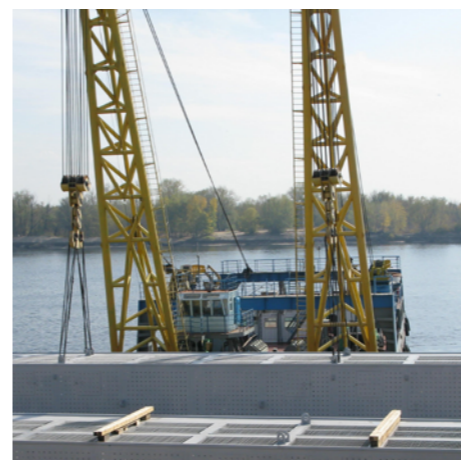
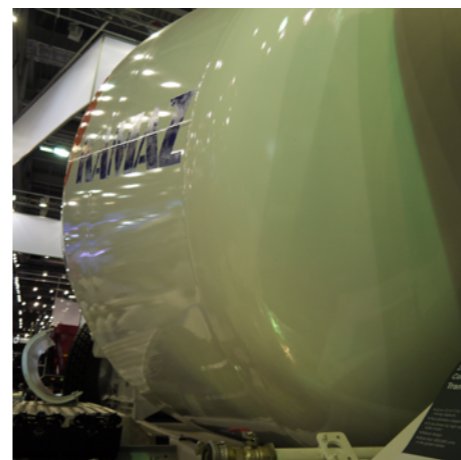
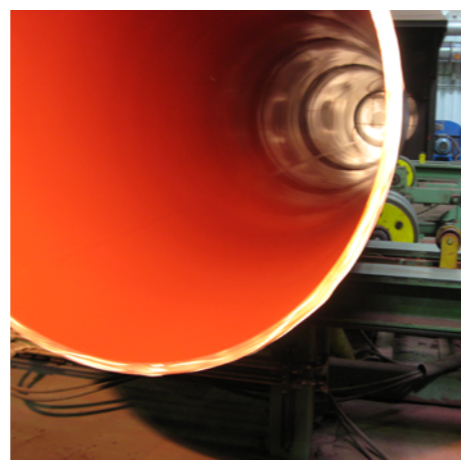
Высокотехнологические решения

Отличная техническая поддержка

Надежные поставки

Стабильно высокое качество

Присутствие на основных рынках



Научно-исследовательская работа – основа деятельности ТЕКНОС

Постоянная научно-исследовательская работа и долгосрочное планирование являются основными принципами работы компании ТЕКНОС.

Из-за повышающихся стандартов качества и эксплуатационных характеристик продукции, ужесточении требований по защите окружающей среды мы постоянно обновляем ассортимент производимой продукции, уделяем большое внимание научно-исследовательским разработкам, что гарантирует соответствие продукции ТЕКНОС самым современным требованиям и удовлетворение спроса на новые лакокрасочные материалы.

В данном буклете вы найдете общую информацию о наших основных продуктах и их свойствах. Более подробная информация находится в технических спецификациях на нашем сайте.

Содержание

ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА АКРИЛОВОЙ ОСНОВЕ	
Грунтовочные краски.....	4
Поверхностные краски.....	4
Однослойные краски / Комби.....	4
ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА АЛКИДНОЙ ОСНОВЕ	
Грунтовочные краски.....	6
Поверхностные краски.....	6
Однослойные краски / Комби.....	6
ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА ЭПОКСИДНОЙ ОСНОВЕ	
Грунтовочные краски.....	8
Поверхностные краски.....	12
Однослойные краски / Комби.....	12
Специальные эпоксидные краски.....	14
ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА ПОЛИУРЕТАНОВОЙ ОСНОВЕ	
Грунтовочные краски.....	18
Поверхностные краски.....	18
Однослойные краски / Комби.....	20
Специальные полиуретановые краски.....	22
ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, СОДЕРЖАЩИЕ ЦИНК.....	24
ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА СИЛИКОНОВОЙ ОСНОВЕ.....	24
ШОППРАЙМЕРЫ / ГРУНТОВОЧНЫЕ КРАСКИ ДЛЯ ВРЕМЕННОЙ ЗАЩИТЫ.....	26

Компания ТЕКНОС оставляет за собой право изменять информацию о производимых материалах и их характеристиках. Рекомендуем проверять информацию о материалах в технических спецификациях и паспортах безопасности на нашем сайте: www.teknos.ru

Материалы	Цвета / Колеровочная система	Глянец	Отвердитель	Соотношение смешения по объему	Возможность нанесения непосредственно на металл	Поверхность				Разбавитель/ TEKNOSOLV	Жизне-способность рабочей смеси	Время высыхания на ощупь	Покрытие след. слоем		Сухой остаток по объему, %	Летучие органические вещества, г/л
						Железо	Оцинк.	Алюм.	Нерж. сталь				мин.	макс.		

Лакокрасочные материалы на акриловой основе

ГРУНТОВОЧНЫЕ КРАСКИ

TEKNOCRYL AQUA PRIMER 3-00 Акрилатная грунтовочная краска. Быстросыхающая водоразбавляемая универсальная краска, содержащая активные антикоррозионные пигменты.	RAL 7035	Матовый				✓	✓	✓		Вода		20 мин.	3 часа	-	41	40
TEKNOCRYL PRIMER 3 Акриловая грунтовочная краска. Тиксотропная антикоррозионная грунтовочная краска на базе акриловой смолы. Не содержит галогенсодержащих углеводородов.	Красный Серый	Матовый				✓	✓	✓		1639 9502		1 час	3 часа	-	43	500

ПОВЕРХНОСТНЫЕ КРАСКИ

TEKNOCRYL AQUA 2731 8-00 Водоразбавляемая акриловая поверхностная краска. Наносится на загрунтованные поверхности.	TEKNOCOLOR	Глянцевый								Вода		1 час	4 часа	-	30	22
TEKNOCRYL 100 5-00 Акриловая поверхностная краска на основе акриловой модифицированной смолы. Подходит для нанесения на загрунтованные эпоксидные, виниловые, акриловые поверхности, а также применяется в системах огнезащитных покрытий.	TEKNOMIX TEKNOTINT	Полу-глянцевый								779 1639 1640		3 часа	4 часа	-	45	490

ОДНОСЛОЙНЫЕ КРАСКИ / КОМБИ

TEKNOCRYL AQUA COMBI 2780-82 Водоразбавляемая краска на базе акрилатной дисперсии и алкида. Содержит активные антикоррозионные пигменты.	TEKNOCOLOR	Полуматовый				✓	✓	✓	✓	Вода		45 мин.	3 часа	-	41	44
TEKNOPAINT 0078-01 Акриловая матовая краска. Используется в качестве защитного покрытия для бетонных поверхностей промышленных сооружений, а также может наноситься на другие минеральные поверхности искусственных дорожных сооружений. Хорошо заполняет поры бетона, что обеспечивает высокую адгезию к бетонной поверхности. Пленка не повреждается солями или другими противогололедными реагентами.	TEKNOTINT	Матовый								9506		40 мин.	40 мин.	-	50	430

Компания ТЕКНОС оставляет за собой право изменять информацию о производимых материалах и их характеристиках. Рекомендуем проверять информацию о материалах в технических спецификациях и паспортах безопасности на нашем сайте: www.teknos.ru

Материалы	Цвета / Колеровочная система	Глянec	Отвердитель	Соотношение смешения по объему	Возможность нанесения непосредственно на металл	Поверхность				Разбавитель/ TEKNOSOLV	Жизне-способность рабочей смеси	Время высыхания на ощупь	Покрытие след. слоем		Сухой остаток по объему, %	Летучие органические вещества, г/л
						Железо	Оцинк.	Алюм.	Нерж. сталь				мин.	макс.		

Лакокрасочные материалы на алкидной основе

ГРУНТОВОЧНЫЕ КРАСКИ

TEKNOLAC PRIMER 0168-00 Алкидная грунтовочная краска. Быстросохнущая краска с активными антикоррозионными пигментами.	Белый Желтый Красно-коричневый Серый Черный	Матовый					✓				1639 9502		20 мин.	40 мин.	-	48	470
TEKNOSYNT PRIMER 3 Алкидная грунтовочная краска. Тиксотропная быстровысыхающая краска, содержащая активные антикоррозионные пигменты.	Красный Серый	Полуматовый					✓				1621 9507		2 часа	3 часа	-	45	480

ПОВЕРХНОСТНЫЕ КРАСКИ

TEKNOLAC 0191 Алкидная поверхностная краска. Краска быстро высыхает и прекрасно выдерживает атмосферные нагрузки. При использовании в одной схеме вместе с TEKNOLAC PRIMER 0168 обладает превосходными антикоррозионными свойствами.	TEKNOMIX TEKNOTINT	Глянцевый									1639 1640		60 мин.	до 4 часов	После 4-х суток	46	500
TEKNOSYNT 90 Алкидная поверхностная краска. Атмосферостойкая быстровысыхающая специальная поверхностная алкидная краска.	TEKNOMIX TEKNOTINT	Высоко-глянцевый									1621 9507		3 часа	10 часов	-	45	480

ОДНОСЛОЙНЫЕ КРАСКИ / КОМБИ

TEKNOLAC 50 Алкидная краска. Сверхбыстросохнущая поверхностная краска, содержащая антикоррозионные пигменты. Может наноситься непосредственно на металл в случае умеренной атмосферной нагрузки.	TEKNOMIX TEKNOTINT	Полу-глянцевый				✓	✓	✓	✓		1639 9502		1 час	1 час	После 2-х суток		520
TEKNOLAC COMBI 1282 Алкидная краска. Предназначена для однослойного нанесения, но также можно применять в качестве поверхностной краски по системам, в состав которых входит грунтовка, например, TEKNOLAC PRIMER 0168. Обеспечивает прекрасный внешний вид и отличную защиту от коррозии стальных поверхностей. Быстро высыхает, хорошо выдерживает атмосферную нагрузку, можно наносить до 100 мкм сухой пленки без образования потеков.	TEKNOMIX TEKNOTINT	Полу-глянцевый					✓		✓		1639		30 мин.	до 8 часов	Более 3-х суток	45	480
TEKNOSYNT COMBI 50 Алкидно-уретановая краска. Быстросохнущая тиксотропная поверхностная краска. Возможно нанесение непосредственно на металл. Содержит активные антикоррозионные пигменты.	TEKNOMIX	Полуматовый				✓	✓				1621 9507		3 часа	6 часов	-	50	400

Компания ТЕКНОС оставляет за собой право изменять информацию о производимых материалах и их характеристиках. Рекомендуем проверять информацию о материалах в технических спецификациях и паспортах безопасности на нашем сайте: www.teknos.ru

Материалы	Цвета / Колеровочная система	Глянец	Отвердитель	Соотношение смешения по объему	Возможность нанесения непосредственно на металл	Поверхность				Разбавитель/ TEKNOSOLV	Жизнеспособность рабочей смеси	Время высыхания на ощупь	Покрытие след. слоем		Сухой остаток по объему, %	Летучие органические вещества, г/л
						Железо	Оцинк.	Алюм.	Нерж. сталь				мин.	макс.		

Лакокрасочные материалы на эпоксидной основе

ГРУНТОВОЧНЫЕ КРАСКИ

INERTA 51 Двухкомпонентная эпоксидная реакционно-способная краска, разбавляемая органическим растворителем. Применяется в качестве грунтовочной и промежуточной краски в эпоксидных системах, стойких к воздействию химических веществ. Подходит также для бетонных поверхностей.	Белый Серый	Полуматовый	INERTA 51 HARDENER	4:1	✓	✓		✓	9506	6 часов	5 часов	4 часа	6 мес.	50	440
INERTA PRIMER 3 Двухкомпонентная реактивно-способная грунтовочная краска. Применяется в качестве грунтовочной краски в эпоксидных системах, которые выдерживают химическую нагрузку.	Желтый Красный	Полуматовый	INERTA PRIMER 3 HARDENER	4:1		✓			9506	6 часов	5 часов	4 часа (атмосферные нагрузки) 12 часов (погружение)	6 мес. (атмосферные нагрузки) 7 сут. (погружение)	50	440
INERTA PRIMER 5 Двухкомпонентная грунтовочная краска, разбавляемая органическим растворителем. Применяется в качестве грунтовочной краски в химически стойких эпоксидных системах для стальных, оцинкованных и алюминиевых поверхностей. Можно применять в качестве промежуточной краски для поверхностей с цинко-эпоксидными и цинкосиликатными покрытиями, а также в качестве грунтовочной краски под полиуретановые краски серии TEKNODUR. Содержит фосфат цинка.	Белый Желтый Красный Серый	Полуматовый	INERTA PRIMER 3 HARDENER	4:1		✓	✓	✓	9506	8 часов	3 часа	4 часа	6 мес.	55	430
INERTA MASTIC MIOX Двухкомпонентная эпоксидная краска с небольшим содержанием растворителя. Содержит пигменты МИОКС. Подходит для проведения антикоррозионной защиты стальной поверхности в тех случаях, когда абразивоструйная подготовка невозможна ввиду тех или иных причин.	Желто-песочный Красный Серый	Полуматовый	INERTA MASTIC HARDENER	2:1	✓	✓	✓		9506	2 часа	6 часов	6 часов	4 мес.	80	210
ТЕКНОПОХ AQUA PRIMER 3 Водоразбавляемая двухкомпонентная эпоксидная грунтовочная краска. Краска содержит эффективные антикоррозионные пигменты и обладает хорошей адгезией к нескольким типам поверхностей: стальным, алюминиевым, кислотоупорным стальным, а также оцинкованным поверхностям и тонкому листовому металлу.	Красный Серый	Полуматовый	ТЕКНОПОХ AQUA HARDENER 0300	1:1		✓	✓	✓	Вода	1,5 часа	10 часов	4 часа	6 мес.	45	40
ТЕКНОПЛАСТ PRIMER 3 Двухкомпонентная эпоксидная грунтовочная краска, разбавляемая органическим растворителем. Выдерживает сильный износ, противостоит воздействию химических веществ, масел, жиров и растворителей. Обладает хорошей адгезией к нескольким типам поверхностей: стальным, кислотоупорным стальным, оцинкованным, алюминиевым, тонкому листовому металлу и литейному чугуну. Может применяться в качестве промежуточной краски для поверхностей, загрунтованных цинкоэпоксидными и цинкосиликатными грунтовочными красками.	Белый Желтый Красный Серый	Полуматовый	ТЕКНОПЛАСТ HARDENER	4:1		✓	✓	✓	9506	4 часа	4 часа	2 часа	18 мес.	53	44

Компания ТЕКНОС оставляет за собой право изменять информацию о производимых материалах и их характеристиках. Рекомендуем проверять информацию о материалах в технических спецификациях и паспортах безопасности на нашем сайте: www.teknos.ru

Материалы	Цвета / Колеровочная система	Глянец	Отвердитель	Соотношение смещения по объему	Возможность нанесения непосредственно на металл	Поверхность				Разбавитель/ TEKNOSOLV	Жизне-способность рабочей смеси	Время высыхания на ощупь	Покрытие след. слоем		Сухой остаток по объему, %	Летучие органические вещества, г/л
						Железо	Оцинк.	Алюм.	Нерж. сталь				мин.	макс.		

Лакокрасочные материалы на эпоксидной основе

ГРУНТОВОЧНЫЕ КРАСКИ

TEKNOPLAST PRIMER 5 Двухкомпонентная эпоксидная грунтовочная краска, разбавляемая органическим растворителем. Выдерживает сильный износ, противостоит воздействию химических веществ, масел, жиров и растворителей.	Белый Красный Серый	Полуматовый	TEKNOPLAST HARDENER	4:1		✓	✓	✓	✓	9506	4 часа	4 часа	2 часа	6 мес.	53	440
TEKNOPLAST PRIMER 7 Двухкомпонентная эпоксидная грунтовочная краска с низким содержанием ЛОС, разбавляемая органическим растворителем. Высокий сухой остаток. Малое время высыхания до нанесения следующего слоя. Выдерживает сильный износ, противостоит воздействию химических веществ, масел, жиров и растворителей.	Белый Красный Серый	Полуматовый	TEKNOPLAST HARDENER	4:1		✓	✓	✓	✓	9506	3 часа	4 часа	4 часа	12 мес.	70	300
TEKNOPLAST PRIMER 7-01 Двухкомпонентная эпоксидная грунтовочная краска с небольшим содержанием растворителя. Краска быстро высыхает к последующей обработке, поэтому она допускает быстрый темп проведения окрасочных работ. Выдерживает сильный износ, противостоит воздействию химических веществ, масел, жиров и растворителей.	Красный Светло-желтый Светло-серый	Полуматовый	TEKNOPLAST HARDENER	4:1		✓	✓	✓	✓	9506	3 часа	4 часа	1 час	6 мес.	66	320
TEKNOPLAST PRIMER 7-02 Двухкомпонентная эпоксидная грунтовочная краска с небольшим содержанием растворителя. Краска быстро высыхает к последующей обработке, допускает быстрый темп проведения окрасочных работ. Образует гладкую и ровную поверхность при малой толщине пленки. Выдерживает сильный износ, противостоит воздействию химических веществ, масел, жиров и растворителей.	Серый	Полуматовый	TEKNOPLAST HARDENER	4:1		✓	✓	✓	✓	9506	3 часа	4 часа	2 часа	6 мес.	66	320
TEKNOPLAST PRIMER 7 MIOX Двухкомпонентная эпоксидная грунтовочная краска с небольшим содержанием растворителя. Содержит пигменты МИОКС. Высокий сухой остаток. Быстро высыхает до перекрытия следующим слоем. Выдерживает сильный износ, противостоит воздействию химических веществ, масел, жиров и растворителей.	Серый RAL 7002	Полуматовый	TEKNOPLAST HARDENER	4:1		✓	✓	✓	✓	9506	3 часа	4 часа	1 час	6 мес.	66	320
TEKNOPOX PRIMER 9-00 Двухкомпонентная эпоксидная грунтовочная краска с небольшим содержанием растворителя. Хорошо растекается, образуя гладкую и ровную поверхность, что особенно важно при последующем окрашивании высокоглянцевыми полиуретановыми красками. Краска быстро высыхает к последующей обработке, допускает быстрый темп проведения окрасочных работ.	Белый Светло-серый Светло-коричневый	Полуматовый	TEKNOPOX HARDENER 7219	7:1		✓	✓	✓	✓	9506	4 часа	45 мин.	30 мин.	2 мес.	60	390

Компания ТЕКНОС оставляет за собой право изменять информацию о производимых материалах и их характеристиках. Рекомендуем проверять информацию о материалах в технических спецификациях и паспортах безопасности на нашем сайте: www.teknos.ru

Материалы	Цвета / Колеровочная система	Глянec	Отвердитель	Соотношение смешения по объему	Возможность нанесения непосредственно на металл	Поверхность				Разбавитель/ TEKNOSOLV	Жизне-способность рабочей смеси	Время высыхания на ощупь	Покрытие след. слоем		Сухой остаток по объему, %	Летучие органические вещества, г/л
						Железо	Оцинк.	Алюм.	Нерж. сталь				мин.	макс.		

Лакокрасочные материалы на эпоксидной основе

ПОВЕРХНОСТНЫЕ КРАСКИ

INERTA 50 Глянцевая двухкомпонентная эпоксидная поверхностная краска и лак. Применяется в качестве поверхностной краски в эпоксидных системах, стойких к воздействию химических веществ.	TEKNOMIX	Глянцевый	INERTA 50 HARDENER	3:1			✓				9506	6 часов	6 часов	12 часов	3 мес. (атмосферные нагрузки) 7 сут. (погружение)	Краска – 48 Лак – 35	Краска – 480 Лак – 560
ТЕКНОPLAST 50 Эпоксидная поверхностная краска. Краска быстро высыхает к последующей обработке, допускает быстрый темп проведения окрасочных работ. Выдерживает сильный износ, противостоит воздействию химических веществ, масел, жиров, растворителей. Выдерживает временный сухой нагрев до +120 °С.	TEKNOMIX TEKNOTINT	Полуглянцевый	ТЕКНОPLAST HARDENER	4:1			✓	✓	✓	✓	9506	4 часа	4 часа	2 часа	1 мес.	53	430
ТЕКНОPOX AQUA 0350 Полуглянцевая водоразбавляемая двухкомпонентная эпоксидная краска. Применяется в качестве поверхностной краски в водоразбавляемых эпоксидных системах окраски, которые подвержены атмосферным нагрузкам. Краска особенно подходит для окрашивания в заводских условиях, в том числе в машиностроительных и механических мастерских.	TEKNOMIX	Глянцевый / Полуглянцевый	ТЕКНОPOX AQUA HARDENER 0300	1:1			✓	✓	✓	✓	Вода	1,5 часа	10 часов	4 часа	1 мес.	43	20
ТЕКНОPOX AQUA V Глянцевая водоразбавляемая двухкомпонентная эпоксидная краска. Применяется для окрашивания тех участков, где предъявляются высокие требования по стойкости к влаге и воздействию химических веществ. Применяется для окраски стен лабораторных помещений, пищевой промышленности и в больницах, где требуется высокий уровень гигиены. Краска подходит также для поверхностей из бетона, кирпича, асбестоцемента и цементной штукатурки.	Белый Прозрачный Возможны другие цвета	Глянцевый	ТЕКНОPOX AQUA V HARDENER	4:1							вода	2 часа	1 сут.	1 сут.	9 мес.	40	25

ОДНОСЛОЙНЫЕ КРАСКИ / КОМБИ

ТЕКНОPLAST HS 150 Эпоксидная краска с высоким сухим остатком. Образует прочную лакокрасочную пленку, которая выдерживает воздействие химических веществ. Применяется в качестве грунтовочной и поверхностной краски, а также в качестве паронепроницаемой краски для бетонных поверхностей.	TEKNOMIX TEKNOTINT	Полуглянцевый	ТЕКНОPLAST HARDENER	4:1			✓	✓	✓	✓	9506	4 часа	5 часов	5 часов	1 мес.	70	300
ТЕКНОPOX AQUA COMBI 0360-08 Водоразбавляемая двухкомпонентная эпоксидная краска. Применяется без предварительного грунтования. Краска особенно подходит для окрашивания в заводских условиях, в том числе в машиностроительных и механических мастерских. Противостоит воздействию брызг химических веществ, масел, жиров, растворителей.	TEKNOMIX	Глянцевый / Полуглянцевый	ТЕКНОPOX AQUA HARDENER 0300	1:1			✓	✓	✓	✓	Вода	1,5 часа	10 часов	4 часа	1 мес.	43	33

Компания ТЕКНОС оставляет за собой право изменять информацию о производимых материалах и их характеристиках. Рекомендуем проверять информацию о материалах в технических спецификациях и паспортах безопасности на нашем сайте: www.teknos.ru

Материалы	Цвета / Колеровочная система	Глянцев	Отвердитель	Соотношение смешения по объему	Возможность нанесения непосредственно на металл	Поверхность				Разбавитель/ TEKNOSOLV	Жизнеспособность рабочей смеси	Время высыхания на ощупь	Покрытие след. слоем		Сухой остаток по объему, %	Летучие органические вещества, г/л
						Железо	Оцинк.	Алюм.	Нерж. сталь				мин.	макс.		
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭПОКСИДНЫЕ КРАСКИ																
INERTA 160 Двухкомпонентная эпоксидная краска. Отличается высокой износостойкостью и хорошей адгезией к поверхностям, обработанных струйной очисткой. Материал предназначен для применения на объектах, подвергающихся сильным механическим нагрузкам, в том числе воздействию льда. Например, для окраски гидросооружений (свайные основания, шпунтовые и причальные стенки и пр.), объектов гидроэнергетики (шлюзовые ворота, люки плотин и пр.), трубопроводы охлаждающей и приточной воды на теплоцентралях, конструкций транспортеров в промышленности и железнодорожных вагонов-хопперов.	Белый Красный Черный	Глянцевый	INERTA 160-01 HARDENER	2:1	✓	✓				9506	20 мин.	6 часов	4 часа	8 часов	96	40
INERTA 165 Двухкомпонентная эпоксидная краска. Обладает хорошей адгезией к стальным поверхностям, обработанных струйной очисткой. Обладает отличной износостойкостью. Подходит для применения на объектах, подвергающихся сильной механической нагрузке.	Белый Черный	Глянцевый	INERTA 165-01 HARDENER	2:1	✓	✓				9506	60 мин.	7 часов	5 часов	24 часа	92	70
INERTA 200 Двухкомпонентная эпоксидная краска. Применяется в качестве внутреннего покрытия для трубопроводов и резервуаров. Подходит также для бетонных поверхностей. Отвердевшая пленка не имеет запаха или вкуса, не содержит вредных для здоровья веществ. Применима в пищевой промышленности, например, для цистерн питьевой воды и зернохранилищ. Покрытие хорошо противостоит воздействию воды, растворов химических веществ, жиров и некоторых растворителей даже при погружении. При погружении в воду покрытие устойчиво при температуре до +40 °С, в нефть и нефтепродукты до +60 °С.	Основа: белая Отвердитель: черный Смесь: светло-серая (основа поставляется тонированной, с ограничениями).	Глянцевый	INERTA 200 HARDENER	2:1	✓	✓			9506 6060 – для пищевых продуктов	20 мин.	6 часов	4 часа	24 часов	96	40	
INERTA 266 Двухкомпонентная эпоксидная краска. Используется для покрытия внутренней поверхности стальных емкостей, предназначенных для хранения воспламеняющихся жидкостей. Содержит специальные антистатические пигменты. Удельное поверхностное сопротивление отвержденной пленки материала составляет не более 106 Ом. Обладает стойкостью к воздействию водных растворов большинства химикатов, а также к воздействию воды и масла при непрерывном погружении.	Темно-серый Коричневый	Полуматовый	INERTA 266 HARDENER	10:3	✓	✓		✓	9506	1 час	6 часов	8 часов	4 сут.	85	210	
INERTA 270 Двухкомпонентная эпоксидная краска. Используется для защиты внутренних поверхностей стальных и бетонных емкостей и бассейнов, например, на целлюлозно-бумажных и нефтехимических производствах и очистных сооружениях. Выдерживает воздействие водных растворов многих химических веществ, масла, неэтилированного бензина, авиационного топлива, некоторых растворителей, воды, сырой и товарной нефти.	Белый Желто-песочный Светло-серый	Глянцевый	INERTA 270 HARDENER	10:3	✓	✓			9506	90 мин.	7 часов	12 часов	2 сут.	75	200	

Компания ТЕКНОС оставляет за собой право изменять информацию о производимых материалах и их характеристиках. Рекомендуем проверять информацию о материалах в технических спецификациях и паспортах безопасности на нашем сайте: www.teknos.ru

Материалы	Цвета / Колеровочная система	Глянец	Отвердитель	Соотношение смешения по объему	Возможность нанесения непосредственно на металл	Поверхность				Разбавитель/ TEKNOSOLV	Жизне-способность рабочей смеси	Время высыхания на ощупь	Покрытие след. слоем		Сухой остаток по объему, %	Летучие органические вещества, г/л
						Железо	Оцинк.	Алюм.	Нерж. сталь				мин.	макс.		
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭПОКСИДНЫЕ КРАСКИ																
INERTA 280 Двухкомпонентная эпоксидно-фенольная (новолачная) краска. Не содержит органических растворителей. Используется для покрытия внутренних поверхностей стальных и бетонных емкостей и бассейнов, подверженных высоким механическим и химическим нагрузкам. Обладает отличной износостойкостью и хорошей адгезией к стальным поверхностям, обработанных струйной очисткой. Выдерживает воздействие водных растворов многих химических веществ, солей, щелочей, разбавленных кислот, а также погружение в воду и масла.	Белый Зеленый Красный	Глянцевый	INERTA 280 HARDENER	2:1	✓	✓				9514	40 мин.	4 часа	3 часа	24 часа	96	50
INERTA 300 Двухкомпонентная эпоксидно-фенольная (новолачная) краска с небольшим содержанием растворителя. Используется для покрытия внутренних поверхностей стальных емкостей и бассейнов. Выдерживает воздействие водных растворов многих химических веществ и нефтепродуктов.	Красный Серый	Матовый	INERTA 300 HARDENER	5:1	✓				✓	9506	2 часа	3 часа	8 часов	14 сут.	65	330
TEKNOMASTIC 80 PRIMER Двухкомпонентная органоразбавляемая эпоксидная краска с небольшим содержанием растворителя. Краска быстро высыхает к последующей обработке, допускает быстрый темп проведения окрасочных работ. Выдерживает сильный износ, противостоит воздействию брызг химических веществ, масел, жиров, растворителей. Соответствует требованиям стандарта NORSOK M-501:2012.	RAL 1004 RAL 7035	Глянцевый	TEKNOMASIC HARDENER 8	4:1	✓	✓	✓	✓		9506	2 часа	6 часов	4 часа	3 мес.	82	200
ТЕКНОРОХ 3290 Двухкомпонентная органоразбавляемая эпоксидная краска с небольшим содержанием растворителя. Применяется для стальных поверхностей, металлоконструкций гидротехнических сооружений, в том числе и металлоконструкций причальных сооружений – металлических и бетонных свай, шпунта, подверженных атмосферным нагрузкам. Обладает устойчивостью к химическим веществам, воде и абразивным нагрузкам.	TEKNOMIX	Глянцевый	ТЕКНОРОХ HARDENER 7510	2:1	✓	✓			✓	9506	1 час	6 часов	8 часов	14 сут.	80	200

Компания ТЕКНОС оставляет за собой право изменять информацию о производимых материалах и их характеристиках. Рекомендуем проверять информацию о материалах в технических спецификациях и паспортах безопасности на нашем сайте: www.teknos.ru

Материалы	Цвета / Колеровочная система	Глянец	Отвердитель	Соотношение смешения по объему	Возможность нанесения непосредственно на металл	Поверхность				Разбавитель/ TEKNOSOLV	Жизне-способность рабочей смеси	Время высыхания на ощупь	Покрытие след. слоем		Сухой остаток по объему, %	Летучие органические вещества, г/л
						Железо	Оцинк.	Алюм.	Нерж. сталь				мин.	макс.		

Лакокрасочные материалы на полиуретановой основе

ГРУНТОВОЧНЫЕ КРАСКИ

TEKNODUR PRIMER 8-00 Двухкомпонентная универсальная полиуретановая грунтовочная краска с небольшим содержанием растворителя. Применяется в качестве грунтовки, особенно в тех случаях, когда к внешнему виду готового покрытия предъявляются высокие требования, например, при окраске транспорта и оборудования. Рекомендуется использовать совместно с высокоглянцевыми красками серии TEKNODUR 100.	Белый	Полу-глянцевый	TEKNODUR HARDENER 0010	8:1						9526	2,5 часа	3 часа	3 часа	-	56	400
TEKNODUR PRIMER 5 Двухкомпонентная универсальная полиуретановая грунтовочная краска. Обладает хорошей шлифуемостью и допускает нанесение методом «мокрым по мокрому». Быстро высыхает, образует плотную ровную пленку. Применяется в качестве грунтовки, особенно в тех случаях, когда к внешнему виду готового покрытия предъявляются высокие требования, например, при окраске транспорта и оборудования.	Белый Серый	Полуматовый	TEKNODUR PRIMER 5 HARDENER	9:1						9521 9526	6 часов	3 часа	2 часа	-	45	480

ПОВЕРХНОСТНЫЕ КРАСКИ

TEKNODUR AQUA 3390-09 Водоразбавляемая двухкомпонентная краска и лак. Применяется в качестве поверхностной краски для защиты объектов, подвергающихся атмосферным нагрузкам. Обладает отличным глянцем и устойчивостью цвета.	TEKNOMIX	Глянцевый	TEKNODUR AQUA HARDENER 7313	5:1						1936	1,5 часа	6,5 часа	6 часов	14 сут.	42	90
TEKNODUR 0050 Двухкомпонентная полуглянцевая полиуретановая поверхностная краска. Хорошо выдерживает механическую и атмосферную нагрузки.	TEKNOMIX TEKNOTINT	Полу-глянцевый	TEKNODUR HARDENER 0010	9:1						6220 9521	4 часа	6 часов	12 часов	18 мес.	56	430
TEKNODUR 0190 Двухкомпонентная глянцевая полиуретановая поверхностная краска. Хорошо выдерживает механическую и атмосферную нагрузки.	TEKNOMIX TEKNOTINT	Глянцевый	TEKNODUR HARDENER 0100/0200	4:1						6220 9526	6 часов	6 часов	12 часов	18 мес.	50	470
TEKNODUR 100 9-00 Двухкомпонентная высокоглянцевая полиуретановая поверхностная краска. Используется в защитных системах для окраски стальных конструкций общего назначения и для изделий с повышенными требованиями к внешнему виду покрытия, таких как: спецтехника, трамваи, поезда, сельскохозяйственные машины и оборудование.	Под заказ / TEKNOTINT	Высоко-глянцевый	TEKNODUR HARDENER 7230	7:1						9521 9526	3 часа	8 часов	6 часов	18 мес.	49	450
TEKNODUR 0290 Полиуретановый лак. Рекомендуется в случаях, когда требуются исключительные глянец и устойчивость цвета. Образует лакокрасочную пленку, устойчивую к ультрафиолету, с хорошей стойкостью к механическим нагрузкам и атмосферным воздействиям.	Бесцветный	Полностью глянцевый	TEKNODUR HARDENER 0200	4:1						6220 9526	6 часов	6 часов	12 часов		45	520

Компания ТЕКНОС оставляет за собой право изменять информацию о производимых материалах и их характеристиках. Рекомендуем проверять информацию о материалах в технических спецификациях и паспортах безопасности на нашем сайте: www.teknos.ru

Материалы	Цвета / Колеровочная система	Глянец	Отвердитель	Соотношение смешения по объему	Возможность нанесения непосредственно на металл	Поверхность				Разбавитель/ TEKNOSOLV	Жизне-способность рабочей смеси	Время высыхания на ощупь	Покрытие след. слоем		Сухой остаток по объему, %	Летучие органические вещества, г/л
						Железо	Оцинк.	Алюм.	Нерж. сталь				мин.	макс.		

Лакокрасочные материалы на полиуретановой основе

ПОВЕРХНОСТНЫЕ КРАСКИ

TEKNODUR 0290-19 Лак антиграффити. Двухкомпонентный полиуретановый лак. Образует высокоглянцевую пленку, которая исключительно хорошо выдерживает воздействие ультрафиолета и механическую нагрузку. Лак образует гладкую поверхность, с которой легко смывать пятна и грязь.	Бесцветный	Полностью глянцевый	TEKNODUR HARDENER 0200	4:1						6220 9526	6 часов	6 часов	12 часов		45	520
---	------------	---------------------	------------------------	-----	--	--	--	--	--	--------------	---------	---------	----------	--	----	-----

ОДНОСЛОЙНЫЕ КРАСКИ / КОМБИ

TEKNODUR COMBI 0550 Двухкомпонентная полиуретановая краска с содержанием антикоррозионных пигментов. Применяется для однослойного нанесения непосредственно на поверхность металла, а также в качестве поверхностной краски для эпоксидных грунтовочных красок. Хорошо выдерживает механическую и атмосферную нагрузки. Хорошо подходит также для алюминиевых поверхностей.	TEKNOMIX TEKNOTINT	Полу-глянцевый	TEKNODUR HARDENER 500	9,5:0,6	✓	✓	✓			9521		6 часов	3 часа	24 часа	50	440
TEKNODUR COMBI 3430-05 Двухкомпонентная полуглянцевая полиуретановая краска с содержанием антикоррозионных пигментов и небольшим содержанием растворителя. Применяется для однослойного нанесения непосредственно на поверхность металла или в качестве поверхностной краски в полиуретановых системах. Хорошо выдерживает механическую и атмосферную нагрузки.	TEKNOMIX TEKNOTINT	Полу-глянцевый	TEKNODUR HARDENER 7230	6:1	✓	✓	✓	✓		6220 9521 9526	1,5 часа	5 часов	4 часа	18 мес.	61	350
TEKNODUR COMBI 3430-09 Двухкомпонентная глянцевая полиуретановая краска с содержанием антикоррозионных пигментов и небольшим содержанием растворителя. Применяется для однослойного нанесения непосредственно на поверхность металла или в качестве поверхностной краски в полиуретановых системах. Хорошо выдерживает механическую и атмосферную нагрузки.	TEKNOMIX TEKNOTINT	Глянцевый	TEKNODUR HARDENER 7230	6:1	✓	✓	✓	✓		6220 9521 9526	1,5 часа	5 часов	4 часа	18 мес.	58	380
TEKNODUR COMBI 3430-39 Двухкомпонентная глянцевая полиуретановая краска с содержанием антикоррозионных пигментов и небольшим содержанием растворителя. Применяется для однослойного нанесения непосредственно на поверхность металла или в качестве поверхностной краски в полиуретановых системах. Выдерживает повышенные механическую и атмосферную нагрузки.	TEKNOTINT	Глянцевый	TEKNODUR HARDENER 7230	6:1	✓	✓	✓	✓		6220 9521 9526	1,5 часа	5 часов	4 часа	18 мес.	56	429
TEKNODUR COMBI 3560-05 Двухкомпонентная полуглянцевая полиуретановая краска с высоким сухим остатком. Содержит антикоррозионные пигменты и подходит для однослойного нанесения непосредственно на стальную поверхность. Отлично выдерживает механическую и атмосферную нагрузки. Также применяется в качестве поверхностной краски по цинко-эпоксидным грунтовочным краскам (данная система окраски соответствует требованиям стандарта NORSOK).	TEKNOTINT	Полу-глянцевый	TEKNODUR HARDENER 7226	3:1	✓	✓				1129 9526	1 час	3 часа	4 часа	8 часов	90	70

Компания ТЕКНОС оставляет за собой право изменять информацию о производимых материалах и их характеристиках. Рекомендуем проверять информацию о материалах в технических спецификациях и паспортах безопасности на нашем сайте: www.teknos.ru

Материалы	Цвета / Колеровочная система	Глянцев	Отвердитель	Соотношение смешения по объему	Возможность нанесения непосредственно на металл	Поверхность				Разбавитель/ TEKNOSOLV	Жизне-способность рабочей смеси	Время высыхания на ощупь	Покрытие след. слоем		Сухой остаток по объему, %	Летучие органические вещества, г/л
						Железо	Оцинк.	Алюм.	Нерж. сталь				мин.	макс.		

Лакокрасочные материалы на полиуретановой основе

Однослойные краски / КОМБИ

<p>TEKNODUR COMBI 3560-09 Двухкомпонентная глянцевая полиуретановая краска с высоким сухим остатком. Содержит антикоррозионные пигменты и подходит для однослойного нанесения непосредственно на стальную поверхность. Отлично выдерживает механическую и атмосферную нагрузки. Также применяется в качестве поверхностной краски по цинко-эпоксидным грунтовочным краскам (данная система окраски соответствует требованиям стандарта NORSOK).</p>	TEKNOTINT	Глянцевый	TEKNODUR HARDENER 7226	3:1	✓	✓				1129 9526	1 час	2,5 часа	5 часов	8 часов	93	70
<p>TEKNODUR COMBI 3650-75 Двухкомпонентная полуглянцевая полиуретановая краска с высоким сухим остатком. Благодаря быстрому отверждению прекрасно подходит для линий с раздельной подачей компонентов с требованием окраски изделий на потоке. Отлично выдерживает механическую и атмосферную нагрузки.</p>	TEKNOTINT	Полу-глянцевый	TEKNODUR HARDENER 7227	3:1	✓	✓				9526	15 мин.	50 мин.	1 час	8 часов	74	230
<p>TEKNODUR COMBI 3650-78 Двухкомпонентная полуглянцевая полиуретановая краска с высоким сухим остатком. Благодаря быстрому отверждению прекрасно подходит для линий с раздельной подачей компонентов с требованием окраски изделий на потоке. Отлично выдерживает механическую и атмосферную нагрузки.</p>	TEKNOTINT	Глянцевый	TEKNODUR HARDENER 7227	3:1	✓	✓				9526	15 мин.	50 мин.	1 час	8 часов	74	240

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ КРАСКИ

<p>INERTA 700 Двухкомпонентная полиуретановая краска без содержания растворителя. Применяется для окраски вагонов для транспортировки удобрений, угля и руды, а также для бетонных поверхностей, например, аварийных нефтяных бассейнов. Покрытие выдерживает удары, сильный износ и химикаты, а также продолжительное погружение в воду. Отверждается также при низких температурах (до -5 °С).</p>	Серый	Глянцевый	INERTA 700 HARDENER	3:1	✓	✓				9521	20 мин.	4 часа	4 часа	48 часов	100	0
<p>TEKNOTAR 200 Двухкомпонентная краска на основе уретаноэпоксиуретановой смолы. Быстро высыхает, отверждается также при низких температурах (до -10 °С). Возможно нанесение при повышенной влажности воздуха. Образует прочную химически стойкую пленку и обеспечивает долговременную защиту поверхности от влаги и воды. Подходит для стальных подземных и подводных конструкций, а также для бетонных поверхностей.</p>	Темно-коричневый Черный	Полу-глянцевый	TEKNOTAR 200 HARDENER	2:1		✓				9521	4 часа	2 часа	4 часа	7 сут.	60	400

Компания ТЕКНОС оставляет за собой право изменять информацию о производимых материалах и их характеристиках. Рекомендуем проверять информацию о материалах в технических спецификациях и паспортах безопасности на нашем сайте: www.teknos.ru

Материалы	Цвета / Колеровочная система	Глянец	Отвердитель	Соотношение смешения по объему	Возможность нанесения непосредственно на металл	Поверхность				Разбавитель/ TEKNOSOLV	Жизне-способность рабочей смеси	Время высыхания на ощупь	Покрытие след. слоем		Сухой остаток по объему, %	Летучие органические вещества, г/л
						Железо	Оцинк.	Алюм.	Нерж. сталь				мин.	макс.		

Лакокрасочные материалы, содержащие цинк

ТЕКНОZINC 80 SE Двухкомпонентная цинконаполненная эпоксидная краска. Краска эффективно защищает поверхность и выдерживает атмосферные нагрузки даже без поверхностной краски. Концентрация цинка составляет, как минимум, 80 весовых % в сухой пленке. После высыхания краска защищает поверхность подобно цинкованию, обеспечивая катодную защиту стали.	Сине-серый	Матовый	ТЕКНОZINC 50/80/90 SE HARDENER	5:1	✓	✓				9506	16 часов	30 мин.	1 час	3 мес.	50	450
ТЕКНОZINC 90 SE Двухкомпонентная цинконаполненная эпоксидная краска. Краска эффективно защищает поверхность и выдерживает атмосферные нагрузки даже без поверхностной краски. Концентрация цинка составляет, как минимум, 90 весовых % в сухой пленке. После высыхания краска защищает поверхность подобно цинкованию, обеспечивая катодную защиту стали.	Серо-голубой	Матовый	ТЕКНОZINC 50/80/90 SE	5:1		✓				9506	16 часов	30 мин.	1 час	18 мес.	53%	450
ТЕКНОZINC 3480 SE Двухкомпонентная цинконаполненная эпоксидная краска с высоким сухим остатком. Эффективно защищает поверхность и выдерживает атмосферные нагрузки даже без поверхностной краски. Концентрация цинка составляет, как минимум, 80 весовых % в сухой пленке. После высыхания краска защищает поверхность подобно цинкованию, обеспечивая катодную защиту стали.	Сине-серый	Матовый	ТЕКНОZINC HARDENER 7511	5:1	✓	✓				9506	3 часа	15 мин.	2 часа	2 мес.	66	300
ТЕКНОZINC SS 1K Однокомпонентная краска на основе этилсиликата и высокодисперсного цинка. После высыхания краска защищает поверхность подобно цинкованию, обеспечивая катодную защиту стали. Отлично выдерживает механические нагрузки. Термостойкость пленки материала составляет +400 °C сухого тепла. Покрытие обладает отличной стойкостью к различным растворителям и маслам, в том числе, при погружении.	Серый	Матовый			✓	✓				9502		30 мин.	6 часов		60	450

Лакокрасочные материалы на силиконовой основе

ТЕКНОHEAT 500 Термостойкая краска на силиконовой основе. Краска образует термостойкое покрытие, выдерживающее нагрев в диапазоне от +200 °C до +650 °C. Цветные версии краски применяются при температуре до +400 °C, кратковременно выдерживают сухое тепло до +500 °C, алюминиевая версия цвета (RAL-9006) до +650 °C. Применяется для защиты поверхностей внутри и снаружи помещений, например, дымоходные трубы, камин, печи, выхлопные трубы. При эксплуатации объектов в условиях открытой атмосферы рекомендуется применять цинконаполненную грунтовочную краску, например, ТЕКНОZINC SS 1K.	Бесцветный (База 3) RAL 9006 Черный	Матовый			✓	✓				1639 9502		20 мин.	После 1 часа при t 200 °C		25	670
---	---	---------	--	--	---	---	--	--	--	--------------	--	---------	---------------------------	--	----	-----

Компания ТЕКНОС оставляет за собой право изменять информацию о производимых материалах и их характеристиках. Рекомендуем проверять информацию о материалах в технических спецификациях и паспортах безопасности на нашем сайте: www.teknos.ru

Материалы	Цвета / Колеровочная система	Глянец	Отвердитель	Соотношение смешения по объему	Возможность нанесения непосредственно на металл	Поверхность				Разбавитель/ TEKNOSOLV	Жизне-способность рабочей смеси	Время высыхания на ощупь	Покрытие след. слоем		Сухой остаток по объему, %	Летучие органические вещества, г/л
						Железо	Оцинк.	Алюм.	Нерж. сталь				мин.	макс.		
KORRO AQUA 2741 Однокомпонентный шоппраймер на основе акрилатной дисперсии. Применяется для временной защиты стальных поверхностей, очищенных струйным способом. Может применяться как самостоятельное покрытие, так и в сочетании с наиболее распространенными типами финишных материалов. Максимальное время перекрытия, в течение которого необходимо нанести следующий слой лакокрасочного материала, не ограничено. Отлично подходит для изделий, подлежащих сварке, при этом сварочные работы можно проводить без удаления покрытия.	Окисно-красный	Матовый			✓	✓				Вода	48 часов	5 мин.	3 часа	37	35	
KORRO PVB Однокомпонентный шоппраймер на основе поливинилбутирала. Применяется для временной защиты стальных и алюминиевых поверхностей, очищенных струйным способом. Совместим с красками на основе алкидных, виниловых, акриловых и хлоркаучуковых связующих.	Красный Светло-серый	Полуматовый			✓	✓	✓		9514			10 мин.	2 часа	20	670	
KORRO E Двухкомпонентный шоппраймер на основе эпоксидной смолы. Применяется для временной защиты стальных поверхностей, очищенных струйным способом. Обладает хорошей стойкостью к воздействию тепла, растворителей и масел. Позволяет дальнейшую обработку красками различных типов, кроме цинконаполненных грунтовок. Краска утверждена для сварки в Det Norske Veritas, Lloyds Register of Shipping, Germanischer Lloyd, имеется также заключение Государственного управления по вопросам гигиены труда в Финляндии и одобрение Российского Морского Регистра судоходства. Стойкость KORRO E к теплу, растворителям и маслам хорошая. По стойкости к маслам имеются отдельные заключения.	Серый RAL 3009	Матовый	KORRO E HARDENER	2:1	✓	✓			9514		48 часов	3 мин.	10 часов	33	620	

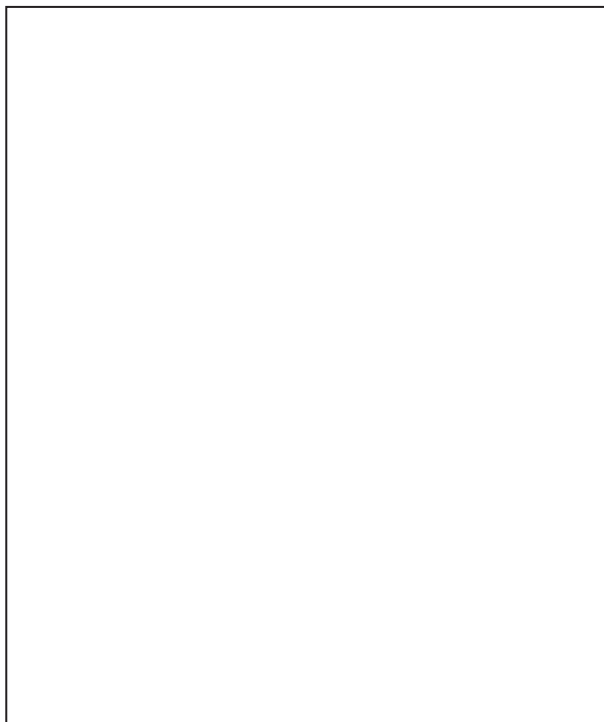
О компании ТЕКНОС

Компания ТЕКНОС является одним из ведущих Европейских производителей лакокрасочных материалов промышленного назначения, а также имеет сильные позиции в производстве архитектурно-строительных и бытовых красок.

Компания ТЕКНОС присутствует в более чем 20 странах в Европе, Азии и США. Годовой объем продаж составляет около 400 млн. евро. Общая численность персонала – 1700 человек.

Компания ТЕКНОС присутствует во всех странах, где продаются материалы ТЕКНОС. Оказывая мощную техническую поддержку и постоянно инвестируя в научно-технические разработки, ТЕКНОС стремится быть предпочтительным партнером для своих клиентов.

Компания ТЕКНОС, основанная в 1948 году, является одной из крупнейших компаний в Финляндии, в основе которых лежит семейный бизнес.



Центральный офис компании ТЕКНОС. Завод в г. Хельсинки, Финляндия



Завод в г. Раямяки, Финляндия



Завод в г. Вамдруп, Дания



Завод в г. Транему, Швеция



Завод в г. Фульда, Германия



Завод в г. Гдыня, Польша



Завод в г. Санкт-Петербург, Россия