

INFORMACIJE O PRODUKTIH

Prašni premazi INFRALIT



KAZALO VSEBINE

PRAŠNI PREMAZI INFRALIT	5
JEDRO PARTNERSTVA TEKNO WAY PREDSTAVLJAJO TRIJE GLAVNI ELEMENTI.....	6
PRAŠNI PREMAZI ZA RAZLIČNE NAMENE	8
UČINKI IN STRUKTURE.....	9
FUNKCIONALNI PREMAZI	10
PRAŠNI PREMAZI KOT NAČIN PREPREČEVANJE KOROZIJE	12
PREMAZNI SISTEMI	13
IZRAČUNI	14
OSNOVNI SLOJI	16
FASADNI PRAŠNI PREMAZI.....	16
IZREDNO OBSTOJNI PRAŠNI PREMAZI	18
INDUSTRIJSKI PRAŠNI PREMAZI, GLADEK KONČNI SLOJ	18
INDUSTRIJSKI POLIESTRI, GLADEK KONČNI SLOJ	20
BREZBARVNI PREMAZI	20
PRAŠNI PREMAZI Z DIZAJNERSKIM UČINKOM:	20
STRUKTURIRANI PRAŠNI PREMAZI:	22
TEKSTURIRANI PRAŠNI PREMAZI:	22
FUNKCIONALNI PREMAZI	24
PREMAZI ZA CEVOVODE	26
PRAŠNI PREMAZI ZA SUŠENJE PRI NIZKIH TEMPERATURAH.....	28
ČISTILNI PRAH.....	28
VELIKOST EMBALAŽE.....	29
NAVODILA ZA HRAMBO IN ROKOVANJE	30
NAZIVI PRAŠNIH PREMAZOV INFRALIT	30
ŠTEVILKE SISTEMOV PRAŠNIH PREMAZOV INFRALIT.....	31



PRAŠNI PREMAZI INFRALIT

Prašni premazi predstavljajo jedro našega najsodobnejšega razvoja. Postali smo vodilni ponudnik na trgu v nordijskih državah ter stalno krepimo našo prisotnost v preostali Evropi, kar je dokaz našega znanja in izkušenj na tem področju.

Prašni premazi ne vsebujejo topil in odpravljajo izpuste hlapnih organskih spojin, zato so okolju prijazna izbira za lakirnice in strokovnjake v tej panogi. Lahko se jih reciklira, kar uporabnikom pomaga pri zmanjšanju količine odpadkov in izboljševanju stroškovne učinkovitosti njihovih procesov.

Naš celoviti sistem lansiranja prašnih premazov omogoča skoraj neomejeno izbiro barvnih odtenkov. Poslujemo v bližini naših strank, zato lahko izpolnimo tudi najkrajše dobavne roke.

OBLJUBE NAŠIM STRANKAM

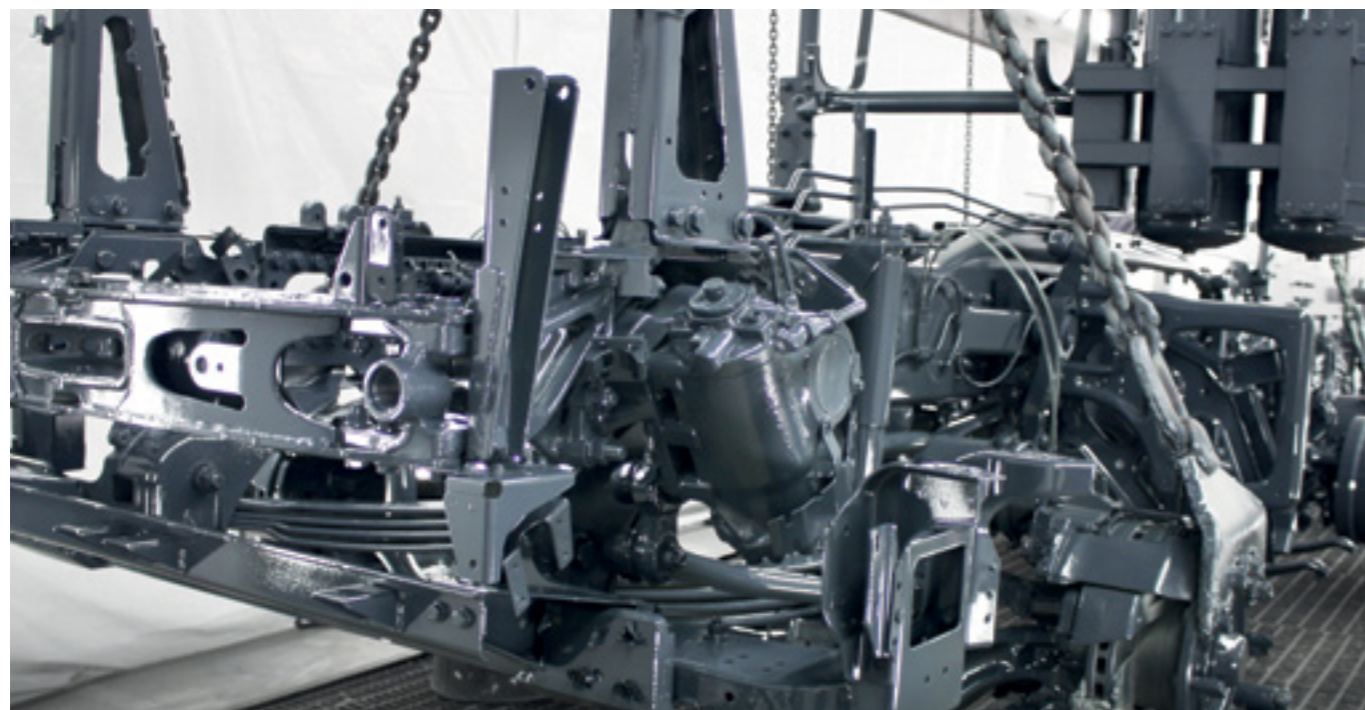
Tehnično
brezhibne
površine

Edinstvena
tehnična
podpora

Zanesljiva
dobava

Dosledna
kakovost

Prisotnost na
lokalnih trgih



JEDRO PARTNERSTVA TEKOS WAY PREDSTAVLJAJO TRIJE GLAVNI ELEMENTI

INOVACIJE

Inovacije so temelj Teknosove proizvodnje. Vrhunska kakovost proizvodov in standardi uporabnosti, skupaj z novimi in zahtevnejšimi okoljskimi predpisi skrajšujejo dobo uporabnosti proizvodov, kar nam predstavlja stalen izziv. Stalno vlagamo v raziskave in razvoj, kar nam omogoča izpolnjevanje vseh teh zahtev.

DODANA VREDNOST

Nudimo celovite premazne rešitve in storitve z najboljšim razmerjem med ceno, učinkovitostjo in podporo.

ZANESLJIVOST

Hitre, zanesljive dobave in kakovost predstavljajo eno od ključnih poslovnih prioritet. Teknosova dobavna veriga, sodobni proizvodni obrati in sistemi niansiranja zagotavljajo hitre in zanesljive dobave na vseh naših trgih.

TRAJNOSTNA IZBIRA

PRAŠNI PREMAZI NE VSEBUJEJO TOPIL* IN ODPRVLJAJO IZPUSTE HLAPNIH ORGANSKIH SPOJIN, ZATO SO OKOLJU PRIJAZNA IZBIRA ZA LAKIRNICE IN STROKOVNJAKE V PANOGI.

*Teknosovi prašni premazi ne vsebujejo topil. Lahko pa vsebujejo določene hlapne organske spojine, kot ostanke aditivov, a so te količine zelo nizke.



PRAŠNI PREMAZI ZA RAZLIČNE NAMENE

OSNOVNI PREMAZI

Osnovni premazi se uporabljajo za izboljšanje adhezije, če ima površina nizko adhezijo in za izpolnjevanje potreb kategorij korozivnosti glede zaščite pred korozijo v zahtevnih razmerah. Osnovni premazi se uporabljajo tudi za povečanje kakovosti površine in niansiranje barvnih odtenkov premazanega substrata.

FASADNI PRAŠNI PREMAZI

S CERTIFIKATOM GSB IN QUALICOAT

Za izpolnjevanje zahtev standardov GSB in Qualicoat razred 1. Uporabljajo se tam, kjer je potrebna večja odpornost na vremenske razmere, npr. visoka obstojnost sijaja in barve. Ti prašni premazi se uporabljajo na številnih področjih, od interierjev do zahtevnih nanosov na prostem in na fasadah, na voljo pa so v fini in bolj grobi, teksturirani različici.

IZREDNO OBSTOJNI PRAŠNI PREMAZI

S CERTIFIKATOM GSB IN QUALICOAT

Za izpolnjevanje zahtev standardov GSB Master in Qualicoat razred 2. Za nanašanje na fasadah, kjer je potrebna izredno visoka obstojnost sijaja in barve. Na primer, pri nanašanju barv blagovnih znamk naše stranke mora barvni odtenek ostati enak več let, ne glede na vremenske razmere. Na voljo so v fini in bolj grobi, teksturirani različici.

INDUSTRIJSKI PRAŠNI PREMAZI, GLADKA POVRŠINA

Epoksidni prašni premazi imajo odlično mehansko in kemično odpornost, poliestrski prašni premazi pa so prožni in dobra izbira za zunanjo industrijsko uporabo. Epoksidni poliestri združujejo najboljše lastnosti obeh veziv in za gladke površine so na voljo številne ravni barvnih odtenkov.

BREZBARVNI PREMAZI

Brezbarvni premazi se uporabljajo za zaključne premaze pobarvanih površin, saj povečajo stopnjo sijaja in poglobijo barvni odtenek. Brezbarvni premazi tudi zaščitijo pobarvane površine. Z nanosom določenih brezbarvnih premazov lahko dodajate funkcije površine, na primer zaščito pred grafiti in higienske (protimikrobne) lastnosti.

PRAHI ZA VIZUALNI UČINEK

KAČJA KOŽA IN NAGUBANOST

Novi vpadljivi površinski premazi, z vzorcem kačje kože in nagubanostjo, prdstavljajo vrh naših tovrstnih premaznih rešitev. Narejeni so na osnovi poliuretanov, zato imajo odlično odpornost na vremenske pogoje in kemične snovi ter se lahko uporabljajo na številnih področjih - od industrijskih okolij do dizajnerskih izdelkov.

STRUKTURIRANI PRAŠNI PREMAZI

OBDELAVA S KLADIVOM

Strukturirani prašni premazi zagotavljajo živahen in vpadljiv videz. Strukturirana sestava premazov zakrije tudi manjše napake na podlagi. Strukturirani prašni premazi so na voljo v epoksidni, poliestrski in hibridni različici.

PRAŠNI PREMAZI ZA FINO TEKSTURO

OBDELAVA Z BRUSENJEM

Teksturna kakovost površine ima videz in občutek brusnega papirja. Izdelki so na voljo v epoksidni, poliestrski in hibridni različici.

LTC, PRAŠNI PREMAZI Z NIZKO TEMPERATURO SUŠENJA

Za sušenje prašnih premazov se mora premazani predmet segreti do ok. 180°. Pri masivnih jeklenih komponentah segrevanje porabi veliko energije in časa. Premazi LTC se sušijo pri veliko nižjih temperaturah, kar omogoča prihranke pri energiji in času in občutno hitrejšo obdelavo. Ti premazi so priporočeni za težke komponente in predmete, ki ne prenesejo temperature 180°. Prahi LTC se sušijo že od 130°, z različnimi stopnjami sijaja in vizualnih učinkov.

ČISTILNI PRAH

Čistilni prah je zasnovan za čiščenje lakirnih linij prašnih premazov med zamenjavami barvnih odtenkov. Prah se vpihuje skozi cevi, šobe, lakirne kabine, ciklone itd., ob prehajanju skozi sistem pa sprošča in zbira odvečne prašne premaze in druge nečistoče.

Čistilni prah je posebej priporočen za zahtevne izzive, na primer za prehod od črnega na belo ali s strukturiranega na gladko površino. Čistilni prah pomaga odstranjevati težave s kakovostjo po zamenjavi barve. Ne sme se uporabljati kot nadomestek za redno čiščenje linije nanosa prašnih premazov.

UČINKI IN STRUKTURE

UČINEK:
NAGUBANOST

STRUKTURA:
OBDELAVA S KLADIVOM

UČINEK:
KAČJA KOŽA

FINA TEKSTURA:
OBDELAVA Z BRUSENJEM



FUNKCIONALNI PREMAZI



HIGIENSKI PREMAZI

Velika učinkovitost protimikrobnih premaznih rešitev je bila dokazana z neodvisnimi laboratorijskimi testi, poleg tega pa tudi bistveno zmanjšajo število okužb v bolnišnicah. Protimikrobni premazi so idealni za zgradbe z visokimi higienskimi standardi, kot so bolnišnice, šole, vrtci in domovi za starejše, saj pomagajo zmanjšati mikrobno populacijo na kontaktnih površinah. Protimikrobni premazi se lahko med drugim nanašajo na vratne kljuke, ročne opore, ograje, pipe, zračnike, pohištvo in stene, ki predstavljajo gostišča za mikrobe.

Učinek protimikrobnih premazov temelji na srebrnem fosfatnem steklu, ki se dodaja premazom. Porazdeljeno je po celotni kompoziciji premaza. Ta premazna sestavina aktivno preprečuje rast bakterij in njihovo delitev. Protimikrobni učinek premazov traja tako dolgo kot sam premaz, saj je protimikrobna aktivna sestavina porazdeljena po celotnem premazu.

- Zmanjšanje števila boleznih in okužb, ki se prenašajo prek stikov.
- Zmanjšanje širjenja bolezni zaradi bakterij, ki so odporne na antibiotike.
- Zmanjšanje zdravstvenih stroškov.
- Zmanjšanje stopnje odsotnosti z dela zaradi bolezni.

PROŽNI PREMAZI

Če mora premaz vsebovati prožno komponento, zaradi premazanega objekta ali njegove uporabe, je rešitev prožni prah. Ti prašni premazi so zasnovani za naknadno oblikovanje in upogibanje.

PREVODNI PREMAZI

Običajno premazni sloj deluje kot izolacija, a prevodni prašni premazi prevajajo elektriko. Ti premazi se lahko na primer uporabljajo v elektronski industriji, za preprečevanje poškodb občutljivih elektronskih komponent zaradi statičnega naboja. Prevodni prašni premazi so na voljo z gladkimi in teksturiranimi površinami.



PREMAZI ZA ZAŠČITO PRED GRAFITI, KI OMOGOČAJO ENOSTAVNEJŠE ČIŠČENJE

Za lažje odstranjevanje neželenih grafitov je Teknos razvil prašne premaze s protigrafitnimi lastnostmi. Premazi proti grafitom nudijo največje koristi za javne zgradbe oz. objekte na javnih mestih, kot so avtobusna postajališča, smetnjaki in mostovi, kot tudi za tiste, ki so izpostavljeni umazaniji in jih je potrebno redno čistiti, npr. vlaki.

- Tvorijo gost zaščitni sloj, ki je odporen na čistilnike grafitov, narejene na osnovi topil in preprečujejo, da bi grafiti prodrli globoko pod površino.
- Premazi imajo gladko, drsečo zaključno plast, kar pomaga pri odstranjevanju grafitov.
- So odporni na kemikalije čistil, brez sprememb v sijaju in barvi.



DRUGI FUNKCIONALNI PREMAZI

Nudimo tudi izredno močne epoksidne premaze za zelo trde mehanske in kemične abrazije, ki se na primer uporabljajo v cisternah in rezervoarjih, za potopno ter industrijsko/zahtevno uporabo. Izredno močne epoksidne premaze se lahko nanaša kot tanek film do 480 µm z enim slojem.

Linija funkcionalnih prašnih premazov vključuje tudi maskirne barve, ki ne odsevajo IR. Ti proizvodi so namenjeni za vojaško uporabo.



TOPLOTNO ODPORNI PREMAZI

Toplota in hitro nihanje temperature prispevata k površinskim razpokam in koroziji. Teknos je razvil premaze, ki so odporni na vročino in obenem preprečujejo korozijo. Toplotno odporni prašni premazi so primerni za objekte, ki so izpostavljeni visokim temperaturam, kot so:

- cevovodi
- izpušne cevi
- toplotni ščitniki
- peči
- žari
- ognjišča
- dimniki



PRAŠNI PREMAZI KOT NAČIN PREPREČEVANJE KOROZIJE

Prašni premazni sistemi Teknos INFRALIT so bili zasnovani za izpolnjevanje načinov in časov testiranja, ki jih določa ISO 12944-6 za posamezne kategorije korozivnosti, čeprav standard ne vključuje prašnih premazov.

Primeri enakovrednosti mokrih in prašnih premazov

Št. sistema po ISO 12944-5:2018	Koda prašnega premaznega sistema	Struktura sistema prašnih premazov INFRALIT	Primer kode sistema mokrih premazov	Primer strukture sistema mokrih premazov
C3/M	P218b	PE 8350-15 80-1 FeSa2 1/2	TEC3.05/M/A5	PUR120/1-FeSa 2½
C4/M	P218d	PE 8350-15 100/1 FeSa 2 1/2	TEC4.05/M/A5	PUR180/2-FeSa 2½
C5/M	P229j	PE 8350-15 140/2 ZnSaS	TEC5.02/M/A5	PUR240/2-FeSa 2½
C5/H	P219f	EP/PE 8086-05 60/1 PE 8350-15 100/1 FeSa 2 1/2	TEC5.07/H/A3	EPZn(R)PUR260/3-FeSa 2½
C5/H	P219a	EP/PE 8086-05 60/1 EP 8026-00 100/1 FeSa 2 1/2	TEC5.07/H/A1	EPZn(R)EP260/3-FeSa 2½
C5/VH	P229i	EP/PE 8087-30 60/1 PE 8350-15 80/1 ZnSaS	TEG3.04/VH/T4	EPPUR160/2-ZnSaS
Im3/VH	P234c	EP 8024-00 480/1 (2) FeSa 2 1/2	TEI.04/VH/A1	EP540/3-FeSa 2½

Ti Teknosovi premazni sistemi so bili preizkušeni v skladu s standardom ISO 12944:2017-2018. Za zagotavljanje stopnje obstojnosti v določenih kategorijah korozivnosti je potrebno zagotoviti popolno skladnost kakovosti zasnove jeklene konstrukcije, predpriprave jekla, priprave površin s standardom ISO 12944.



PREMAZNI SISTEMI

Kategorije atmosferske korozivnosti ISO 12944-5: 2018

Premazni sistemi

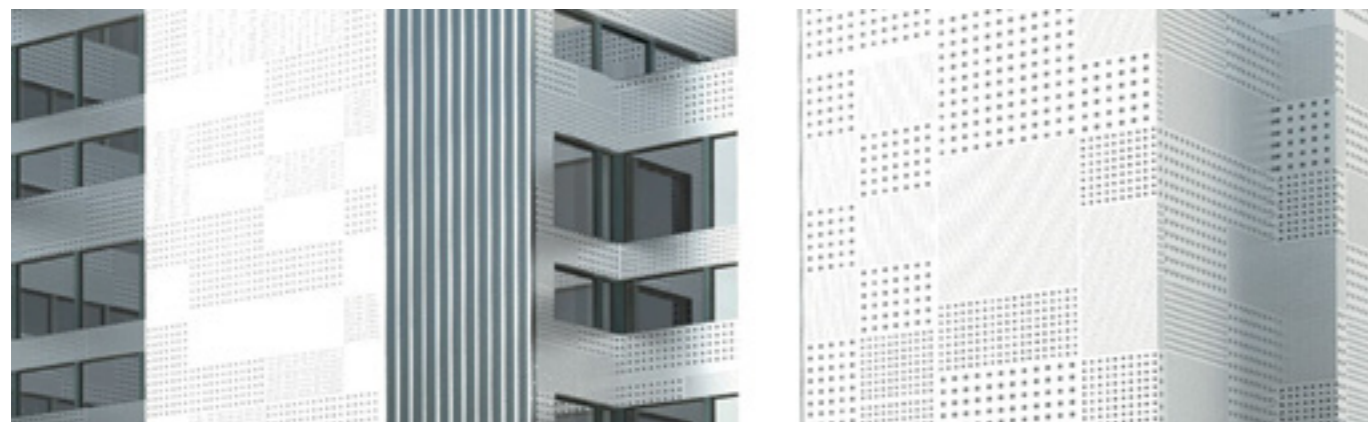
Kategorija korozivnosti	Koda prašnega premaznega sistema	Premazni sistem	Železov fosfat	Cinkov fosfat	Tehnologija tankega sloja, TFT
C3/M	P243a	INFRALIT PE 8350 80/1	x	x	x
C4/M	P243b	INFRALIT PE 8350 100/1		x	x
C4/H	P243c	INFRALIT PE 8350 80/1 INFRALIT PE 8350 80/1		x	x
C4/H	P243d	INFRALIT EP/PE 8087-30 80/1 INFRALIT PE 8350 80/1		x	x
C5/H	P243f	INFRALIT EP/PE 8086-05 60/1 INFRALIT PE 8350 100/1		x	x
C5/H	P243e	INFRALIT EP 8024 120/1		x	x
C5/H	P243g	INFRALIT PE 8350 80/1 INFRALIT PE 8350 80/1		x	

Jeklene površine: Kemična predobdelava se mora izvesti v skladu z navodili Dobavitelja kemikalije za predobdelavo. Predobdelava mora pokrivati vsa območja ciljne podlage.

NAČINI TESTIRANJA

EN ISO 9227 Testi korozije v umetnih atmosferah. Preizkus solnih curkov
 EN ISO 6270-1 Barve in laki. Določitev odpornosti na vlago. 1. del: Neprestana kondenzacija
 EN ISO 2812-2 Barve in laki. Določitev odpornosti na tekočine. 2. del: Način s potapljanjem v vodo

Testiranje je bilo izvedeno na testnih panelih, pripravljenih v laboratorijskih pogojih.



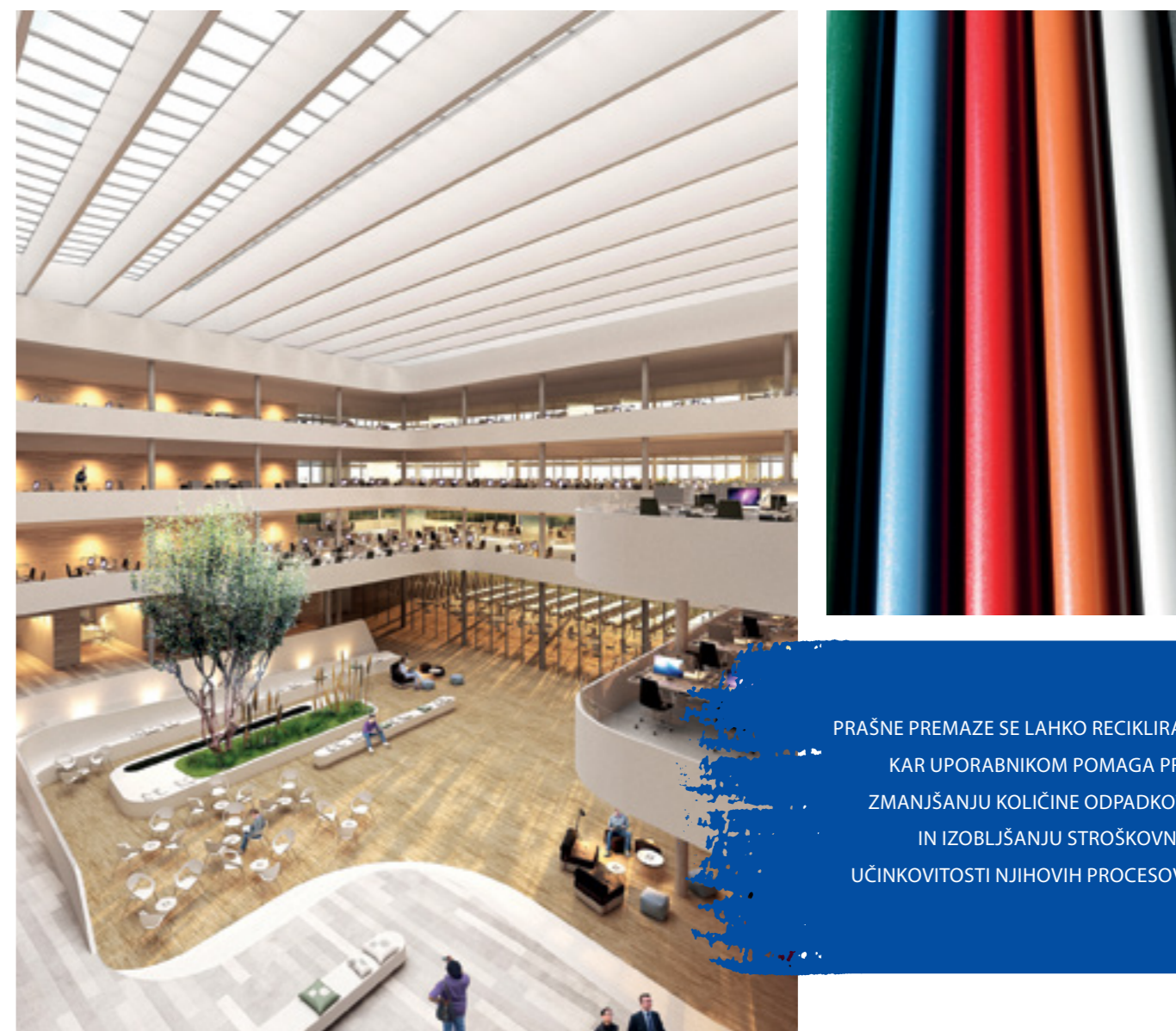
IZRAČUNI

Prašni premaz

Teoretična stopnja porazdelitve m²/ kg

Gostota prašnega premaza g/cm³

FT μm	1	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9
30	33.33	30.30	27.78	25.64	23.81	22.22	20.83	19.61	18.52	17.54
35	28.57	25.97	23.81	21.98	20.41	19.05	17.86	16.81	15.87	15.04
40	25.00	22.73	20.83	19.23	17.86	16.67	15.63	14.71	13.89	13.16
50	20.00	18.18	16.67	15.38	14.29	13.33	12.50	11.76	11.11	10.53
60	16.67	15.15	13.89	12.82	11.90	11.11	10.42	9.80	9.26	8.77
65	15.38	13.99	12.82	11.83	10.99	10.26	9.62	9.05	8.55	8.10
70	14.29	12.99	11.90	10.99	10.20	9.52	8.93	8.40	7.94	7.52
75	13.33	12.12	11.11	10.26	9.52	8.89	8.33	7.84	7.41	7.02
80	12.50	11.36	10.42	9.62	8.93	8.33	7.81	7.35	6.94	6.58
85	11.76	10.70	9.80	9.05	8.40	7.84	7.35	6.92	6.54	6.19
90	11.11	10.10	9.26	8.55	7.94	7.41	6.94	6.54	6.17	5.85
100	10.00	9.09	8.33	7.69	7.14	6.67	6.25	5.88	5.56	5.26
120	8.33	7.58	6.94	6.41	5.95	5.56	5.21	4.90	4.63	4.39
140	7.14	6.49	5.95	5.49	5.10	4.76	4.46	4.20	3.97	3.76
160	6.25	5.68	5.21	4.81	4.46	4.17	3.91	3.68	3.47	3.29
180	5.56	5.05	4.63	4.27	3.97	3.70	3.47	3.27	3.09	2.92



PRAŠNE PREMASE SE LAHKO RECIKLIRA,
 KAR UPORABNIKOM POMAGA PRI
 ZMANJŠANJU KOLIČINE ODPADKOV
 IN IZOBLEŠANJU STROŠKOVNE
 UČINKOVITOSTI NJIHOVIH PROCESOV.

Osnovni sloji

Opis	Vrsta	Sijaj	Čas sušenja / temperatura substrata	Odobritve, preverite TDS
<p>INFRALIT EP/PE 8087-30</p> <p>Osnovni sloj brez cinka, Visokokorozivno okolje</p> <p>Razvit predvsem kot osnovni sloj pod drugim prašnim premazom INFRALIT. Premazni sistem z dvema slojema zagotavlja debelejši zaščitni sloj in pomaga pri premazovanju ostrih robov.</p> <p>Hitra dostopnost: ID artikla v zalogi BM80624020 (RAL 7001)</p>	Hibrid	Mat	10/180°C	Razvrstitev Skupina M1 IMO FTPC del 5 in del 2
<p>INFRALIT EP/PE 8086-05</p> <p>Velika vsebnost cinka, Izredno korozivno okolje</p> <p>Na osnovi epoksi in poliestrskih smol z vsebnostjo kovinskega cinka, ki ima zelo dobre protikorozijske učinke.</p> <p>Primeren kot osnovni sloj pod drugim prašnim premazom INFRALIT. Premazni sistem z dvema slojema zagotavlja debelejši zaščitni sloj in pomaga pri premazovanju ostrih robov.</p> <p>Hitra dostopnost: ID artikla v zalogi BZN8000020 (CINKOVA SIVA)</p>	Hibrid	Polsijaj	10/180°C	

Fasadni prašni premazi s certifikatom GSB & Qualicoat

Opis	Obstojnost				Vrsta	Sijaj	Čas sušenja / temperatura substrata	Odobritve, preverite TDS
	Zaprti prostori	Industrij. zunaj	Odlično zunaj	Vrhunsko zunaj				
<p>INFRALIT PE 8339-02</p> <p>Uporaba za arhitekturo in fasade, visoki sijaj</p> <p>Dobra barvna stabilnost, ohranjanje sijaja in zaščita pred korozijo v arhitekturi. Posebej razvito za aluminijaste objekte. Primerno zgolj za corono.</p>	●	●	●		Poliester, gladek	Sijaj 81-99	10 - 25 min/180°C, 7 - 12 min/200°C	Qualicoat razred 1
<p>INFRALIT PE 8339-09</p> <p>Kovinski odtenek, uporaba za arhitekturo in fasade, visoki sijaj</p> <p>Dobra barvna stabilnost, ohranjanje sijaja in zaščita pred korozijo v arhitekturi. Posebej razvito za aluminijaste objekte. Primerno zgolj za corono.</p>	●	●	●		Poliester, gladek	Sijaj 81-99	10 - 25 min/180°C, 7 - 12 min/200°C	Qualicoat razred 1
<p>INFRALIT PE 8350-07</p> <p>Vežan kovinski odtenek, uporaba za arhitekturo in fasade, polsijaj</p> <p>Dobra barvna stabilnost, ohranjanje sijaja in zaščita pred korozijo v arhitekturi. Posebej razvito za aluminijaste objekte.</p> <p>RAL Klasične barve 841-GL kovinske na voljo kot artikli v zalogi.</p>	●	●	●		Poliester, gladek	Polsijaj 65-85	10 - 25 min/180°C, 9 - 15 min/190°C, 7 - 12 min/200°C	Standard GSB, Qualicoat razred 1 Odobritev za pomorsko opremo Razvrstitev Skupina M1 EN45545: Protipožarna zaščita za železniška vozila
<p>INFRALIT PE 8350-15</p> <p>Uporaba za arhitekturo in fasade, polsijaj</p> <p>Dobra barvna stabilnost, ohranjanje sijaja in zaščita pred korozijo v arhitekturi. Posebej razvito za aluminijaste objekte.</p> <p>RAL Klasične barve 841-GL na voljo kot artikli v zalogi.</p>	●	●	●		Poliester, gladek	Polsijaj 71-85	10 - 25 min/180°C, 9 - 15 min/190°C, 7 - 12 min/200°C	Standard GSB, Qualicoat razred 1 Odobritev za pomorsko opremo Razvrstitev Skupina M1 EN45545: Protipožarna zaščita za železniška vozila
<p>INFRALIT PE 8350-20</p> <p>Uporaba za arhitekturo in fasade, polsijaj, kratek dostavni čas, velikost serije od 5kg</p> <p>Hitra in prožna storitev in dostava za privzete barve in manjše serije.</p>	●	●	●		Poliester, gladek	Polsijaj 65-85	10 - 25 min/180°C, 9 - 15 min/190°C, 7 - 12 min/200°C	Standard GSB, Qualicoat razred 1 Odobritev za pomorsko opremo Razvrstitev Skupina M1 EN45545: Protipožarna zaščita za železniška vozila
<p>INFRALIT PE 8350-77 DECO</p> <p>Vežan kovinski odtenek, uporaba za arhitekturo in fasade, polsijaj, kratek dostavni čas.</p> <p>Dobra barvna stabilnost, ohranjanje sijaja in zaščita pred korozijo v arhitekturi. Posebej razvito za aluminijaste objekte. RAL 841-GL Klasične barve s tremi različnimi kovinskimi pigmentacijami.</p>	●	●	●		Poliester, gladek	Polsijaj 65-85	10 - 25 min/180°C, 9 - 15 min/190°C, 7 - 12 min/200°C	Standard GSB, Qualicoat razred 1 Odobritev za pomorsko opremo Razvrstitev Skupina M1 EN45545: Protipožarna zaščita za železniška vozila
<p>INFRALIT PE 8921-00</p> <p>Uporaba za arhitekturo in fasade, teksturirano</p> <p>Dobra barvna stabilnost, ohranjanje sijaja in zaščita pred korozijo v arhitekturi. Posebej razvito za aluminijaste objekte.</p>	●	●	●		Poliester, fina tekstura	Mat 5-15	15 - 25 min/180°C, 10 - 20 min/190°C, 8 - 12 min/200°C	Qualicoat razred 1
<p>INFRALIT PE 8928-00</p> <p>Uporaba za arhitekturo in fasade, mat</p> <p>Dobra barvna stabilnost, ohranjanje sijaja in zaščita pred korozijo v arhitekturi. Posebej razvito za aluminijaste objekte.</p> <p>RAL Klasične barve 841-HR na voljo kot artikli v zalogi.</p>	●	●	●		Poliester, gladek	Mat 23-33	15 - 25 min/180°C, 10 - 20 min/190°C, 8 - 12 min/200°C	Standard GSB, Qualicoat razred 1 Odobritev za pomorsko opremo Razvrstitev Skupina M1 EN45545: Protipožarna zaščita za železniška vozila
<p>INFRALIT PE 8928-07</p> <p>Vežan kovinski odtenek, uporaba za arhitekturo in fasade, mat</p> <p>Dobra barvna stabilnost, ohranjanje sijaja in zaščita pred korozijo v arhitekturi. Posebej razvito za aluminijaste objekte.</p>	●	●	●		Poliester, gladek	Mat 23-33	15 - 25 min/180°C, 10 - 20 min/190°C, 8 - 12 min/200°C	Standard GSB, Qualicoat razred 1 Odobritev za pomorsko opremo Razvrstitev Skupina M1 EN45545: Protipožarna zaščita za železniška vozila

Izredno obstojni prašni premazi s certifikatom GSB & Qualicoat

Opis	Obstojnost				Vrsta	Sijaj	Čas sušenja / temperatura substrata	Odobritve, preverite TDS
	Z a p r t i prostori	Industrij. zunaj	Odlično zunaj	Vrhunsko zunaj				
INFRALIT PE 8735-00 Uporaba za arhitekturo in fasade, Izredna odpornost na vremenske vplive, Mat Izjemna barvna stabilnost, Ohranjanje sijaja in zaščita pred korozijo za arhitekturo. Posebej razvito za aluminijaste objekte.	○	○	○	●	Poliester, gladek	Mat 23-33	15 - 20 min/180°C, 12 - 15 min/190°C, 10 - 13 min/200°C	GSB MASTER Qualicoat razred 2
INFRALIT PE 8791-02 Uporaba za arhitekturo in fasade, Izredna odpornost na vremenske vplive, Teksturirano Izjemna barvna stabilnost, Ohranjanje sijaja in zaščita pred korozijo za arhitekturo. Posebej razvito za aluminijaste objekte. Primerno zgolj za corono.	○	○	○	●	Poliester, fina tekstura	Mat 3-10	15 - 25 min/180°C, 10 - 20 min/190°C, 8 - 12 min/200°C	Qualicoat razred 2
INFRALIT PE 8791-07 Vežan kovinski odtenek, Uporaba za arhitekturo in fasade, Izredna odpornost na vremenske vplive, Teksturirano Izjemna barvna stabilnost, Ohranjanje sijaja in zaščita pred korozijo za arhitekturo. Posebej razvito za aluminijaste objekte.	○	○	○	●	Poliester, fina tekstura	Mat 3-10	15 - 25 min/180°C, 10 - 20 min/190°C, 8 - 12 min/200°C	Qualicoat razred 2
INFRALIT PE 8795-00 Uporaba za arhitekturo in fasade, Izredna odpornost na vremenske vplive, Sijaj Izjemna barvna stabilnost, Ohranjanje sijaja in zaščita pred korozijo za arhitekturo. Posebej razvito za aluminijaste objekte.		○	○	●	Poliester, gladek	Polsijaj, Sijaj, 75-95	15min/180°C	
INFRALIT PE 8796-00 Uporaba za arhitekturo in fasade, Izredna odpornost na vremenske vplive, Polsijaj Izjemna barvna stabilnost, Ohranjanje sijaja in zaščita pred korozijo za arhitekturo. Posebej razvito za aluminijaste objekte.		○	○	●	Poliester, gladek	Polsijaj 65-85	15-25 min/180 °C, 10-20 min/190 °C	GSB MASTER, Qualicoat razred 2

Industrijski epoksidni premazi in hibridi, gladek končni sloj

(le zaprti prostori in posebni pogoji)

Opis	Obstojnost				Vrsta	Sijaj	Čas sušenja / temperatura substrata	Odobritve, preverite TDS
	Zaprti prostori	Industrij. zunaj	Odlično zunaj	Vrhunsko zunaj				
INFRALIT EP 8025-00 Industrijska/zahtevna uporaba, Odlična kemična in mehanska odpornost, Sijaj Priporočeno za zaprte prostore ali za zgornje premaze zaradi kredanja v UV. Dobra odpornost na abrazije in udarce. Odlične protikorozijske lastnosti.	●	○			Epoksi, gladek	Sijaj	10 min/180°C	
INFRALIT EP 8026-00 Industrijska/zahtevna uporaba, Odlična kemična in mehanska odpornost, Polsijaj Priporočeno za zaprte prostore ali za zgornje premaze zaradi kredanja v UV. Dobra odpornost na abrazije in udarce. Odlične protikorozijske lastnosti.	●	○			Epoksi, gladek	Polsijaj	10 min/180°C	
INFRALIT EP 8027-00 Industrijska/zahtevna uporaba, Odlična kemična in mehanska odpornost, Mat Priporočeno za zaprte prostore ali za zgornje premaze zaradi kredanja v UV. Dobra odpornost na abrazije in udarce. Odlične protikorozijske lastnosti.	●	○			Epoksi, gladek	Semi-Mat, Mat	10 min/200°C, 15 min/190°C	
INFRALIT EP/PE 8085-00 Uporaba za zaprte prostore, Dobra kemična in mehanska odpornost, Sijaj Priporočeno za zaprte prostore. Hibridna kemija združuje dobre lastnosti epoksi in poliestrskih premazov za zaprte prostore.	●				Hibrid, gladek	Sijaj	15 min/180°C	Razvrstitev Skupina M1 IMO FTPC del 5 in del 2
INFRALIT EP/PE 8086-00 Uporaba za zaprte prostore, Dobra kemična in mehanska odpornost, Polsijaj Priporočeno za zaprte prostore. Hibridna kemija združuje dobre lastnosti epoksi in poliestrskih premazov za zaprte prostore.	●				Hibrid, gladek	Polsijaj	15 min/180°C	Razvrstitev Skupina M1 IMO FTPC del 5 in del 2
INFRALIT EP/PE 8087-00 Uporaba za zaprte prostore, Dobra kemična in mehanska odpornost, Mat Priporočeno za zaprte prostore. Hibridna kemija združuje dobre lastnosti epoksi in poliestrskih premazov za zaprte prostore.	●				Hibrid, gladek	Mat	10 min/200°C	Razvrstitev Skupina M1 IMO FTPC del 5 in del 2

Industrijski poliestri, gladek končni sloj

Opis	Obstojnost				Vrsta	Sijaj	Čas sušenja / temperatura substrata	Odobritve, preverite TDS
	Zaprti prostori	Industrij. zunaj	Odlično zunaj	Vrhunsko zunaj				
INFRALIT PE 8315-00 Industrijska uporaba v zaprtih prostorih in zunaj, Sijaj Dobra večnamenska uporaba za osnovno kovinsko industrijo.	●	●			Poliester, gladek	Sijaj	20 min/170°C, 10 min/180°C, 6 min/200°C	EN45545: Protipožarna zaščita za železniška vozila
INFRALIT PE 8316-00 Industrijska uporaba v zaprtih prostorih in zunaj, Polsijaj Dobra večnamenska uporaba za osnovno kovinsko industrijo.	●	●			Poliester, gladek	Polsijaj	20 min/170°C, 10 min/180°C, 6 min/200°C	EN45545: Protipožarna zaščita za železniška vozila
INFRALIT PE 8316-07 Vežan kovinski odtenek, Industrijska uporaba v zaprtih prostorih in zunaj, Polsijaj Dobra večnamenska uporaba za osnovno kovinsko industrijo.	●	●			Poliester, gladek	Polsijaj	20 min/170°C, 10 min/180°C, 6 min/200°C	EN45545: Protipožarna zaščita za železniška vozila
INFRALIT PE 8317-00 Industrijska uporaba v zaprtih prostorih in zunaj, Mat Dobra večnamenska uporaba za osnovno kovinsko industrijo.	●	●			Poliester, gladek	Mat	20 min/170°C, 10 min/180°C, 6 min/200°C	EN45545: Protipožarna zaščita za železniška vozila Odobritev za pomorsko opremo
INFRALIT PE 8317-10 Industrijska uporaba v zaprtih prostorih in zunaj, Popolni mat Dobra večnamenska uporaba za osnovno kovinsko industrijo.	●	●			Poliester, gladek	Popolni mat	20 min/170°C, 10 min/180°C, 6 min/200°C	EN45545: Protipožarna zaščita za železniška vozila Odobritev za pomorsko opremo

Brezbarvni premazi

Opis	Obstojnost				Vrsta	Sijaj	Čas sušenja / temperatura substrata	Odobritve, preverite TDS
	Zaprti prostori	Industrij. zunaj	Odlično zunaj	Vrhunsko zunaj				
INFRALIT PUR 8450-20 Vremenska in mehanska zaščita, Dobra kemična odpornost, Sijaj Hitra dostopnost: ID artikla v zalogi UA40110020	●	●			Poliuretan, gladek	Sijaj	15 min/200°C	
INFRALIT PUR 8453-20 Vremenska in mehanska zaščita, Odlična kemična odpornost, S protigrafitnimi lastnostmi, Sijaj. ID artikla v zalogi: UA40136020	●	●			Poliuretan, gladek	Sijaj	15 min/200°C	
INFRALIT PE 8435-10 Vremenska in mehanska zaščita, Higijenska uporaba, Sijaj Prašek je primeren tam, kjer so potrebne protimikrobne lastnosti. Hitra dostopnost: ID artikla v zalogi DA40022020	●	●			Poliester, gladek	Sijaj	15 min/190°C	Izpolnjuje zahteve za ISO 22196 za preprečevanje rasti določenih mikrobov.

Prašni premazi z dizajnerskim učinkom: končna sloja kačja koža in nagubanost

Opis	Obstojnost				Vrsta	Sijaj	Čas sušenja / temperatura substrata	Odobritve, preverite TDS
	Zaprti prostori	Industrij. zunaj	Odlično zunaj	Vrhunsko zunaj				
INFRALIT PUR 8458-00 Učinek kačje kože, Uporaba za dizajn Za poseben videz, dobra vremenska odpornost.	●	●			Poliuretan, kačja koža	Popolni mat	15 min/200°C, 25 min/190°C, 30 min/180°C	
INFRALIT PUR 8459-00 Učinek nagubanosti, Uporaba za dizajn Za poseben videz, dobra vremenska odpornost.	●	●			Poliuretan, nagubanost	Mat	15 min/200°C, 25 min/190°C, 30 min/180°C	

Strukturirani prašni premazi: končni sloj kladivo

Opis	Obstojnost				Vrsta	Sijaj	Čas sušenja / temperatura substrata	Odobritve, preverite TDS
	Zaprti prostori	Industrij. zunaj	Odlično zunaj	Vrhunsko zunaj				
INFRALIT EP 8022-00 Zaprti prostori, Industrijska uporaba, Odlična kemična in mehanska zaščita Odlične protikorozijske lastnosti.	●				Epoksi, strukturiran	Strukturiran	10 min/180°C	
INFRALIT EP/PE 8082-00 Zaprti prostori, Industrijska uporaba, Dobra kemična in mehanska zaščita Hibridna kemija združuje dobre lastnosti epoksi in poliestrskih premazov za zaprte prostore.	●				Hibrid, strukturiran	Strukturiran	15 min/180°C	
INFRALIT PE 8312-00 Zaprti prostori in zunaj, Industrijska uporaba Dobra večnamenska uporaba za osnovno kovinsko industrijo za strukturiran zaključek.	●	●			Poliester, strukturiran	Strukturiran	20 min/170°C, 10 min/180°C, 6 min/200°C	EN45545: Protipožarna zaščita za železniška vozila
INFRALIT PE 8312-09 Kovinski odtenci, Zaprti prostori in zunaj, Industrijska uporaba Dobra večnamenska uporaba za osnovno kovinsko industrijo za strukturiran zaključek.	●	●			Poliester, strukturiran	Strukturiran	20 min/170°C, 10 min/180°C, 6 min/200°C	EN45545: Protipožarna zaščita za železniška vozila

Teksturirani prašni premazi: končni sloj brusni papir

Opis	Obstojnost				Vrsta	Sijaj	Čas sušenja / temperatura substrata	Odobritve, preverite TDS
	Zaprti prostori	Industrij. zunaj	Odlično zunaj	Vrhunsko zunaj				
INFRALIT EP 8021-00 Zaprti prostori, Industrijska uporaba, Odlična kemična in mehanska zaščita Odlične protikorozijske lastnosti. Priporočeno za zaprte prostore ali za zgornje premaze zaradi kredanja v UV.	●				Epoksi, teksturiran	Mat	10 min/180°C	
INFRALIT EP/PE 8081-00 Zaprti prostori, Industrijska uporaba, Dobra kemična in mehanska zaščita Hibridna kemija združuje dobre lastnosti epoksi in poliestrskih premazov za zaprte prostore. Priporočeno za zaprte prostore ali za zgornje premaze zaradi kredanja v UV.	●				Hibrid, teksturiran	Mat	15 min/180°C	Razvrstitev Skupina M1 IMO FTPC del 5 in del 2
INFRALIT PE 8311-00 Zaprti prostori in zunaj, Industrijska uporaba Dobra večnamenska uporaba za osnovno kovinsko industrijo za teksturiran zaključek.	●	●			Poliester, teksturiran	Mat	20 min/170°C, 10 min/180°C, 6 min/200°C	
INFRALIT PE 8921-00 Uporaba za arhitekturo in fasade, Teksturirano Dobra barvna stabilnost, ohranjanje sijaja in zaščita pred korozijo v arhitekturi. Posebej razvito za aluminijaste objekte.	●	●	●		Poliester, teksturiran	Mat 5-15	15 - 25 min/180°C, 10 - 20 min/190°C, 8 - 12 min/200°C	Qualicoat razred 1
INFRALIT PE 8791-02 Uporaba za arhitekturo in fasade, Vrhunska vremenska odpornost, Teksturirano Vrhunska barvna stabilnost, Ohranjanje sijaja in zaščita pred korozijo za arhitekturo. Posebej razvito za aluminijaste objekte. Primerno zgolj za corono.	○	○	●	●	Poliester, teksturiran	Mat 3-10	15 - 25 min/180°C, 10 - 20 min/190°C, 8 - 12 min/200°C	Qualicoat razred 2
INFRALIT PE 8791-07 Vežan kovinski odteneč, Uporaba za arhitekturo in fasade, Vrhunska vremenska odpornost, Teksturirano Vrhunska barvna stabilnost, Ohranjanje sijaja in zaščita pred korozijo za arhitekturo. Posebej razvito za aluminijaste objekte.	○	○	●	●	Poliester, teksturiran	Mat 3-10	15 - 25 min/180°C, 10 - 20 min/190°C, 8 - 12 min/200°C	Qualicoat razred 2

● = Pripor. uporaba ○ = Primerno

Funkcionalni premazi: zaščita pred grafiti

Opis	Obstojnost				Vrsta	Sijaj	Čas sušenja / temperatura substrata	Odobritve, preverite TDS
	Zaprti prostori	Industrij. zunaj	Odlično zunaj	Vrhunsko zunaj				
INFRALIT PUR 8455-00 Zaščita pred grafiti, Odlična kemična odpornost in dobra mehanska odpornost, Sijaj Za objekte, ki potrebujejo posebno odpornost na kemikalije in pranje, npr. bencinske črpalke, dobre lastnosti odpornosti na vremenske vplive. Boljša odpornost na kemikalije kot pri tradicionalnih poliestrskih in poliuretanskih praških.	●	●			Poliuretan, gladek	Sijaj	15 min/200°C	
INFRALIT PUR 8455-07 Zaščita pred grafiti, Vezan kovinski odtенок, Odlična kemična odpornost in dobra mehanska odpornost, Sijaj Za objekte, ki potrebujejo posebno odpornost na kemikalije in pranje, npr. bencinske črpalke, dobre lastnosti odpornosti na vremenske vplive. Boljša odpornost na kemikalije kot pri tradicionalnih poliestrskih in poliuretanskih praških.	●	●			Poliuretan, gladek	Sijaj	15 min/200°C	
INFRALIT PUR 8456-00 Zaščita pred grafiti, Odlična kemična odpornost in dobra mehanska odpornost, Polsijaj Za objekte, ki potrebujejo posebno odpornost na kemikalije in pranje, npr. bencinske črpalke, dobre lastnosti odpornosti na vremenske vplive. Boljša odpornost na kemikalije kot pri tradicionalnih poliestrskih in poliuretanskih praških.	●	●			Poliuretan, gladek	Polsijaj	15 min/200°C	
INFRALIT PUR 8457-00 Zaščita pred grafiti, Odlična kemična odpornost in dobra mehanska odpornost, Mat Za objekte, ki potrebujejo posebno odpornost na kemikalije in pranje, npr. bencinske črpalke, dobre lastnosti odpornosti na vremenske vplive. Boljša odpornost na kemikalije kot pri tradicionalnih poliestrskih in poliuretanskih praških.	●	●			Poliuretan, gladek	Mat	15 min/200°C	

Preverite tudi brezbarvne premaze na straneh 20-21

Funkcionalni premazi: protimikrobni

Opis	Obstojnost				Vrsta	Sijaj	Čas sušenja / temperatura substrata	Odobritve, preverite TDS
	Zaprti prostori	Industrij. zunaj	Odlično zunaj	Vrhunsko zunaj				
INFRALIT EP/PE 8235-30 Protimikrobne lastnosti, za higiensko uporabo, npr. v bolnišnicah, ambulantah, vrtcih, varovanih domovih, za postelje, ograje, vratne kljuke itd., Mat Dobra kemična in mehanska odpornost. Priporočeno za zaprte prostore zaradi kredanja v UV.	●				Hibrid, gladek	Mat	10 min/200°C	Epoksi prašek INFRALIT EP 8035 Izpolnjuje zahteve za ISO 22196 za preprečevanje rasti določenih mikrobov.
INFRALIT EP/PE 8235-75 Protimikrobne lastnosti, za higiensko uporabo, npr. v bolnišnicah, ambulantah, vrtcih, varovanih domovih, za postelje, ograje, vratne kljuke itd., Polsijaj Dobra kemična in mehanska odpornost. Priporočeno za zaprte prostore zaradi kredanja v UV.	●				Hibrid, gladek	Polsijaj	15 min/180°C	Epoksi prašek INFRALIT EP 8035 Izpolnjuje zahteve za ISO 22196 za preprečevanje rasti določenih mikrobov.
INFRALIT EP/PE 8235-90 Protimikrobne lastnosti, za higiensko uporabo, npr. v bolnišnicah, ambulantah, vrtcih, varovanih domovih, za postelje, ograje, vratne kljuke itd., Sijaj Dobra kemična in mehanska odpornost. Priporočeno za zaprte prostore zaradi kredanja v UV.	●				Hibrid, gladek	Sijaj	15 min/180°C	Epoksi prašek INFRALIT EP 8035 Izpolnjuje zahteve za ISO 22196 za preprečevanje rasti določenih mikrobov.

Preverite tudi brezbarvne premaze na straneh 20-21

Funkcionalni premazi: prevodni

Opis	Obstojnost				Vrsta	Sijaj	Čas sušenja / temperatura substrata	Odobritve, preverite TDS
	Zaprti prostori	Industrij. zunaj	Odlično zunaj	Vrhunsko zunaj				
INFRALIT EP/PE 8092-00 Polprevodno, Uporaba za elektronsko industrijo (ESD) Priporočeno za zaprte prostore ali za zgornje premaze zaradi kredanja v UV. Razvito za področja elektronske industrije, kjer težavo predstavlja elektrostatična razelektritev.	●				Hibrid, gladek	Polsijaj	15 min/180°C	
INFRALIT EP/PE 8093-04 Prevodno, Uporaba za elektronsko industrijo (ESD), Teksturirano Priporočeno za zaprte prostore ali za zgornje premaze zaradi kredanja v UV. Razvito za področja elektronske industrije, kjer težavo predstavlja elektrostatična razelektritev.	●				Hibrid, teksturiran	Teksturiran	15 min/180°C	

Funkcionalni premazi: prožni

Opis	Obstojnost				Vrsta	Sijaj	Čas sušenja / temperatura substrata	Odobritve, preverite TDS
	Zaprti prostori	Industrij. zunaj	Odlično zunaj	Vrhunsko zunaj				
INFRALIT PE 8315-08 Prožno, naknadno oblikovanje po uporabi, Sijaj Prah tvori premazni sloj z dobro prožnostjo in upogibanjem/oblikovanjem.	●	●			Poliester, gladek	Sijaj	20 min/170°C, 10 min/180°C, 6 min/200°C	EN45545: Protipožarna zaščita za železniška vozila
INFRALIT PE 8316-08 Prožno, naknadno oblikovanje po uporabi, Polsijaj Prah tvori premazni sloj z dobro prožnostjo in upogibanjem/oblikovanjem.	●	●			Poliester, gladek	Polsijaj	20 min/170°C, 10 min/180°C, 6 min/200°C	EN45545: Protipožarna zaščita za železniška vozila
INFRALIT PE 8317-08 Prožno, naknadno oblikovanje po uporabi, Mat Prah tvori premazni sloj z dobro prožnostjo in upogibanjem/oblikovanjem.	●	●			Poliester, gladek	Mat	20 min/170°C, 10 min/180°C, 6 min/200°C	EN45545: Protipožarna zaščita za železniška vozila
INFRALIT PE 8540-41 Izredno prožno, naknadno oblikovanje po uporabi, Polsijaj Prah tvori premazni sloj z dobro prožnostjo in upogibanjem/oblikovanjem.	●	●			Poliester, gladek	Polsijaj	10 min/180°C	

Funkcionalni premazi: posebni prašni premazi

Opis	Obstojnost				Vrsta	Sijaj	Čas sušenja / temperatura substrata	Odobritve, preverite TDS
	Zaprti prostori	Industrij. zunaj	Odlično zunaj	Vrhunsko zunaj				
INFRALIT EP 8024-00 Cisterne in rezervoarji, uporaba s potapljanjem, Industrijska/zahtevna uporaba, Odlična kemična in mehanska odpornost Predvsem znotraj naftnih/plinskih cistern in rezervoarjev itd., tudi za uporabo s potapljanjem. Priporočeno za zaprte prostore ali za zgornje premaze zaradi kredanja v UV.	●	○			Epoksi, gladek	Sijaj	10 min/180°C	
INFRALIT PE 8431-10 Za maskirne barve Potreben osnovni sloj glede na sistem maskirnih premazov K122. Maskirni odtenki.	●	●			Poliester, gladek	Popolni mat	15 min/210°C	The Finnish Defence Forces M064 version 2.0
INFRALIT SI 8009-02 Odpornost na toploto, teksturirana (brusni papir) površina, Zaprti prostori in zunaj Primerno toplotne pokrove, izpušne cevi, žare, peči itd. Za objekte, ki morajo vzdržati temperature do 600°C. Primerno zgoj za coronu.	●	●			Silikon, teksturiran	Teksturiran	30 min/200°C	

Premazi za cevovode

Opis	Obstojnost				Vrsta	Sijaj	Čas sušenja / temperatura substrata	Odobritve, preverite TDS
	Zaprti prostori	Industrij. zunaj	Odlično zunaj	Vrhunsko zunaj				
INFRALIT 8024-10 Zaščita pred korozijo za notranje površine cevovodov Dobra odpornost na abrazijo in udarce, prožnost, visoka odpornost na praske	●	●			FBE			
INFRALIT EP 8054 Za zunanjo zaščito, uporablja se kot osnovni sloj v 3-slojnem sistemu s poliolefini Primerno for pipelines operating in temperatures up to +90 °C Odlične mehanske lastnosti, visoka odpornost na praske, izpolnjuje ključne zahteve premaznih specifikacij FBE, nastavljivo okno aplikacije	●	●			FBE	Polsijaj	Posebno sušenje. Preverite TDS.	Odobrila BashNIPIneft Institute in Gubkin University
INFRALIT EP 8064 Zaščita pred korozijo za zunanje površine cevovodov Uporablja se skupaj z reaktivnimi poliolefini za premaze jeklenih cevi. Premazi naneseni z napravo Wehocoat so izredno odporni in obstojni vsaj toliko kot tovarniško naneseni premaz cevi. Premaz nanesen na terenu izpolnjuje enake zahteve ISO 21809 kot tovarniško nanesen.	●	●			FBE			
INFRALIT EP 8074 Za notranjo in zunanjo zaščito, Primerno za cevovode z visokimi temperaturami, delovno območje do +150 °C Visoka odpornost na praske in kemikalije, temperatura stekla Tg +130 - +160 °C, odvisno od formulacije	●	●			FBE	Sijaj	Posebno sušenje. Preverite TDS.	Odobril TatNIPIneft Institute

Prašni premazi za sušenje pri nizkih temperaturah

Opis	Obstojnost				Vrsta	Sijaj	Čas sušenja / temperatura substrata	Odobritve, preverite TDS
	Zaprti prostori	Industrij. zunaj	Odlično zunaj	Vrhunsko zunaj				
INFRALIT EP 8024-21 Nizko sušenje 140°C, za težke in toplotno občutljive objekte in za nižjo porabo energije Industrijska uporaba, Odlična kemična in mehanska odpornost. Visoka proizvodna zmogljivost in ohranjanje energije zaradi hitrega sušenja. Priporočeno za zaprte prostore zaradi kredanja v UV.	●	○			Epoksi, gladek	Sijaj	15 min/140°C	
INFRALIT EP 8024-23 Nizko sušenje 130°C, za težke in toplotno občutljive objekte in za nižjo porabo energije Industrijska uporaba, Odlična kemična in mehanska odpornost. Visoka proizvodna zmogljivost in ohranjanje energije zaradi hitrega sušenja. Priporočeno za zaprte prostore zaradi kredanja v UV.	●	○			Epoksi, gladek	Sijaj	15 min/130°C	
INFRALIT EP/PE 8241-00 Teksturirano finish, Nizko sušenje 130°C, za težke in toplotno občutljive objekte in za nižjo porabo energije Industrijska uporaba, zelo dobra kemična in mehanska odpornost. Visoka proizvodna zmogljivost in ohranjanje energije zaradi hitrega sušenja. Priporočeno za zaprte prostore zaradi kredanja v UV.	●				Hibrid, fino teksturiran	Teksturiran	20 min/130°C, 10 min/145°C, 5 min/165°C	
INFRALIT PE 8640-00 Nizko sušenje 160°C, za težke in toplotno občutljive objekte in za nižjo porabo energije Industrijska uporaba, Dobra kemična in mehanska odpornost. Visoka proizvodna zmogljivost in ohranjanje energije zaradi hitrega sušenja.	●	●			Poliester, gladek	Sijaj/Polsijaj	10 min/160°C, 9 min/170°C, 6 min/180°C, 3 min/200°C	
INFRALIT PE 8641-00 Teksturirano finish, Nizko sušenje 160°C, za težke in toplotno občutljive objekte in za nižjo porabo energije Industrijska uporaba, Dobra kemična in mehanska odpornost. Visoka proizvodna zmogljivost in ohranjanje energije zaradi hitrega sušenja.	●	●			Poliester, fina tekstura	Teksturiran	10 min/160°C, 6 min/180°C, 3 min/200°C	
INFRALIT PE 8642-00 Strukturirano finish, Nizko sušenje 160°C, za težke in toplotno občutljive objekte in za nižjo porabo energije Industrijska uporaba, Dobra kemična in mehanska odpornost. Visoka proizvodna zmogljivost in ohranjanje energije zaradi hitrega sušenja.	●	●			Poliester, strukturiran	Strukturiran	10 min/160°C, 6 min/180°C	
INFRALIT PE 8643-00 Mat, Nizko sušenje 160°C, za težke in toplotno občutljive objekte in za nižjo porabo energije Industrijska uporaba, Dobra kemična in mehanska odpornost. Visoka proizvodna zmogljivost in ohranjanje energije zaradi hitrega sušenja.	●	●			Poliester, gladek	Mat	15 min/160°C, 10 min/170°C, 7 min/180°C, 5 min/190°C	

Čistilni prah

Opis	Vrsta
INFRALIT EP/PE 8081-98 Čistilni prah, za recikliranje v sistemu pred zahtevnimi barvnimi spremembami. Na osnovi mešanice epoksidnih in poliestrskih veziv, zasnovane zgolj za čiščenje lakirnih linij za prašne premaze.	Hibrid
Prah se vpihuje skozi cevi, venturijevo šobo, lakirne kabine, ciklone in druge dele lakirnih linij. Ko čistilni prah prehaja skozi sistem, sprošča in zbira odvečne prašne premaze in druge nečistoče. Hitra dostopnost: ID artikla v zalogi BE40400020 (Čistilni prašek)	

VELIKOST EMBALAŽE

Standardna velikost/polnitev embalaže za vse prašne premaze INFRALIT znaša 20 kg. Izjeme so kovinski odtenki in brezbarvni premazi, ki se pakirajo v škatle enakih dimenzij, a s polnitvijo 15kg. Večje velikosti embalaže so na voljo po dogovoru.



NAVODILA ZA SHRANJEVANJE IN ROKOVANJE

za prašne premaze INFRALIT

SKLADIŠČENJE IN PREVOZ

- Prahe je potrebno shraniti v hladnem in suhem okolju pri najv. 25 °C. Bodite posebej pozorni med toplejšimi letnimi časi z višjimi temperaturami. Ne skladiščite v bližini virov toplote oz. grelnikov v tovornjakih in skladiščih. Ne skladiščite na neposredni sončni svetlobi.
- Bodite posebno pozorni pri prahu z nizko trdnostjo (visoko reaktivni produkti), ki jih hranite v hladnem okolju.
- Pretirana toplota lahko povzroči sintriranje v prahu, kar povzroča težave z razprševanjem in pomanjkljivosti površine zaključnega sloja. Ne nakladajte ali skladiščite velikih vreč s proizvodom eno na vrh druge.

ROKOVANJE

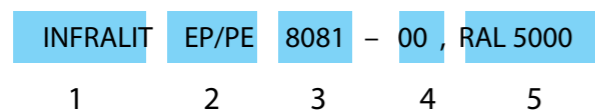
- Priporočena vlažnost (zraka) med skladiščenjem in rokoivanjem s prašnimi premazi znaša 40-60%.
- Največja priporočena količina recikliranih nekovinskih prašnih premazov za mešanje s svežim prahom znaša 50%. Če je rezultat razprševanja neustrezen, morate dodati več svežega prahu. Optimalna količina je odvisna od uporabljene opreme in prahu.
- Bodite previdni pri rokoivanju s prahi. Prah ne sme kontaminirati proizvodnje in tudi sam prah ne sme biti kontaminiran s tujki ali drugimi prahi. To zagotovite tako, da zapirate posodo/vrečo med posameznimi uporabami.
- Uporabljajte osebno zaščitno opremo, upoštevajte oznake in spoštujte navodila za varno uporabo v SDS.
- Prah, ki je bil shranjen dlje časa, bo bolj zbit v primerjavi s svežim prahom, ker zrak med praškastimi delci uhaja. Uporabljajte fluidizacijsko posodo za dovajanje zraka v prah ali pa ročno premešajte vsebino vrečko, da zagotovite ustrezno fluidizacijo.
- Upoštevajte datum roka uporabnosti na oznaki. Kakovosti prahu ni mogoče zagotoviti, če se uporablja po datumu roka uporabnosti.

ČIŠČENJE RAZPRŠILNE OPREME

- Čiščenje lakirne kabine je priporočljivo vsaj enkrat na delovno izmeno, odvisno od temperature in vlage, da navlaženi prah na stenah kabine ne bi padal sam od sebe in ustvarjal grudic med mešanjem recikliranega in svežega materiala.
- Teknosov proizvod čistilni prah BE40400020 INFRALIT EP/PE 8081-98 CLEANING POWDER se lahko uporablja za čiščenje razpršilnih pištol in opreme za recikliranje.

NAZIVI PRAŠNIH PREMАЗOV INFRALIT

Naziv prašnega premaza INFRALIT obsega naslednje:



1. INFRALIT = ime blagovne znamke prašnega premaza Teknos
2. Vrsta smole; EP = Epoksi, EP/PE = Epoksi-Poliester, PE = Poliester, P = Poliuretan, SI = Silikon
3. Štirimestno število, ki skupaj s številko variante tvori celovito številko serije za določen proizvod
4. Dvomestna številka variante
5. Barva; bodisi koda s standardne barvne kartice, strankina lastna koda ali besedilna informacija.

ŠTEVILKE SISTEMA PRAŠNIH PREMАЗOV INFRALIT

Primer:
AE70000

1. črka
A

2. črka
E

številke
70000

= "epoksi teksturirana črna"

1. črka	Vezivo
A	epoksi
E	epoksi s sušenjem pri nizki temperaturi
B	epoksi poliester
F	epoksi poliester s sušenjem pri nizki temperaturi
D	poliester, industrijski
Q	poliester, industrijski, kakovost GSB/Qualicoat
S	poliester, industrijski, izredno obstojen
T	silikon
U	poliuretan

2. črka	Pomen	Proizvodi, v katerih se uporablja
A	sijaj, tribo	B, F, C, G, D, Q, U, S
B	posebna verzija	A-D, Q
C	prevoden	B, D
E	teksturirana površina	A-D, E-F, Q, S
G	sijaj, corona	A-F, Q, S
H	strukturiran	A-F
K	testna verzija, verzija za stranke	vsi
L	kačja koža	U
M	matiran, corona	A-D, Q, S
N	matiran, tribo	B-D, Q, S
R	odporen na kemikalije	A
S	polsijaj, corona	A-D, Q, S, U
Z	polsijaj	B-D, Q, S, U
W	naguban	U

Številke	Barva
00001-09999	bela
10000-19999	rumena
20000-29999	zelena
30000-39999	modra
40000-40999	brezbravno, prozorni odtenki
41000-49999	aluminij, srebro, baker, zlato, drugi kovinski in biserni odtenki
50000-59999	rdeča
60000-69999	oranžna
70000-79999	črna
80000-89999	siva
90000-93999	bež
94000-99999	rjava

Opomba: Številke artiklov so le okvirne, možne so izjeme.

Z NAMI SVET TRAJA DLJE

Teknos je globalno podjetje za proizvodnjo premazov, saj posluje v več kot 20 državah v Evropi, Aziji in ZDA. Teknos je eden vodilnih dobaviteljev industrijskih premazov, z močnim položajem v maloprodaji in na področju arhitekturnih premazov.

Teknos želi svet narediti obstojnejši, z zagotavljanjem pametnih, tehnično naprednih premaznih in barvnih rešitev za zaščito in podaljšanje obstojnosti.

Teknos vedno deluje v tesnem sodelovanju s svojimi strankami.

Podjetje je bilo ustanovljeno leta 1948 in je eno od največjih finskih družinskih podjetij.

Za več podatkov obiščite našo spletno stran: www.teknos.com