

PROTIPOŽARNA ZAŠČITA

Sistemi zaščite za kovino



Teknos rešitve sistemov za PROTIKOROZIJSKO IN PROTIPOŽARNO ZAŠČITO KOVINE

Izziv

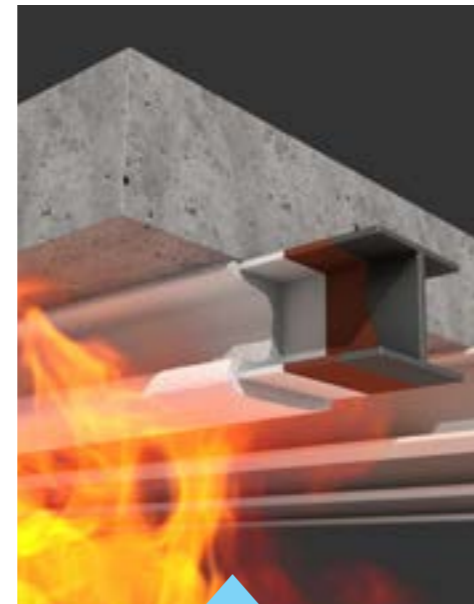
Jeklene konstrukcije so okostje stavbe. Ko izbruhne požar, se temperatura hitro dvigne do stopnje, ko jeklene konstrukcije izgubijo stabilnost in posledično propadejo. Pri javnih zgradbah je nujno zagotoviti, da imajo ljudje, ki uporabljajo zgradbo, dovolj časa za pobeg v primeru požara. Izbira visokokakovostnega intumescentnega premaza je pomembna, saj se po nanosu barva preizkusi le, kadar nastopi nevarnost.

Teknos rešitev

S protipožarnimi / intumescentnimi barvnimi sistemi lahko upočasnimo postopek ogrevanja jekla. Intumescentna barva tvori izolacijski sloj na jekleni površini s penjenjem zaradi toplote. Izolacijska pena zagotavlja stabilnost jekla 30-120 minut, odvisno od izbranega sistema barv.

Jeklo lahko v povprečju prenese 350-750 °C, odvisno od njegove obremenitve. Več kot je težkih konstrukcij, od vrste strehe do števila nadstropij v stavbi, večja je obremenitev. Tako je zahtevani sistem protipožarne zaščite odvisen od obremenitve konstrukcij: če ima stavba samo eno nadstropje in je veliko izhodov, na primer v nakupovalnih središčih in na stadionih, je pogosto primeren 30-minutni sistem. Če je tal več in je obremenitev večja, so potrebni 60-minutni ali 90-minutni protipožarni premazi.

Teknosova izbrana paleta naprednih, visoko zmogljivih zaščitnih premazov skupaj z intumescentnimi premazi HENSOTHERM® tvori obsežno paletu sistemov za požarno in korozijsko zaščito jekla v različnih okoljih, vključno z notranjo in zunanjo uporabo, za odprte in zaprte profile, ter za protikorozijsko zaščitene in pocinkane odseke.



Oblika penaste izolacije pod delovanjem ognja. Pena upočasnjuje prehod toplote, opredeljena za vsak razred požarne odpornosti.

POMEMBNE ODLOČITVE PRI ZAŠČITI JEKLENIH KONSTRUKCIJ PRED OGNJEM:

- Upoštevajte obremenitev konstrukcij / kritično temperaturo jekla
- Vrsta jeklenih profilov, ki jih je treba premazati
- Klasifikacija požarov, od R30 do R120 (min)
- Uporaba na prostem, na osnovi topil
- Uporaba v zaprtih prostorih, tako na vodi kot na osnovi topil (uporaba 100% v zaprtih prostorih, brez zunanega prevoza ali shranjevanja)
- Predhodna obdelava je bistvenega pomena za doseg prave kategorije korozivnosti
- Kakovost je bistvenega pomena, saj se vzdrževalno barvanje običajno ne izvaja
- Priporočamo barve, ki sta jih odobrila Teknos in Hensel v skladu z dovoljenjem ETA

TEKNOS STROKOVNJAKI IMAJO BOGATE IZKUŠNJE NA PODROČJU INDUSTRIJSKIH PREMAZOV IN VAM Z VESELJEM POMAGAJO.
OBIŠČITE NAŠO SPLETNO STRAN WWW.TEKNOS.COM



KONTROLNI SEZNAM

- F/V (sekcijski faktor)
- Kritična temperatura jekla
- Evakuacijski čas (R)
- Izpostavljenost (znotraj/zunaj)

Sistemi zaščite

Znotraj Na vodni osnovi	Požarna odpornost	HOS g/l	Suha snov %
Temelj TEKNOCRYL AQUA -serija (akrilni premaz na vodni osnovi), TEKNOLAC-serija (Alkidni temelj), TEKNOPLAST ali TEKNOPOX -serija (Epoksi temelj)			
Protipožarni premaz HENSOTHERM® 410/421 KS <ul style="list-style-type: none"> • Ne vsebuje halogenov, APEO, boratov, mehčalcev ali silikonov • Brez-HOS, emisijski razred A + HOS, preizkušen AgBB, LEED v4 • Izjemna površina je mogoča z brezračnim brizganjem 	30-120 min	cca 0	70
Končni premaz TEKNOCRYL 100, TEKNOCRYL AQUA COMBI 2780, BIORA serija, TEKNOLAC COMBI 151			
Zunaj Na osnovi topil	Požarna odpornost	HOS g/l	Suha snov %
Temelj TEKNOLAC-serija (Alkidni temelj), TEKNOPLAST ali TEKNOPOX -serija (Epoksi temelj)			
Protipožarni premaz HENSOTHERM® 310/320 KS <ul style="list-style-type: none"> • 1 komponentni sistem • Za zunanjo in notranjo uporabo • Brez vzdrževanja • Izjemna površina je mogoča z brezračnim brizganjem 	30-120 min	350	73
Končni premaz TEKNOCRYL 100, TEKNODUR 0050, TEKNOLAC COMBI 151, Emapur PS 60 5			
Zunaj/Znotraj Brez topil	Požarna odpornost	HOS g/l	Suha snov %
Temelj TEKNOPLAST PRIMER 5 (ko je temelj potreben)			
Protipožarni premaz HENSOTHERM® 910 KS <ul style="list-style-type: none"> • 2 komponentni sistem • Ekonomičen zaradi visoke stopnje pokrivnosti in hitrega časa sušenja, kratkih rokov • Zahteve za zaščito pred korozijo do C3 brez temeljnega premaza in do C5 s TEKNOPLAST PRIMER 5 • Visoka mehanska trdnost med prevozom, sestavljanjem in uporabo • 100% epoksidna protipožarna prevleka brez topil 2C za notranje in zunanje namene • Testiran na AgBB, emisijski razred HOS A +, brez halogenov, brez alkilfenola in benzilalkohola, brez mehčalcev 	30-60 min	0	100
Končni premaz TEKNOCRYL 100, TEKNODUR 0050, Emapur PS 60 5 & BIORA Serija OPOMBA: HENSOTHERM® 910 KS ne potrjuje končnega premaza razen, če je zahtevana določena niansa zaradi izgleda.			

HENSOTHERM® Protipožarni premazi za kovino

Intumescentne barve HENSOTHERM® so odobrene s strani gradbenih organov v skladu z evropskim standardom EN in DIN standardom nemškega Inštituta za standardizacijo ter imajo mednarodne certifikate v skladu z Vereinigung Kantonalen Feuerversicherungen VKF za uporabo v Švici, britanski standard BS 476 za uporabo v Evropi in na Bližnjem vzhodu, Underwriters Laboratories UL 263 za uporabo v ZDA in Kanadi ter Gossudarstvenny Standard GOST za uporabo na območjih, ki pripadajo Ruski federaciji.

Za pregled vseh certifikatov obiščite teknos.com.

WE MAKE THE WORLD LAST LONGER

Teknos je svetovno podjetje za premaze, ki deluje v več kot 20 državah v Evropi, Aziji in ZDA. Zaposluje približno 1.700 ljudi in ima neto prodaja približno 408 milijonov EUR. Teknos je eden vodilnih dobaviteljev industrijskih premazov, tudi z močnim položajem v maloprodajnih in arhitekturnih premazih.

Teknos si želi, da bi svet trajal dlje, in sicer z zagotavljanjem pametnih, tehnično naprednih rešitev za barvanje in nanašanje premazov za zaščito in trajnost. Teknos vedno deluje tesno s svojimi strankami.

Ustanovljen je bil leta 1948 in je eden od finskih največjih družinskih podjetij. Za dodatne informacije obiščite www.teknos.com