

TEKNOS PRODUKTFAKTA

industriell våtfärg



MARKNAD



GÖRAN SIGFRIDSSON

Försäljningschef
+46 70 687 07 70
goran.sigfridsson@teknos.se



ANNIKA NILSSON

Försäljningsassistent
+46 325 61 95 06
annika.nilsson@teknos.se

SÄLJARE VÅTFÄRG



CHRISTER OHLSSON

Distrikt väst
Key account Manager
+46 70 588 99 20
christer.ohlsson@teknos.se



ROGER CARLSSON

Distrikt öst
Spec. Kärnkraft
+46 70 685 95 46
roger.carlsson@teknos.se



LARS FALCK

Distrikt mellan/norr
Spec. Tungt rostskydd
+46 70 392 41 90
lars.falck@teknos.se



JAN NORDMARK

Distrikt mellan
Spec. Brandskydd
+46 70 609 27 40
jan.nordmark@teknos.se



BJÖRN ÖDMAN

Produktchef polyurea/golv
+46 70 285 21 60
bjorn.odman@teknos.se



NIELS CHRISTENSEN

Key Account automotive
+45 23 34 08 09
ntc@teknos.dk

SÄLJARE PULVER



MARCUS LEPPÄMÄKI

Distrikt syd
+46 70 392 07 71
marcus.leppamaki@teknos.se



MATS FÄLLGREN

Distrikt mellan
+46 70 574 86 27
mats.fallgren@teknos.se



MICHAEL ZETTERBERG

Distrikt norr
+46 70 652 02 56
michael.zetterberg@teknos.se

TEKNISK SUPPORT



CLAES NORD

Teknisk support
+46 325 61 95 81
claes.nord@teknos.se

LAB



JENNY JOHANSSON

Labingenjör, våtfärg
+46 325 61 95 83
jenny.johansson@teknos.se



SIMON SJÖGREN

Labingenjör, våtfärg
Spec. vattenprodukter
+46 325 61 95 82
simon.sjogren@teknos.se



LEO KARTTUNEN

Labingenjör, våtfärg
Spec. Wedevåg metallfärg
+46 581 64 59 55
leo.karttunen@teknos.se

KUNDTJÄNST



JOHANNA NILSSON

Våtfärg, metall
+46 325 61 95 03
johanna.nilsson@teknos.se



BIRGITTA PAAKKONEN

Pulver
+46 325 61 95 04
birgitta.paakkonen@teknos.se



ULRICA ARONSSON

Våtfärg, metall
+46 325 61 95 42
ulrica.aronsson@teknos.se



MATTIAS DAHL

Våtfärg, trä & metall
+46 325 61 95 05
mattias.dahl@teknos.se



FRIDA GUNNARSSON

Våtfärg, trä & metall
+46 325 61 95 09
frida.gunnarsson@teknos.se



STEFAN ANDERSSON

Kundtjänst Örnsköldsvik
+46 660 844 35
stefan.andersson@teknos.se



FÄRGER OCH YTBEHANDLINGSLÖSNINGAR FÖR INDUSTRIELL MÅLNING OCH TUNT ROSTSKYDD

Teknos erbjuder ett omfattande utbud av färg- och ytbehandlingslösningar för industriell och yrkesmässig målning, tillverkade för att fullt ut möta internationella normer och standarder.

Vår starka produktutveckling säkerställer kvalitet, kostnadseffektivitet och gynnar alla våra kunder. Med kombinationen av bred kunskap och lång historia är vi övertygade om att vårt produktsortiment löser utmaningen i varje specifik ytbehandlingssituation.

Vid sidan av traditionella lösningsmedelsburna produkter har Teknos utvecklat alternativa High Solid, lösningsmedels-

fria och vattenburna produkter för alla typer av metallytor. VOC-direktivet som begränsar lösningsmedelsutsläppen har gynnat denna utveckling.

TEKNOS GLOBAL-LOKALA SERVICE-KONCEPT FÖR VÅRA KUNDER

Enligt vår Global-Local-strategi erbjuder vi en hög lokal kundservice som garanterar snabba och pålitliga leveranser.

Teknos nätverk erbjuder moderna produktionsanläggningar, lokala nyanseringssystem och teknisk support på många platser i världen.

Enstående teknisk service är en viktig del av vårt globala servicekoncept. Vi vill hjälpa våra kunder att utnyttja alla de fördelar som våra tekniskt avancerade och kostnadseffektiva produkter har att erbjuda.



F&U LIGGER I HJÄRTAT AV TEKNOS

INNOVATION

Kraven på högre produktkvalitet, i kombination med ständigt nya miljökrav, är något som gör livscykeln kortare på färgprodukter. Teknos långsiktiga satsningar på investering i forskning och utveckling säkerställer att vi kan möta de krav våra kunder ställer på framtidens målningsystem och tjänster.

TEKNOS PRODUKTFAKTA

I den här broschyren hittar du allmän information om våra nyckelprodukter och deras egenskaper. Det är viktigt att du även läser de enskilda produktdatabladen för mer detaljerad information om användningen av dessa produkter. Tekniska datablad och säkerhetsdatablad hittar du på vår hemsida.

För mer information, välkommen att kontakta oss!
www.teknos.se

VÅRA KUNDLÖFTEN

Tekniskt avancerade produkter

Hög teknisk service

Pålitliga leveranser

Rätt kvalitet

Lokal närvaro

INNEHÅLL

Grundfärg 1-komp lösningsmedelsburna	10
Grundfärg 1-komp vattenburna	10
Grundfärg 2-komp lösningsmedelsburna	12
Grundfärg 2-komp vattenburna	14
Etsprimer, washprimer, shopprimer	14
Täckfärg 1-komp lösningsmedelsburna	16
Täckfärg 1-komp vattenburna	18
Täckfärg/enskikt 2-komp lösningsmedelsburna	20
Täckfärg/enskikt 2-komp vattenburna	24
Specialprodukter	26

BERÄKNINGAR

Färgåtgång

Den verkliga färgåtgången påverkas av flera olika faktorer.

Faktorer som påverkar:

Konstruktion och dimension, appliceringsutrustning, blästerprofil, plats för applicering i station eller ute i fält, spädning, färgens volymtorrhalt.

Den enda helt givna parametern är färgens volymtorrhalt vilken alltid finns angiven i TEKNOS datablad för respektive produkt.

Teoretisk sträckförmåga anger hur många kvadratmeter målade yta som en liter ger vid en given skiktjocklek.

$$\text{m}^2/\text{liter} = \frac{10 \times \text{volymtorrhalten i \%}}{\text{önskad torrfilmjocklek i mikron } (\mu\text{m})}$$

Praktisk sträckförmåga styrs av faktorerna ovan (faktorer som påverkar) och blir alltid lägre än den teoretiska sträckförmågan. Spillet varierar normalt 30-40%. Allt beroende på objektets utformning och övrigt rådande förhållanden. Vi brukar som en norm använda ett spill på 20% vid penselmålning och 40% vid sprutapplicering.

$$\text{m}^2/\text{liter (Spill 20\%)} = \frac{0,8 \times 10 \times \text{volymtorrhalten i \%}}{\text{önskad torrfilmjocklek i mikron } (\mu\text{m})}$$

Praktisk färgåtgång i liter baserat på färgens volymtorrhalt, önskad torrfilmjocklek samt spill i procent, kan den praktiska färgåtgången i liter beräknas enligt nedan.

$$\text{Liter} = \frac{10 \times \text{ytan i m}^2 \times \text{önskad torrfilmjocklek i mikron } (\mu\text{m})}{\text{Volymtorrhalten i \%} \times (100 - \text{spill i \%})}$$

Färgskiktets tjocklek

Färger innehåller mer eller mindre lösningsmedel. Efter det att lösningsmedlen har avgått från den våta färgfilmen så återstår den delen som kommer att utgöra det torra färgskiktet. Hur stor denna del blir avgörs av färgens torrhalt.

Specificerade filmjocklekar anges alltid i torr filmjocklek. För att kunna räkna ut önskad våt filmjocklek måste man veta färgens volymtorrhalt, finns angivet i produktens datablad.

Exempel: om färgens volymtorrhalt multipliceras med det erhållna värdet i μm (våtfilm) så får man ett ungefärligt mått på det torra färgskiktets tjocklek, exempelvis vid 100 μm skiktjocklek med våtskiktetsmätare och 50% volymtorrhalt:

$$100 \mu\text{m} \times 50\% = 100 \times \frac{50}{100} = 50 \mu\text{m} \text{ torrt färgskikt}$$

$$\text{Torrsiktstjocklek} = \frac{\text{våtsiktstjocklek} \times \text{volymtorrhalt}}{100}$$

$$\text{Våtsiktstjocklek} = \frac{\text{torrsiktstjocklek} \times 100}{\text{volymtorrhalt}}$$

Observera dock att appliceringsmetoden och spädning har betydelse för det beräknade värdets riktighet. Vid sprutapplicering så får man t ex en större lösnings-medelsavgång än vid penselmålning vilket därmed ger förhöjd torrhalt i det våta skiktet. Spädning av färgen reducerar volymtorrhalten.

Det slutliga resultatet (torr filmjocklek) kontrolleras alltid på torr färgyta.

Volymtorrhalt vid spädning

Tabellen ger den volymtorrhalt man får när en färg med känd torrhalt späds med mellan 5 och 50% förtunning.

Volymtorrhalt i % före spädning	Spädning av färgen i %									
	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
100	95,2	90,9	87,0	83,3	80,0	76,9	74,1	71,4	69,0	66,7
95	90,5	86,4	82,6	79,2	76,0	73,1	70,4	67,9	65,5	63,3
90	85,7	81,8	78,3	75,0	72,0	69,2	66,7	64,3	62,1	60,0
85	81,0	77,3	73,9	70,8	68,0	65,4	63,0	60,7	58,6	56,7
80	76,2	72,7	69,6	66,7	64,0	61,5	59,3	57,1	55,2	53,3
75	71,4	68,2	65,2	62,5	60,0	57,7	55,6	53,6	51,7	50,0
70	66,7	63,6	60,9	58,3	56,0	53,8	51,9	50,0	48,3	46,7
65	61,9	59,1	56,5	54,2	52,0	50,0	48,1	46,4	44,8	43,3
60	57,1	54,5	52,2	50,0	48,0	46,2	44,4	42,9	41,4	40,0
55	52,4	50,0	47,8	45,8	44,0	42,3	40,7	39,3	37,9	36,7
50	47,6	45,5	43,5	41,7	40,0	38,5	37,0	35,7	34,5	33,3
45	42,9	40,9	39,1	37,5	36,0	34,6	33,3	32,1	31,0	30,0
40	38,1	36,4	34,8	33,3	32,0	30,8	29,6	28,6	27,6	26,7
35	33,3	31,8	30,4	29,2	28,0	26,9	25,9	25,0	24,1	23,3
30	28,6	27,3	26,1	25,0	24,0	23,1	22,2	21,4	20,7	20,0
25	23,8	2,7	21,7	20,8	20,0	19,2	18,5	17,9	17,2	16,7

Tabellnyckel för vått skikt i μm vid målning

Tabellen ger det våta skikt i μm som krävs för att uppnå önskad torr skiktjocklek vid känd volymtorrhalt.

Volymtorrhalt %	Önskad torr skiktjocklek i μm								
	20	40	60	80	100	120	140	160	180
30	67	133	200	267	333	400	467	533	600
35	57	114	171	229	286	343	400	457	514
40	50	100	150	200	250	300	350	400	450
45	44	89	133	178	222	267	311	356	400
50	40	80	120	160	200	240	280	320	360
55	36	73	109	145	182	218	255	291	327
60	33	67	100	133	167	200	233	267	300
65	31	62	92	123	154	185	215	246	277
70	29	57	86	114	143	171	200	229	257
75	27	53	80	107	133	160	187	213	240
80	25	50	75	100	125	150	175	200	225
85	24	47	71	94	118	141	165	188	212
90	22	44	67	89	111	133	156	178	200
95	21	42	63	84	105	126	147	168	189
100	20	40	60	80	100	120	140	160	180

GRUNDFÄRG 1-KOMP LÖSNINGSMEDELSBURNA

Kontrollera alltid senaste utgåva av Tekniska datablad och Säkerhetsdatablad.

Produkt	Förtunning	Kulör/	Glans Brytsystem	DTM	Underlag			Torrhalt volym %	VOC g/lit	Härdare	Torktid klibbfri 40 my	Teoretisk färgåtgång 40 my	Övermålning med sig själv min/max 23°C
					Al	Zn	Stål						
* TEKNOLAC PRIMER 0168 VARIANT 00 Snabbtorkande alkydgrundfärg, rostskyddspigmenterad. För målning av stålytor.	1639	Grå, rödbrun svart, vit Teknotint brytsystem	Helmatt		✗	✗	✓	48	470	–	20 min	12 m ² /lit	min 40 min max -
TEKNOLAC PRIMER 0168 VARIANT 10 Snabbtorkande alkydgrundfärg, rostskyddspigmenterad. För målning av stålytor, även under 2-K produkt.	1639	Grå, rödbrun Teknotint brytsystem	Helmatt		✗	✗	✓	49	470	–	20 min	12,2 m ² /lit	min 45 min max -
* TEKNOSYNT PRIMER 3 Snabbtorkande alkydgrundfärg, rostskyddspigmenterad.	1621	Gul, grå röd, svart	Halvmatt		✗	✗	✓	45	480	–	1 h	11,2 m ² /lit	min 3 h max -
TEKNOZINC SP Zinkpulverpigmenterad grundfärg. Skyddar stål katodiskt. Tål upp till 200°C torr värme.	9522 9526	Grå	Matt		✗	✗	✓	40	540	–	15 min	10 m ² /lit	min 1 h max -

GRUNDFÄRG 1-KOMP VATTENBURNA

Produkt	Förtunning	Kulör/	Glans Brytsystem	DTM	Underlag			Torrhalt volym %	VOC g/lit	Härdare	Torktid klibbfri 40 my	Teoretisk färgåtgång 40 my	Övermålning med sig själv min/max 23°C
					Al	Zn	Stål						
TEKNOCRYL AQUA PRIMER 2005 Snabbtorkande akrylatgrundfärg, rostskyddspigmenterad. För målning av stålytor. Lämpar sig även för doppmålning.	Vatten	Grå	Matt		✗	✓	✓	38	49	–	30 min	10,8 m ² /lit	min 3 h max -
* TEKNOCRYL AQUA COMBI 2780 Enskikt alkyd/akryl grundfärg, rostskyddspigmenterad.	Vatten	Grå Teknocalor brytsystem	Halvmatt		✓	✓	✓	41	44	–	45 min	10,2 m ² /lit	min 3 h max -
* TEKNOCRYL AQUA PRIMER 2788/TEKNOCRYL AQUA PRIMER 3 Snabbtorkande akrylatgrundfärg, rostskyddspigmenterad.	Vatten	Svart, grå grön	Matt		✓	✓	✓	41	40		20 min (30 my)	13,7 m ² /lit (30 my)	min 3 h max -

GRUNDFÄRG 2-KOMP LÖSNINGSMEDELSBURNA

Kontrollera alltid senaste utgåva av Tekniska datablad och Säkerhetsdatablad.

Produkt	Förtunning	Kulör/ Brytssystem	Glans	DTM	Underlag			Torrhalt volym %	VOC g/lit	Normal härdare Bl. förh	Winter härdare	Bruks- tid	Torktid klubbfri 40 my	Teoretisk färgåtgång 40 my	Övermålning med sig själv min/max 23°C
					Al	Zn	Stål								
* TEKNOPLAST PRIMER 3 Epoxigrundfärg som tål mekanisk och kemisk påfrestning. Beständig mot nötning, oljor, fetter, lösningsmedel och kemikalier.	9506	Röd, grå, gul, vit	Halvmatt		✓	✓	✓	53	440	Teknoplast 4:1	Teknoplast 7212	4 / 3 h	4 h / 3 h (60 my)	8,8 m ² /lit (60 my)	Min 2 h Max 18 mån
* TEKNOPLAST PRIMER 5 Epoxigrundfärg som tål mekanisk och kemisk påfrestning. Beständig mot nötning, oljor, fetter, lösningsmedel och kemikalier.	9506	Röd, grå, vit	Halvmatt		✓	✓	✓	53	440	Teknoplast 4:1	Teknoplast 7212	4 / 3 h	4 h / 3 h (60 my)	8,8 m ² /lit (60 my)	Min 2 h Max 6 mån
* TEKNOPLAST PRIMER 7-01 Epoxigrundfärg med låg lösningsmedelshalt som tål mekanisk och kemisk påfr. Best. mot nötning, oljor, fetter, lösningsm. och kemikalier.	9506	Ljusgrå, ljusgul, röd	Halvmatt		✓	✓	✓	66	320	Teknoplast 4:1	Teknoplast 7212	3 / 2 h	4 h (80 my)	8,2 m ² /lit (80my)	Min 1 h Max 6 mån
TEKNOPOX PRIMER 7-00 Epoxigrundfärg som tål mekanisk och kemisk påfr. Best. mot nötning, olja, fetter, lösningsmedel och kemikalier. För snabb målningsrytm = snabbhärdande ner till -10°C.	9506	Grå, Miox	Matt		✗	✓	✓	65	320	Teknopox 7377 1:1,4	–	3 h	45 min	8,1 m ² /lit (80my)	Min 45 min Max 2 mån
TEKNOPOX PRIMER 9 Epoxigrundfärg som tål mekanisk och kemisk påfr. Best. mot nötning, olja, fetter, lösningsmedel och kemikalier. För snabb målningsrytm.	9506	Grå, vit	Halvmatt		✓	✓	✓	62	350	Teknopox 7219 7:1	–	3 h	45 min (60 my)	10,3 m ² /lit (60 my)	Min 45 min Max 2 mån
* TEKNODUR PRIMER 8-00 Polyuretgrundfärg med låg lösningsmedelshalt. Lämpar sig för målning av transportutrustning, då den ger en hög jämnhet i ytan.	1602 9526	Vit, grå	Halvblank		✓	✓	✓	56	400	Teknodur 0010 8:1	–	2 1/2 h	3 h	9,3 m ² /lit (60 my)	Min 3 h Max -
TEKNOMASTIC 80 PRIMER Epoxigrundfärg med låg lösningsmedelshalt. Best. mot nötning, oljor, fetter, lösningsmedel och kemikalier. För snabb målningsrytm..	9506	Ral 7035 m fl	Halvblank		✓	✓	✓	82	200	Teknomastic 7465 4:1	–	2 h	6 h (100 my)	8,2 m ² /lit (100 my')	Min 4 h Max 3 mån
* INERTA MASTIC Epoxifärg med låg lösningsmedelshalt. Beständig mot kemikalier och vatten. För underhållsmålning av stålytor där blåstring ej kan utföras.	9506	Miox, röd, grå Aluminium, vit	Halvmatt		✗	✗	✓	80/75	210	Inerta Mastic -01 2:1	Inerta Mastic winterhärdare	2 / 2 h	6 h / 5 h	6,7 m ² /lit (120 my)	Min 6 h Max 7 dygn
INERTA 51 MIOX Miox-pigmenterad epoxifärg grund- eller mellanfärg. Beständig mot vatten, kemikalier och värme (även fuktig).	9506	Mioxmörkgrå, Mioxröd	Halvmatt		✗	✓	✓	55	400	Inerta 5/51 Miox 4:1	–	8 / 3 h	4 h / 4 h (80 my)	6,9 m ² /lit (80 my)	Min 5 h Max 6 mån
* TEKNOZINC SS Zinksilikatgrundfärg för stålkonstruktioner med väderpåfrestning och på konstruktioner nedsänkta i lösningsmedel. Skyddar stål katodiskt.		Grågrön	Matt		✗	✗	✓	52	510	SS-härdare Silikatdel 7:3	–	4 h	30 min (60 my)	8,7 m ² /lit (60 my)	Min 2 vckor Max -
* TEKNOZINC 80 SE Zinkpulverpigmenterad epoxigrundfärg. Zinkhalt minimum 80 vikt%. Skyddar stål katodiskt.	9506	Blågrå	Matt		✗	✗	✓	50	450	Teknozinc 50/80/90 5:1	Teknozinc SE winterhärdare	16 h	30 min	12,5 m ² /lit	Min 1 h se datablad
TEKNOZINC 90 SE Zinkpulverpigmenterad epoxifärg. Zinkhalt minimum 90 vikt%. Skyddar stål katodiskt.	9506	Blågrå	Matt		✗	✗	✓	53	450	Teknozinc 50/80/90 5:1	Teknozinc SE winterhärdare	16 h	30 min	12,5 m ² /lit	Min 1 h Max 18 må

GRUNDFÄRG 2-KOMP VATTENBURNA

Kontrollera alltid senaste utgåva av Tekniska datablad och Säkerhetsdatablad.

Produkt	Förtunning	Kulör/ Brytsystem	Glans	DTM	Underlag			Torrhalt volym %	VOC g/lit	Härdare Bl. förh	Bruks- tid	Torktid klibbfri 40 my	Teoretisk färgåtgång 40 my	Övermålning med sig själv min/max 23°C
					Al	Zn	Stål							
TEKNOPOX AQUA PRIMER 3 Halvmatt. Vattenburen epoxigrundfärg, rostskyddspigmenterad. Beständig mot nötning och kemikalier.	Vatten	Röd, grå miox	Halvmatt		✓	✓	✓	45	40	Teknopox Aqua 0300-02 1:1	1h	5 h (60 my)	7,5 m ² /lit (60 my)	Min 4 h Max 6 mån

ETSPRIMER, WASHPRIMER, SHOPPRIMER

Produkt	Förtunning	Kulör/ Brytsystem	Glans	DTM	Underlag			Torrhalt volym %	VOC g/lit	Härdare Bl. förh	Bruks- tid	Torktid klibbfri 40 my	Teoretisk färgåtgång 40 my	Övermålning med sig själv min/max 23°C
					Al	Zn	Stål							
TEKNOSEAL 1271-01 1-K etsande grundfärg, washprimer. Fosforsyrhaltig variant. För kemisk förbehandling av ytor som inte kan förbehandlas mekaniskt.	9514 1602	Grå	Halvmatt		✓	✓	✓	23	700	–	–	30 min (20 my)	10,5 m ² /lit (20 my)	Min 20 min Max –
* KORRO PVB 1-K shopprimer PVB. Temporärt skydd av stål och aluminium.	9514	Röd, gul			✓	✗	✓	20	670	–	–	10 min (20 my)	10 m ² /lit (20 my)	Min 10 min Max –
* KORRO E 2-K shopprimer, epoxi. Temporärt skydd på blåstrat stål.	9514	Röd	Matt		✓	✗	✓	33	620	Korro E 2:1	48 h	3 min (18 my)	18,2 m ² /lit (18 my)	Min 10 min Max
* KORRO SS 2-K shopprimer zinksilikat.	9514	Grå, röd			✓	✗	✓	30	550	Korro SS 1:1	24	6 min (15 my)	20 m ² /lit (15 my)	Min 24 h Max –
* KORRO AQUA 2741 1-K shopprimer, akrylat. Temporärt skydd på blåstrat stål.	Vatten	Grå, rödbrun	Matt		✗	✗	✓	37	35	–	–	5 min (20 my)	19 m ² /lit (20 my)	Min 3 h Max –

TÄCKFÄRG/ENSKIKT 1-KOMP LÖSNINGSMEDELSBURNA

Kontrollera alltid senaste utgåva av Tekniska datablad och Säkerhetsdatablad.

Produkt	Förtunning	Kulör/ Brytsystem	Glans	DTM	Underlag			Torrhalt volym %	VOC g/lit	Härdare	Torktid klibbfri 40 my	Teoretisk färgåtgång 40 my	Övermålning med sig själ min/max 23°C
					Al	Zn	Stål						
* TEKNOLAC 191 Snabbtorkande, lufttorkande alkydtäckfärg.	1639 1640	Teknotint/ Teknomix brytsystem	Blank		✗	✗	✓	46	500	–	45 min	11,5 m ² /lit	Min: före 4 h eller efter 4 d Max -
TEKNOLAC COMBI 1282 Snabbtorkande enskikt alkydfärg, rostskyddspigmenterad.	1639 1640	Teknotint/ Teknomix brytsystem	Halvblank	✓	✗	✗	✓	45	480	–	30 min	11,2 m ² /lit	Min före 12 h eller efter 6 d Max -
TEKNOLAC COMBI 2280-02 Enskikt alkydfärg med hög torrhalt, rostskyddspigmenterad.	1639 1602	Teknotint	Matt	✓	✗	✗	✓	63	380	–	2 h (80 my)	7,9 m ² /lit (80 my)	Min 8 h Max -
* TEKNOLAC COMBI 50 Enskikt alkydfärg med hög torrhalt, rostskyddspigmenterad.	1639 1602	Teknotint/ Teknomix brytsystem	Matt	✓	✗	✗	✓	63	320	–	2 h (80 my)	7,9 m ² /lit (80 my)	
TEKNOLAC EFFEKT 164 Lufttorkande alkydeffektlack typ Hammarlack.	1614	Aluminium Teknotint brytsystem	Blank		✗	✗	✓	38	540	–	15 min	9,5 m ² /lit	Min före 4 h eller efter 7 d Max -
* TEKNOSYNT 90 Alkydtäckfärg.	1621	Teknotint/ Teknomix brytsystem	Högblank		✗	✗	✓	45	480	–	3 h	11,2 m ² /lit	Min 10 h Max -
TEKNOSYNT COMBI 1277 Enskikt alkydfärg, rostskyddspigmenterad.	1621	Teknomix brytsystem	Blank	✓	✗	✗	✓	50	400	–	4 h	12,5 m ² /lit	Min före 6 h eller efter 24 h Max -
TEKNOCRYL 100 5-00 Akryltäckfärg. Kan användas över brandskyddsfärg.	1639 1640	Teknomix brytsystem	Halvblank		✗	✗	✓	45	490	–	3 h	11,2 m ² /lit	Min 4h Max -

TÄCKFÄRG/ENSKIKT 1-KOMP VATTENBURNA

Kontrollera alltid senaste utgåva av Tekniska datablad och Säkerhetsdatablad.

Produkt	Förtunning	Kulör/ Teknocalor brytsystem	Glans Brytsystem	DTM	Underlag			Torrhalt volym %	VOC g/lit	Härdare	Torktid klibbfri 40 my	Teoretisk färgåtgång 40 my	Övermålning med sig själv min/max 23°C
					Al	Zn	Stål						
TEKNOCRYL AQUA COMBI 2780 Enskikt alkyd/akryl, rostskyddspigmenterad.	Vatten	Grå Teknocalor brytsystem	Halvmatt	✓	✓	✓	✓	41	44	–	45 min	10,2 m ² /lit	min 3 h max –
TEKNOCRYL AQUA 2731 8-00 Akryl/alkyd täckfärg.	Vatten	Teknocalor brytsystem	Blank		✗	✗	✓	35	25	–	30 min	6,7 m ² /lit	min 4 h max –
WEDEKRYL PT 50 /TEKNOCRYL AQUA COMBI 185-500 Vattenburen modifierad akrylatfärg för enskiktsbruk, rostskyddspigmenterad.	Vatten	Vedevåg Teknocalor	Halvblank	✓	✓	✓	✓	41	55	–	45 min	6,18 m ² /lit (60 my)	min 3 h max –
TEKNOCRYL AQUA 199-900 Vattenburen polyuretanmodifierad akrylattoppfärg.	Vatten	Teknocalor brytsystem	Blank	–	✗	✓	✓	29	52	–	30 min	7,2 m ² /lit	min 3 h max –

TÄCKFÄRG/ENSKIKT 2-KOMP LÖSNINGSMEDELSBURNA

Kontrollera alltid senaste utgåva av Tekniska datablad och Säkerhetsdatablad.

Produkt	Förtunning	Kulör/ Brytsystem	Glans	DTM	Underlag			Torrhalt volym %	VOC g/lit	Normal härdare Bl. förh	Winter härdare	Bruks- tid	Torktid klibbfri 40 my	Teoretisk färgåtgång 40 my	Övermålning med sig själv min/max 23°C
					Al	Zn	Stål								
INERTA 50 Epoxitäckfärg. Beständigt mot oljor, fetter och lösningsmedel. Tål 150°C torr värme.	9506	Teknotint/ Teknomix brytsystem	Blank		✗	✗	✓	48	480	Inerta 50		6 h	6 h 3:1	12 m ² /lit	min 12 h max 3 mån
* TEKNOPLAST 50 Epoxitäckfärg. Beständig mot nötning, oljor, fetter och lösningsmedel. Tål 120°C torr värme.	9506	Teknotint/ Teknomix brytsystem	Halvblank		✓	✓	✓	53	430	Teknoplast 4:1	Teknoplast 7212	4 h	4 h / 2 h (60 my)	8,8 m ² /lit (60 my)	min 2 h max 1 mån
TEKNOPLAST 90 Epoxitäckfärg. Beständig mot hård nötning, oljor, fetter och lösningsmedel. Tål 120°C torr värme.	9506	Teknotint/ Teknomix brytsystem	Blank		✓	✓	✓	53	430	Teknoplast 4:1	Teknoplast 7212	4 h	4 h / 2 h (60 my)	8,8 m ² /lit (60 my)	min 2 h max 1 mån
* TEKNOPLAST HS 150 Enskikt epoxitäckfärg med låg lösningsmedelshalt.	9506	Teknotint/ Teknomix brytsystem	Halvblank	✓	✓	✓	✓	70	300	Teknoplast 4:1	Teknoplast 7212	4 h	5 h (80 my)	8,4 m ² /lit (80 my)	min 5 h max 1 mån
TEKNOMASTIC COMBI 80-500 Epoxifärg med låg lösningsmedelshalt. Beständig mot nötning, oljor, fetter, lösningsmedel och kemikalier. För snabb målningsrytm.	9506	Teknotint brytsystem	Halvblank	✓	✓	✓	✓	82	200	Teknomastic 7465 4:1		2 h	6 h (100 my)	8,2 m ² /lit (100 my)	min 4 h max 3 mån
* TEKNODUR 0050 Polyuretantäckfärg med alifatiskt isocyanatharts som härdare.	9521 1602	Teknotint brytsystem	Halvblank		✗	✗	✓	56	430	Teknodur 0010 9:1		4 h (1,5 h med acc)	6 h	14 m ² /lit	min 12 h max 18 mån
TEKNODUR 0090 Polyuretantäckfärg med alifatiskt isocyanatharts som härdare	9521 1602	Teknotint brytsystem	Blank		✗	✗	✓	50	460	Teknodur 0010 9:1		4 h (1,5 h med acc)	6 h	12,5 m ² /lit	min 12 h max -
TEKNODUR 0095 METALLIC Metallglänsande polyuretanfärg med alifatiskt isocyanatharts som härdare. Baser till RAL-effekt karta.	9521 1602	Teknotint brytsystem	Blank		✗	✗	✓	45	500	Teknodur 0010 8,5:1		4 h	4 h	11,2 m ² /lit	min 12 h max -
* TEKNODUR 100 9-00 Polyuretantäckfärg med alifatiskt isocyanatharts som härdare. Högkvalitativ topplack för krävande användningsområden t.ex. transportindustrin.	9521 1602	Teknotint brytsystem	Högblank		✗	✗	✓	49	450	Teknodur 7230 7:1		3 h	8 h	12,2 m ² /lit	min 6 h max -

TÄCKFÄRG/ENSKIKT 2-KOMP LÖSNINGSMEDELSBURNA

Kontrollera alltid senaste utgåva av Tekniska datablad och Säkerhetsdatablad.

Produkt	Förtunning	Kulör/ Brytsystem	Glans	DTM	Underlag			Torrhalt volym %	VOC g/lit	Härdare Bl. förh	Bruks- tid	Torktid klibbfri 40 my	Teoretisk färgåtgång 40 my	Övermålning med sig själv min/max 23°C
					Al	Zn	Stål							
TEKNODUR 0150 Polyuretantäckfärg med alifatiskt isocyanatharts som härdare. För hög finish.	1602 9526	Teknotint brytsystem	Halvblank		✗	✗	✓	50	440	Teknodur 0100/0200 4:1	6 h	6 h	12,5 m ² /lit	min 12 h max -
* TEKNODUR 0190 Polyuretantäckfärg med alifatiskt isocyanatharts som härdare. För hög finish.	1602 9526	Teknotint brytsystem	Blank		✗	✗	✓	50	470	Teknodur 0100/0200 4:1	6 h (2 h med acc)	6 h	12,5 m ² /lit	min 12 h
* TEKNODUR 295 KLARLACK Polyuretanklarlack med alifatiskt isocyanatharts som härdare. För hög finish, beständig mot UV-ljus och mekaniska påfrestningar.	1602 9526	Klarlack	Högblank		✗	✗	✓	50	435	Teknodur 7295 4:1	1,5 h	7 h	12,5 m ² /lit	min 12 h max 14 dagar
TEKNOCRIL 2K 2540-05 NISO-Akryltäckfärg med isocyanfri special härdare.	9521	Teknotint brytsystem	Halvblank					47	490	Teknocryl 2-K 7326 3:2	8 h	2 h	11,8 m ² /lit	min 8 h max -
* TEKNODUR COMBI 3430 Enskikt polyuretanfärg med låg lösningsmedelshalt och alifatisk isocyanatharts som härdare. Rostskyddspigmenterad.	1602 9526	Teknotint brytsystem	-02 halvmatt -05 halvblank -39 blank	✓	✓	✓	✓	61 61 56	350 350 420	Teknodur 7230 6:1	1,5 h	5 h (80 my)	7,4 m ² /lit (80 my)	min 4 h max 18 mån
TEKNODUR COMBI 340-811 Enskikt polyuretanfärg med låg lösningsmedelshalt och alifatisk isocyanatharts som härdare. Rostskyddspigmenterad.	1602 9521	Teknotint brytsystem	Blank	✓	✓	✓	✓	70	275	Teknodur 7295 4:1	1 h	8 h (80 my)	8,8 m ² /lit (80 my)	min 7 h max -
* TEKNODUR COMBI 3560-05 Enskikt polyuretanfärg med alifatisk isocyanatharts som härdare. Rostskyddspigmenterad.	1602 9526	Teknotint brytsystem	Halvblank	✓	✓	✓	✓	90/81	100/ 170	Teknodur 7226/7227 3:1/2,4:1	1 h	3 h (80 my)	11,2 m ² /lit (80 my)	min 4 h max -
* TEKNODUR COMBI 3560-09 Enskikt polyuretanfärg med alifatisk isocyanatharts som härdare. Rostskyddspigmenterad.	1602 9526	Teknotint brytsystem	Blank	✓	✓	✓	✓	93/83	70/ 150	Teknodur 7226/7227 3:1/2,4:1	1 h	2 1/2 h (120 my)	11,6 m ² /lit (80 my)max 8 h	min 5 h
TEKNODUR COMBI 3560-15 Enskikt polyuretanfärg med alifatisk isocyanatharts som härdare. Rostskyddspigmenterad.	1602 9526	Teknotint brytsystem	Halvblank	✓	✓	✓	✓	92/86	80/ 150	Teknodur 7226/7227 3:1/2,4:1	15 min	1 h (120 my)	11,5 m ² /lit (80 my)	min 2 h max 8 h
TEKNODUR COMBI 3560-19 Enskikt polyuretanfärg med alifatisk isocyanatharts som härdare. Rostskyddspigmenterad.	1602 9526	Teknotint brytsystem	Blank	✓	✓	✓	✓	92/ 86	60/ 130	Teknodur 7226/7227 3:1/2,4:1	15 min	1 h (120 my)	11,5 m ² /lit (80 my)	min 2 h max 8 h

TÄCKFÄRG/ENSKIKT 2-KOMP LÖSNINGSMEDELSBURNNA

Kontrollera alltid senaste utgåva av Tekniska datablad och Säkerhetsdatablad.

Produkt	Förtunning	Kulör/ Brytsystem	Glans	DTM	Underlag			Torrhalt volym %	VOC g/lit	Härdare Bl. förh	Bruks- tid	Torktid klibbfri 40 my	Teoretisk färgåtgång 40 my	Övermålning med sig själv min/max 23°C
					Al	Zn	Stål							
* TEKNODUR COMBI 3560-75 Enskikt polyuretanfärg med alifatisk isocyanatharts som härdare. Rostskyddspigmenterad.	1602 9526	Teknotint brytsystem	Halvblank	✓	✓	✓	✓	75/ 74	220/ 240	Teknodur 7226/7227 4:1/3:1	15 min	50 min (120 my)	9,2 m ² /lit (80 my)	min 1 h max 8 h
* TEKNODUR COMBI 3560-78 Enskikt polyuretanfärg med alifatisk isocyanatharts som härdare. Rostskyddspigmenterad.	1602 9526	Teknotint brytsystem	Blank	✓	✓	✓	✓	75/ 74	210/ 230	Teknodur 7226/7227 4:1/3:1	15 min	50 min (120 my)	9,2 m ² /lit (80 my)	min 1 h max 8 h
TEKNORAN COMBI 1485-09 Enskikt oxiranesterfärg. Rostskyddspigmenterad.	6622 1639	Teknotint brytsystem	Blank Halvblank	✓	✓	✓	✓	68/ 60	280/ 370	Teknoran 1475-09 b 1475-51 hb 2:1	4 h	4 h	8,5 m ² /lit (80 my)	min 2 h (80 my)

TÄCKFÄRG/ENSKIKT 2-KOMP VATTENBURNNA

Produkt	Förtunning	Kulör/ Brytsystem	Glans	DTM	Underlag			Torrhalt volym %	VOC g/lit	Härdare Bl. förh	Bruks- tid	Torktid klibbfri 40 my	Teoretisk färgåtgång 40 my	Övermålning med sig själv min/max 23°C
					Al	Zn	Stål							
* TEKNOPOX AQUA COMBI 0360 Enskikt epoxifärg, rostskyddspigmenterad.	Vatten	Teknomix	Blank	✓	✓	✓	✓	43	33	Teknopox Aqua 0300-02 1:1	1 h	5 h (80 my)	5,4 m ² /lit (80 my)	min 4 h max 1 månad
* TEKNODUR AQUA 3390 Polyuretantäckfärg med alifatisk isocyanatharts som härdare.	Vatten	Teknomix brytsystem	-03 halvmatt -07 ca 70 -09 blank		✗	✗	✓	42	90	Teknodur Aqua 7313 5:1	1,5 h	6 1/2 h	10,5 m ² /lit	min 6 h max 14 dagar

SPECIALPRODUKTER

Kontrollera alltid senaste utgåva av Tekniska datablad och Säkerhetsdatablad se sid 5.

Produkt	Förtunning	Kulör/ Brytsystem	Glans	DTM	Underlag			Torrhalt volym %	VOC g/lit	Härdare Bl. förh	Bruks- tid	Torktid klibbfri 40 my	Teoretisk färgåtgång 40 my	Övermålning med sig själv min/max 23°C
					Al	Zn	Stål							
* TEKNOHEAT 500 Värmetålig silikonfärg. Tål värme upp till +400°C (temporär +500°C).	1639	Teknotint brytsystem	Matt		✗	✗	✓	25	670	–	–	20 min (15 my)	16,7 m ² /lit (15 my)	min 2 h (200°C)
* TEKNOHEAT 650 Värmetålig silikonaluminiumfärg. Tål värme upp till +650°C.	1639	Aluminium	Halvblank		✗	✗	✓	30	630	–	–	2 h (30 my)	16,7 m ² /lit (30 my)	min 2 h (200°C)
* INERTA 160 Nära lösningsmedelsfri 2-K epoxifärg, isbrytarepxi.	9530	Vit, svart, röd	Blank		✗	✗	✓	96	140	Inerta 160 2:1	20 min	6 h	1,9 m ² /lit (500 my)	min 4 h max 8 h
* INERTA 165 2-K epoxifärg med låg lösningsmedelshalt.	9506	Vit, svart	Blank		✗	✗	✓	92	70	Inerta 165 -01 2:1	60 min	7 h (250 my)	2,4 m ² /lit (400 my)	min 6 h max 24 h
TEKNOPOX FILL 2-K lösningsmedelsburet epoxispackel.	9506	Ljusgrå			✗	✗	✓	100	0	Teknopox fill 1:1	20- 60 min	16 h		min stelnat max 24 h
INERTA 200 Nära lösningsmedelsfri 2-K epoxibeläggning, livsmedelsgodkänd, för tankmålning.	9506 6060	Ljusgrå	Blank		✗	✗	✓	96	40	Inerta 200 2:1	20 min	12 h (500 my)	1,9 m ² /lit (500 my)	min 4 h max 24 h
INERTA 210 Nära lösningsmedelsfri 2-K epoxibeläggning, livsmedelsgodkänd, för tankmålning.	9506 6060	Vit	Blank		✗	✗	✓	94	50	Inerta 210 2:1	30 min	12 h (250 my)	3,8 m ² /lit (250 my)	min 4 h max 24 h
* INERTA 270 Nästan lösningsmedelsfri 2-K epoxifärg, för tankmålning.	9506	Vit, ljusgrå	Blank		✗	✗	✓	75	75	Inerta 270 10:3	1 1/2 h	7 h (150 my)	5 m ² /lit (150 my)	min 12 h max 2 d
INERTA 271 Nästan lösningsmedelsfri 2-K epoxifärg, tankmålning.	(9506)	Teknotint brytsystem	Blank		✗	✗	✓	76	200	Inerta 271 10:2,4	1 1/2 h	5 h (500 my)	9,5 m ² /lit (500 my)	min 5 h max 1 månad
* INERTA 280 Nästan lösningsmedelsfri 2-K epoxifärg.	9514 6560	Röd, grön, vit	Blank		✗	✗	✓	96	50	Inerta 280 2:1	40 min	4 h (250 my)	3,8 m ² /lit (250 my)	min 3 h max 24 h
ANTICON 200 Vattenburen beläggning som förhindrar uppkomst av kondensvatten.	Vatten	Ljusgrå						34	0	–	–	5 h	–	–
TEKNODUR 290-19 ANTIGRAFFITI KLARLACK 2-K polyuretanklarlack som används på ytor som är utsatta för klotter eller graffiti.	1602 9526	Klarlack	Blank					45	520	Teknodur 0100/0200 4:!	6 h	6 h	11,2 m ² /lit	min 12 h

SPECIALPRODUKTER

Kontrollera alltid senaste utgåva av Tekniska datablad och Säkerhetsdatablad se sid 5.

Produkt	Förtunning	Kulör/ Brytsystem	Glans	DTM	Underlag			Torrhalt volym %	VOC g/lit	Härdare Bl. förh	Bruks- tid	Torktid klibbfri 40 my	Teoretisk färgåtgång 40 my	Övermålning med sig själv min/max 23°C
					Al	Zn	Stål							
HENSOTHERM 310 KS OUTDOOR Lösningssmedelsburen brandskyddsfärg för utomhusbruk som bildar ett isolerande skumskikt då färgen upphettas. ETA och CE godkänd (brandklass R90-R260)	1639	Vit	Matt				75	350				se datablad	enligt tabell	se datablad
HENSOTHERM 320 KS Lösningssmedelsburen brandskyddsfärg för utomhusbruk som bildar ett isolerande skumskikt då färgen upphettas. ETA och CE godkänd (brandklass R90-R120)	1639	Vit	Matt					350				se datablad	enligt tabell	se datablad
HENSOTHERM 410 KS Vattenburen brandskyddsfärg för inomhusbruk som bildar ett isolerande skumskikt då färgen upphettas. ETA och CE godkänd. (brandklass R30)	Vatten	Vit	Matt					0				se datablad	enligt tabell	se datablad
HENSOTHERM 421 KS Vattenburen brandskyddsfärg för inomhusbruk som bildar ett isolerande skumskikt då färgen upphettas. ETA och CE godkänd (brandklass R60-R120).	Vatten	Vit	Matt					0				se datablad	enligt tabell	se datablad
HENSOTHERM 910 KS 100% lösningssmedelsfri 2-komp brandskyddsfärg för inom/utomhusbruk som bildar ett isolerande skumskikt då färgen upphettas. (brandklass R30-R60)		Vit	Matt					0	Hensotherm 910 2,43:1			se datablad	enligt tabell	se datablad
TEKNOTYRE AQUA 0300-00 Vattenburen däckfärg för regummerade gummidäck. Målas efter vulkanisering.	Vatten	Svart	7-12				17	6				45 min (10 my)	12 m ² /lit	
TEKNOTYRE AQUA 0300-01 Vattenburen däckfärg för regummerade gummidäck. Kan målas före och efter vulkanisering.	Vatten	Svart	7-12				17	6				30 min (10 my)	8 m ² /lit	

WE MAKE THE WORLD LAST LONGER

Teknos är en av Europas ledande leverantörer av industrifärg samt är även en betydande aktör inom färg för konsument- och yrkesmåleri. Teknos har verksamhet i mer än 20 länder i Europa, Asien och USA. Teknos sysselsätter cirka 1700 personer och omsätter cirka 400 miljoner euro per år.

Vi strävar efter att skapa hållbara lösningar för en hållbar värld genom att erbjuda smarta och tekniskt avancerade färg- och ytbehandlingslösningar som skyddar och bevarar. Teknos arbetar alltid i nära samarbete med sina kunder.

Teknos grundades 1948 och är ett av Finlands största familjeägda företag.

För mer information, besök www.teknos.se

TEKNOS AB
LIMMAREDSVÄGEN 2
BOX 211
SE-514 24 TRANEMO
TEL. +46 325 61 95 00
INFO@TEKNOS.SE
WWW.TEKNOS.SE

