

A close-up, low-angle shot of a white wind turbine blade against a dark blue background. The blade is the central focus, with its leading edge pointing towards the top right. The background has a textured, brush-stroke-like appearance in shades of blue.

ИНСТРУКЦИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ

TEKNOBLADE REPAIR 9000-10

Быстроотверждаемое однослойное покрытие с высоким сухим остатком для защиты передней кромки лопастей ветряных энергетических установок (ВЭУ)

ИНСТРУКЦИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ ТЕКНОBLADE REPAIR 9000-10

Ниже представлен краткий обзор этапов нанесения покрытия ТЕКНОBLADE REPAIR 9000-10. Более подробную информацию вы найдете в технической спецификации продукта и паспорте безопасности.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовка поверхности, ее очистка и сухость крайне важны для достижения хорошей адгезии. В зависимости от типа и свойств поверхности рекомендуется отшлифовать наждачной бумагой зернистостью 60-80 мкм для удаления старого слоя грунтовки.



НАНЕСЕНИЕ НА ГОРИЗОНТАЛЬНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ

Изоляция ремонтируемого участка с помощью клейкой ленты предотвратит попадание песка на наносимое покрытие в переходных зонах.



НАНЕСЕНИЕ НА ВЕРТИКАЛЬНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ

Метод нанесения краски сверху вниз позволяет контролировать толщину пленки и является наиболее удобным при осуществлении ремонтных работ на весу. Подготовка, шлифовка и нанесение покрытия производится за считанные минуты благодаря быстрому отверждению.



ФИНАЛЬНЫЙ ЭТАП: КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

- **Толщина пленки:** толщину сухой пленки лучше всего измерять на образцах-свидетелях.
- **Степень отверждения:** определение твердости по Штору (А).
- **Нанесение финишного покрытия:** финишное покрытие подбирается в зависимости от требований к цвету и степени блеска.