



TEKNODUR COMBI 340 SĒRIJA

Poliuretāna krāsa ar augstu sauso atlikumu tiešai uzklāšanai uz metāla virsmām

DIVKOMPONENTU POLIURETĀNA KRĀSU SĒRIJA TEKNODUR COMBI 340 ir viena pārklājuma sistēma ar augstu sauso atlikumu, kas satur aktīvus pretkorozijas pigmentus un ir paredzēta klāšanai tieši uz tērauda virsmām. Krāsotā virsma ir izturīga pret mehānisku nodilumu, triecieniem, ķīmikālijām un UV starojumu. TEKNODUR COMBI 340 ir lieliska izvēle lauksaimniecībā, mežsaimniecībā, tērauda būvniecības projektos un daudzās citās nozarēs izmantojamās tehnikas krāsošanai.

Pateicoties krāsas izcilajām īpašībām, TEKNODUR COMBI 340 nodrošina klientam perfektu rezultātu. Uzņēmums Teknos ir rūpīgi testējis krāsu gan savā uzņēmumā, gan klientu objektos.

Mūsu pieredze un zināšanas jūsu rīcībā!



**KRĀSA AR SAUSU ATLIKUMU
UN IZCILU IZTURĪBU PRET
MEHĀNISKO NODILUMU,
KĪMIKĀLIJU UN LAIKAPSTĀKĻU
IEDARBĪBU.**

PRIEKŠROCĪBAS UN LIETOŠANAS ĪPAŠĪBAS

- | | | |
|---|---|---|
| Tieši uz metāla (direct-to-metal, DTM) | ➔ | Ātrs ražošanas process |
| “Slapjš uz slapja” klāšanas metode atsevišķu veidu gruntis krāsām | ➔ | Ātrāka divslāņu sistēmu lietošana |
| Augsts sauss atlikums, 70% no tilpuma. | ➔ | Zemākas gaistošo organisko savienojumu emisijas |
| Piemērota atšķirīgiem ražošanas procesiem | ➔ | Dažādām krāsošanas līnijām |
| Nepil | ➔ | Vienkārša uzklāšana |
| Labāka sedzamība un spīdums | ➔ | Lielisks rezultāts |

ĪPAŠĪBAS UN PRIEKŠROCĪBAS GALA LIETOTĀJAM

- | | | |
|-------------------------------------|---|--------------------------------|
| Lieliskas ūdens atgrūšanas īpašības | ➔ | Labs spīdums un krāsu noturība |
| Triecienizturība | ➔ | Ilgstoša aizsardzība |
| Augsta izturība pret ķīmikālijām | ➔ | Ilgstoša aizsardzība |
| Spīdums līdz 90 GU/60° | ➔ | Lielisks rezultāts |

TEKNODUR COMBI 340 - TESTA REZULTĀTI

Testa veids	References vērtība	DFT (µm)	Rezultāti
Saķeres spēks	ISO 4624	100	Ar Sa 2½ abrazīvu strūklu apstrādātam tēraudam parasti virs 10 MPa, sasniedzot pat 20 MPa
Sāls izsmidzināšana	ISO 9227	120	Pēc 480 stundām plēves defektu nav (saskaņā ar C4/M ISO 12944-6).
Kondensācijas tests	ISO 6270	120	Pēc 240 stundu saskares plēves defektu nav (saskaņā ar C4/M ISO 12944-6).
Spīduma saglabāšana	ISO 16474-2	100	Raksturīga 80% spīduma saglabāšana pēc 2000 stundu ksenona iedarbības.
Mehāniskais nodilums	Tabera tests	100	Raksturīgā vērtība ir 120 mg svara zudums uz 1000 cikliem ar CS17 ratu un pie slodzes 1 kg.
Elastība	ISO 1520	120	> 5 mm bez plaisām vai krāsas slāņa lobīšanās

AIZSARDZĪBA PRET RŪSU

Līdz C4 M (ISO 12944-6)	vienslāņa sistēma
Līdz C5 H (ISO 12944-6)	ar TEKNOZINC 3233 grunts krāsu

KLIENTU PIEREDZE

Ponsse

Modernajai Ponsse tehnikai ir daudz dažādu detaļu, kurām nepieciešama virsmas apstrāde. Hidraulisko cilindru virsmas ir pārklātas ar TEKNODUR COMBI 340. Cilindri ir iepriekš ķīmiski apstrādāti, un, pateicoties labajai saķerei, virsmas kvalitātei un pretkorozijas īpašībām, TEKNODUR COMBI 340 ir lieliska izvēle. "Kopš uzsākām lietot 340, mēs neesam saskārušies ar kvalitātes problēmām. Izmantojot šo produktu, mēs ar vienslāņa sistēmu sasniedzam C4 M korozijas klasi. Krāsai ir izcila saķere, un mēs esam ļoti apmierināti par virsmas kvalitāti un pretkorozijas īpašībām."

Hannu Tarvainen, Ponsse Oyj virsmas apstrādes eksperts



Vilakone

Vides un īpašuma apsaimniekošanas tehnikas Wille 665 krāsošanai galvenokārt tiek izmantotas pulverkrāsas. Tomēr ar mazākām un sarežģītākām detaļām rodas problēmas, un, piemēram, hidrauliskie cilindri tiek krāsoti ar rokām ar TEKNODUR COMBI 340. "Mēs esam patiesi sajūsmā par 340, jo krāsu ir viegli uzklāt, un klājums ir ļoti izturīgs un gluds. Rezultāts ir tikpat labs, kā izmantojot pulverkrāsas. Turklāt mēs esam ļoti apmierināti ar Teknos tehnisko atbalstu un klientu apkalpošanu."

Heikki Ketola, Vilakone Oy