



TEKNODUR COMBI 340 SERIJA

Poliuretaniniai dažai su dideliu kietųjų dalelių kiekiu, skirti tiesiogiai dengti ant metalo

TEKNODUR COMBI 340 serijos dviejų komponentų poliuretaniniai dažai yra vieno sluoksnio tiesiai ant plieno tepami dažai, kurių sudėtyje yra aktyvių antikoroziinių pigmentų su dideliu kietųjų dalelių kiekiu.

Dažytas paviršius yra atsparus mechaniniam nusidėvėjimui, smūgiams, chemikalams ir UV spinduliams. **TEKNODUR COMBI 340** yra puikus pasirinkimas žemės ūkiui, miškų ūkiui ir plieno pramonėje naudojamoms mašinoms ir įrenginiams dengti.

TEKNODUR COMBI 340 klientui užtikrina puikų rezultatą dėka puikių dažų paviršiaus savybių. „Teknos“ kruopščiai išbandė dažus tiek įmonėje, tiek ir pas klientus. Mūsų patirtis ir žinios tarnauja Jums!



DAŽAI SU DIDELIU KIETŪJŲ DALELIŲ KIEKIU, PUKIAI ATLAIKANTYS MECHANINĮ SUSIDĖVĖJIMĄ, CHEMINES MEDŽIAGAS IR ORO SĄLYGAS

PRIVALUMAI IR SAVYBĖS TEPANT

- | | | |
|--|---|---|
| Tiesiogiai ant metalo (direct-to-metal, DTM) | ➔ | Trumpas gamybos laikas |
| Dažymas šlapias ant šlapio su pasirinkto tipo gruntiniais dažais | ➔ | Greitesnis užbaigimas dviejų sluoksnių sistemų atveju |
| Didelis kietųjų dalelių kiekis, 70% pagal tūrį | ➔ | Mažesnė lakiųjų organinių junginių emisija |
| Procesui atsparūs dažai | ➔ | Skirtingoms dažymo linijoms |
| Nelaša | ➔ | Nesudėtingas užtepimas |
| Geresnis tekamumas ir blizgesys | ➔ | Puikus rezultatas |

SAVYBĖS IR PRIVALUMAI GALUTINIAM NAUDOTOJUI

- | | | |
|---------------------------------------|---|---------------------------------------|
| Puikios vandenį atstumiančios savybės | ➔ | Geras blizgesio ir spalvos išlaikymas |
| Atsparumas smūgiams | ➔ | Ilgalaikė apsauga |
| Didelis atsparumas chemikalams | ➔ | Ilgalaikė apsauga |
| Blizgesio lygis iki 90 GU/60° | ➔ | Puikus rezultatas |

TEKNODUR COMBI 340 – BANDYMŲ REZULTATAI

Bandymo tipas	Nuoroda	DFT (µm)	Rezultatai
Sukibimas	ISO 4624	100	Sa 2½ abrazyvine srove apdoroto plieno tipinė vertė viršija 10 MPa ir siekia net iki 20 MPa
Druskos purškimas	ISO 9227	120	Plėvelės defektų nėra po 480 valandų (C4/M pagal ISO 12944-6)
Korozijos apsauga	ISO 6270	120	Plėvelės defektų nėra po 240 valandų trukusio kontakto (C4/M pagal ISO 12944-6)
Blizgumo išsaugojimas	ISO 16474-2	100	Tipiškas 80% blizgumo išlaikymas po 2000 valandų kontakto su ksenonu
Mechaninis nusidėvėjimas	Taberio bandymas	100	Tipinė vertė yra 120 mg svorio netekimas per 1000 ciklų CS17 ratui ir 1 kg apkrovai
Lankstumas	ISO 1520	120	> 5 mm be įtrūkimų ar nusilupusių dažų

RŪDŽIŲ KONTROLĖ

Iki C4 vidutinė (ISO 12944-6)	Vieno sluoksnio sistema
Iki C5 aukšta (ISO 12944-6)	Su TEKNOZINC 3233 gruntiniais dažais

NUORODOS

Ponsse

Šiuolaikiniai Ponsse kombainai turi daug skirtingų dalių, kurioms reikalingas paviršiaus apdorojimas. Hidrocilindrai yra padengti TEKNODUR COMBI 340. Cilindrai yra chemiškai apdoroti, o TEKNODUR COMBI 340 pasirodė esąs puikus pasirinkimas dėl gero sukibimo, paviršiaus kokybės ir antikoroziinių savybių. „Nuo tada, kai buvo pristatytas 340, neturėjome jokių problemų su kokybe. Su šiuo gaminiu, naudojant vieno sluoksnio sistemą, pasiekiamė vidutinę korozijos klasę C4. Dažai pasižymi išskirtinai geru sukibimu, esame sužavėti gaminio paviršiaus kokybe bei apsaugos nuo rūdžių savybėmis.“

Hannu Tarvainen, Ponsse Oy paviršių apdorojimo ekspertas



Vilakone

Aplinkos ir nekilnojamo turto priežiūros mašina Wille 665 dažniausiai yra dažoma miltelinu būdu. Tačiau problemų kyla dėl mažesnių bei sudėtingesnių dalių ir, pavyzdžiui, hidrauliniai cilindrai yra dažomi TEKNODUR COMBI 340 manualiniu būdu. „Mus sužavėjo 340, nes dažus lengva tepti, o apdaila yra labai patvari ir lygi. Rezultatas toks pats geras kaip miltelinio dažymo atveju. Be to esame patenkinti „Teknos“ technine pagalba ir klientų aptarnavimu.“

Heikki Ketola, Vilakone Oy