

INFRALIT PRAŠKASTI PREMAZI'

Upute za skladištenje i rukovanje

Skladištenje i transport praha

- Prah treba čuvati na hladnom i suhom mjestu, najviše 25 °C. Posebno paziti tijekom sezona visokih temperatura. Izbjegavati skladištenje u blizini izvora topline, tj. grijača u kamionima i skladištima. Ne držati na izravnoj sunčevoj svjetlosti.
- Posebno paziti na prah koji se stvrdnjava na nižim temperaturama (visoko reaktivni proizvodi), čuvati na hladnom prostoru.
- Prekomjerna toplina može uzrokovati da se prah zapeče, što dovodi do problema s prskanjem i površinskih oštećenja na završnom premazu.
- Ne stavljati ni skladištiti velike vrećice proizvoda jedne na druge.

Rukovanje praškastim premazima

- Preporučena vlažnost (zraka) tijekom skladištenja i rukovanja praškastim premazima je 40-60%.
- Kad skladištite prah na niskim temperaturama, prije otvaranja pakiranja uvjeriti se da je temperatura praha slična temperaturi zraka u lakirnici. Na taj se način sprječava da prah upije vlagu i time uzrokovani problemi s kvalitetom.
- Maksimalna preporučena količina recikliranog nemetalnog praškastog premaza za miješanje sa svježim prahom je 50%. Ako se rezultat prskanja čini neodgovarajućim, treba dodati više svježeg praha. Optimalna količina ovisi o korištenoj opremi i prahu.
- Budite oprezni prilikom rukovanja prahom. Prašina od praha ne smije kontaminirati proizvodnju, a sam prah ne smije biti kontaminiran stranim materijalima ili drugim prahom. Zatvoriti spremnik / vrećicu kako biste to osigurali.
- Koristiti osobnu zaštitnu opremu, pogledati naljepnice i slijediti upute za sigurnu uporabu navedene u STL-u.
- Prah koji se dugo skladištio bit će zbijeniji u usporedbi sa svježim prahom jer je došlo do izlaska zraka koji se nalazio između čestica praha. Upotrijebiti posudu za fluidizaciju kako biste doveli zrak u prah ili ručno promiješati vrećicu kako biste osigurali lijepu fluidizaciju.
- Pridržavati se roka trajanja na etiketi (Najbolje do...). Kvaliteta praha ne može se zajamčiti ako se prah koristi nakon isteka roka trajanja.

Čišćenje opreme za raspršivanje

- Čišćenje komore za lakiranje preporučuje se barem jednom tijekom radne smjene, ovisno o temperaturi i vlažnosti kako bi se izbjeglo da vlažni prah u stijenkama komore sam padne na dno i uzrokuje stvaranje grudica i miješanje recikliranih i svježih materijala.
- Teknosov proizvod BE40400020 INFRALIT EP/PE 8081-98 PRAH ZA ČIŠĆENJE može se koristiti za čišćenje pištolja za raspršivanje i opreme za recikliranje.