

INFRALIT POLYESTERIJAUHEMAALILLA MAALATTUJEN KOHTEIDEN UDELLEENMAALAUUS TEKNODUR 0130/0190:LLÄ

25.5.2012

Jauhemaalatuksen kohteen uudelleenmaalaus tulee kysymykseen lähinnä seuraavissa tapauksissa:

- Kohteen väri halutaan muuttaa.
- Kohde on vuosien mittaan likaantunut ja se halutaan ylimaalata samalla tai toisella sävyllä.
- Kohde on niin vanha, että se joudutaan huoltomaalaamaan.
- Kohteissa on asennusvaurioita, jotka täytyy korjata.

Jauhemaalatuksen pinnan kunto on aina ennen maalausta huolellisesti tarkastettava.

ESIPUHDISTUS

Ennen maalausta alusta on aina puhdistettava huolellisesti rasvasta ja liasta emulgoivalla pesuaineella, esim. PELTIPESULLA ja mieluiten suurpaineruiskulla. Pintamaalin tartunnan varmistamiseksi suositellaan pesun lisäksi pinnan hiomista himmeäksi. Pesuaineet ja hiomapöly poistetaan huuhtomalla pinta puhtaalla vedellä.

RUOSTEEN POISTO

- Ruoste ja irtoava maali poistetaan hiomalla.
- Pinnoitteen reunat viistetään hiomalla.
- Paikattava alue rajataan kohteen rakenteen mukaan ympäristöönsä luonnollisesti sulautuvaksi.
- Paikkamaalattava ehjä pinnoite karhennetaan hiomalla.
- Koko paikattava alue pyyhitään TEKNOSOLV 9506 -ohenteella.

MAALAUUS

- Vaurioituneiden alueiden pohjamaalaus: INERTA PRIMER 5 epoksimaali 60–80 µm
- Sävyvaihdon ja pienten naarmujen korjauksen yhteydessä ei pohjamaalin käyttö ole tarpeellista.
- Pintamaalaus: TEKNODUR 0130/0190 polyuretaanimaali 40 µm
- Kuivakalvo yhteensä 100–120 µm

Maalaus voidaan tehdä siveltimellä tai ruiskulla alla olevan taulukon ohjeiden mukaan. Yksityiskohtaiset käyttöohjeet ovat ko. tuotteiden tuoteselosteissa.

Erikoissävyjen, kuten tekstuuri- ja struktuuri-efektien, sekä metallisävyjen korjaus- ja huoltomaalaus märkämaaleilla on haasteellista. Ota yhteyttä Teknokseen.

	INERTA PRIMER 5	TEKNODUR 0130/0190
Ilmaton ruisku - suutinkoko - ohennus - ohennetyyppi	0,013–0,018” 0–10 % TEKNOSOLV 9506	0,011–0,013” 10–30 % TEKNOSOLV 9526 ja TEKNOSOLV 6220
Hajotusilmaruisku - suutinkoko - ohennus - ohennetyyppi - viskositeetti, DIN 4	1,4–1,8 mm 20–30 % TEKNOSOLV 9506 30–40 s	1,4–1,8 mm 20–30 % TEKNOSOLV 9526 ja TEKNOSOLV 6220 18–30 s
Maalausolosuhteet - lämpötila, min. - suhteellinen kosteus	+10°C alle 80 %	+5°C alle 80 %
Kalvonpaksuus	60–80 µm	40 µm