



TEKNODUR COMBI 340

Polyuretanmaling med højt tørstofindhold til påføring direkte på metal

TEKNODUR COMBI 340 er en tokomponent, rustbeskyttende, pigmenteret polyuretanmaling med lavt indhold af flygtige organiske stoffer (275 g/l) til maling på ståloverflader. Den malede overflade er modstandsdygtig over for mekanisk slid, slag og stød, kemikalier og UV-stråling. TEKNODUR COMBI 340 er det ideelle valg til overfladebehandling af maskiner og udstyr, der anvendes i landbrug og skovbrug samt på stålkonstruktioner - og i en lang række andre industrier.

På grund af malingens fremragende overfladeegenskaber sikrer TEKNODUR COMBI 340 det perfekte resultat i forhold til kundens behov. Teknos har gennemført omfattende tests af malingen internt og hos kunderne. Vi stiller vores ekspertise og viden til rådighed for dig!



MALING MED HØJT TØRSTOFINDHOLD OG FREMRAGENDE MODSTANDSDYGTIGHED MOD MEKANISK SLID, KEMIKALIER OG VEJRPÅVIRKNINGER

FORDELE OG EGENSKABER VED PÅFØRING

- Direct-to-metal (DTM) → Hurtig produktionstid
- Males vådt i vådt i kombination med udvalgte typer grundmaling → Hurtigere færdiggørelse ved 2-lags systemer
- Lav viskositet og højt tørstofindhold, 70 volumen% → Lavere VOC-udledning
- Procestolerant maling → Til forskellige malelinjer
- Løber ikke → Nem at påføre
- Bedre flow og glans → Fremragende resultat

FUNKTIONER OG FORDELE FOR SLUTBRUGER

- Fremragende vandafvisende egenskaber → God glans og farvebestandighed
- Slagfast → Langvarig beskyttelse
- Høj modstandsdygtighed over for kemikalier → Langvarig beskyttelse
- Op til glans 90 GU/60° → Fremragende resultat

TEKNODUR COMBI 340 – TESTRESULTATER

Testtype	Reference	DFT (µm)	Resultater
Vedhæftning	ISO 4624	100	Typisk værdi over 10 MPa og jævn op til 20 MPa på Sa 2½ sandblæst stål
Saltspray	ISO 9227	120	Ingen filmdefekt efter 480 timer (C4/M ifølge ISO 12944-6)
Tropetest	ISO 6270	120	Ingen filmdefekt efter 240 timers eksponering (C4/M ifølge ISO 12944-6)
Glansholdbarhed	ISO 16474-2	100	Typisk 80% glansholdbarhed efter 2000 timers eksponering for Xenon
Mekanisk slid	Tabertest	100	Typisk værdi 120 mg vægttab pr. 1000 cyklusser med CS17 hjul og 1 kg belastning
Fleksibilitet	ISO 1520	120	> 5 mm uden revner eller afskalning af malingsfilm

RUSTBESKYTTELSE

Op til C4 Medium (ISO 12944-6)	etlagssystem
Op til C5 High (ISO 12944-6)	med TEKNOZINC 3233 grunder

REFERENCER

Ponsse

Moderne Ponsse høstere har mange forskellige dele, der skal overfladebehandles. De hydrauliske cylindre er overfladebehandlet med TEKNODUR COMBI 340. Cylindrene bliver kemisk forbehandlet og TEKNODUR COMBI 340 har vist sig at være et fremragende valg på grund af den gode vedhæftning, overfladekvaliteten og de rustbeskyttende egenskaber. "Vi har ikke haft kvalitetsproblemer, siden vi begyndte at bruge 340. Med produktet kan vi opnå C4 medium-korrosionsklasse med et etlagssystem. Malingen har en fremragende vedhæftning, og vi er begejstrede over overfladekvaliteten og produktets rustbeskyttende egenskaber."

Hannu Tarvainen, ekspert i overfladebehandling hos Ponsse Oyj



Vilakone

Wille 665 – en maskine til miljø- og ejendomsvedligeholdelse – males primært med pulvermaling. De mindre og komplekse dele giver særlige udfordringer, f.eks. bliver de hydrauliske cylindre håndmalet med TEKNODUR COMBI 340. "Vi er meget begejstrede for 340, fordi malingen er nem at påføre og giver en glat og meget holdbar slutbehandling. Resultatet er lige så godt som med pulvermaling. Vi er også meget glade for den tekniske support og kundeservice, som Teknos tilbyder."

Heikki Ketola, Vilakone Oy