



ANWENDUNGS- BERATER

für den Tankbau

TANK-/BEHÄLTERBAU - STAHL

Korrosions- klassen	Vorbehandlung	Grundierung	Decklack
C4 niedrig	Sa 2 1/2		TEKNODUR COMBI 3430
C5 niedrig			TEKNODUR 0050/0090
C5 niedrig			TEKNODUR 9204-05
C5 mittel		INERTA MASTIC MIOX	TEKNODUR 0050/0090, TEKNODUR COMBI 3430, TEKNODUR 9204-05
C5 hoch		TEKNOMASTIC 80 PRIMER	TEKNODUR 0050/0090, TEKNODUR COMBI 3430, TEKNODUR 9204-05
C5 hoch		TEKNOZINC 3231	TEKNODUR 0050/0090, TEKNODUR COMBI 3430, TEKNODUR 9204-05 TEKNOSILOX 3351

TANKLAGER INNENBESCHICHTUNG

Substrat	Tankinhalt	Decklack 1	Decklack 2
Stahl / Beton	Chemikalien, Öle, Fette, Lösemittel	INERTA 51	
Stahl / Beton	Chemikalien, Öle, Fette, Lösemittel, Hitze bis 150 °C	INERTA 51	INERTA 50
Stahl / Beton	Chemikalien, Öle, Fette, Lösemittel	INERTA 280	
Stahl	Brennbare Flüssigkeiten	INERTA 266	



TANKLAGER AUSSENBSCHICHTUNG

Substrat

Grundierung

Decklack

Zulassung

Stahl

EPIRUSTIK 2000

EMAPUR HBS
7-00

TA-Luft nach
BlmSchG



Anforderungen	Allgemeines		Beständigkeiten							Substrat				Gewicht		Schichtdicke Ergiebigkeit			Trockenzeit				Überlackierbarkeit			Glanz 60°C					Applikation			Besondere Eigenschaften						
	Tankinnenlackierung	Tankaußenlackierung	2K	Dichte (g/cm³)	VOC g/l	Art	Farbton	Chemikalien	Wasser	Öle / Fette	Hitze	bleifreies Benzin	Erdöl	Witterung	Stahl (Sa 2 1/2)	Aluminium	Zink	Beton	Festkörper Gewicht	Festkörper Vol.	Trockenschichtdicke (µm)	Naasschichtdicke (µm)	Theor. Ergiebigk. (m²/kg)	Staubtrocken	Griffest	Durchgetrocknet	Wärmetrocknung	+5°C	+10°C	+23°C	Stumpfmatt (0-7)	Matt (8-17)	Seidenmatt (18-34)		Seidenglänzend (35-54)	Glänzend (55-84)	Hochglänzend (85-95)	Mischungsverhältnis	Stammack - Härter	Topfzeit in h

Grundierung

INERTA 51	■	■	1,5	ca. 440	Epoxidfarbe	Weiß Grau	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	50%	50 - 125	100 - 250	4,0 - 10	1 h	5 h	7 d												4:1 vol.	6 h	0,017 - 0,021	Verwendung als Grund- und Zwischenanstrich in den chemikalienbeständigen Epoxidsystemen. Die Farbe ist auch für Betonoberflächen gut geeignet.	
INERTA 50	■	■	1,4	ca. 480	Epoxidreaktionsfarbe	Tinting	■	■	■	150°C	■	■	■	■	■	■	■	■	48%	40 - 50	83 - 104	9,6 - 12	1 h	6 h	7 d												3:1 vol.	6 h	0,011 - 0,015	Deckfarbe für chemikalienbeständigen Epoxidsysteme. Beständig gegen wässrigen Chemikalienlösungen, Öle, Fette und Lösungsmittel. Die Beständigkeit gegen trockene Hitze ist +150°C.	
INERTA 266 / EPITAN 66	■	■	1,1	ca. 213	Antistatische Epoxidbeschicht.	Braun	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	85%	150 - 200	176 - 235	4,2 - 5,7	6 h	8 h	7 d												10:3 vol.	1 h	0,048 - 0,063	Tankinnenbeschichtung für brennbare Flüssigkeiten; enthält antielektrostatische Pigmente. (Oberflächenwiderstand 10 Ohm)	
INERTA 280	■	■	1,7	ca. 48	Epoxyd-Phenolharz-Novolac-Beschichtungsstoff	Rot Grün Weiß	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	96%	250 - 600	260 - 625	1,6 - 3,8	3 h	4 h	7 d												2:1 vol.	40 min	0,018 - 0,026	Tankinnenbeschichtung (Stahl - und Betonoberflächen); fast lösemittelfrei; warmspritzen empfohlen. Haftet gut an gestrahlten Oberflächen und hat eine sehr hohe Abriebfestigkeit.	
TEKNOZINC 3231	■	■	2,6	ca. 380	Epoxidzinkstaubfarbe	rötlich-grau	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	85%	57%	40 - 80	65 - 130	2,7 - 5,4	15 min	45 min	7 d	1 h bei 60°C											4:1 vol.	16 h	0,017 - 0,021	Grundbeschichtung für Polysiloxan-, Polyurethan- und Epoxidbeschichtungssysteme. Schützt effektiv gegen Unterrostung und ist wetterbeständig auch ohne Deckbeschichtung. Lange Überlackierintervalle. Erfüllt die Norm EN ISO 12944-5.
INERTA MASTIC MIOX	■	■	1,4	ca. 210	Epoxidfarbe/eisenglimmerhaltig	Grün Rot Dunkelgelb	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	80%	120 - 60	150 - 160	5,0 - 6,7	4 h	6 h	7 d												2:1 vol.	2 h	0,017 - 0,021	Eisenglimmerhaltig; einfache Verarbeitung. Auch auf nicht optimal vorbereiteten Untergründen wird eine gute Haftung erzielt. Oft eingesetzter Aufbau mit Teknodur 0050	
TEKNOMASTIC 80 PRIMER	■	■	1,7	ca. 200	Epoxidgrundierung	RAL-Farbtöne	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	82%	80 - 230	97 - 280	3,6 - 10,2	2 h	6 h	7 d												4:1 vol.	2 h	0,013 - 0,019	Als Epoxidgrundierung o. Einschichtlack auf sandgestrahltem Stahl verwendbar, wenn hohe Kratz- und Chemikalienbeständigkeit erforderlich ist. Auch auf Zink-, Aluminium- und säurefestem Stahl verwendbar. Schnell überlackierbar. Kathodischer Korrosionsschutz.	
EPIRUSTIK 2000	■	■	1,7	ca. 280	Epoxidgrundierung	TO-250 Oxidrot TO-820 Grün TO-860 Hellgrün TO-330 Senffarben	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	80%	100 - 150	125 - 187	5,3 - 8,0	3 h	6 h	3 d												100:30 vol.	2,5 h	0,48 - 0,63	Grundierung für Stahl- und Aluminiumkonstruktionen für den Einsatz im See- und Industrieklima. Kann auf schlecht vorbereiteten Untergründen eingesetzt werden und ist während der Aushärtung nicht feuchtigkeitsempfindlich.	

Deckbeschichtung

TEKNODUR 0050 / 0090	■	■	1,5	ca. 430 - 460	Polyurethan-decklack	Tinting	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	50% - 56%	40	80	12,5	1 h	6 h	7 d													9:1 vol.	4 h	0,011 - 0,013	Hohe Beständigkeit gegen Wetter und sehr gute Abriebfestigkeit. Wenn die Deckfarbe eine sehr hohe Glanz- und Farbtonstabilität aufweisen soll, ist eine Lackierung der Objekte mit TEKNODUR 0290 Polyurethanlack zu empfehlen.	
TEKNODUR COMBI 3430	■	■	1,4	ca. 350 - 380	Polyurethan-decklack	Tinting	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	58% - 61%	131 - 197	4,8 - 7,2	45 min	5 h	7 d														6:1 vol.	1,5 h	0,013 - 0,017	Enthält aktive Korrosionsschutzpigmente. Einschichtlack, der auf Stahl, Zink, Aluminium und auf gut haftenden Altanstrichen verwendet werden kann. Hohe Beständigkeit gegen Wetter und mechanische Einflüsse. Für Objekte mit hohem Anspruch an Glanz und Farbtonbeständigkeit empfehlen wir TEKNODUR 0250 und TEKNODUR 0290.	
TEKNODUR 9204-05	■	■	1,5	ca. 340	Polyurethan-decklack	Tinting	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	76%	62%	100 - 130	5,1 - 6,8	20 min	1,5 h		1 h bei 60°C													8:1 vol.	3-4 h	0,011 - 0,013	Decklack für geeignete Grundierungen. Bei entsprechender Oberflächenvorbereitung (Sa2 1/2, FePho, ZnPho) auch als Einschichtlack verwendbar. Niedriger Lösemittelgehalt; sehr schnelle An- und Durchtrocknung; hohe Wetterbeständigkeit. Sehr gute Haftung auf Aluminium und verzinkten Stahloberflächen.
TEKNOSILOX 3351	■	■	1,3	ca. 60	Polysiloxanbeschichtung	auf Anfrage	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	96%	92%	90 - 135	6,0 - 9,1	2 h	4 h		1 h bei 60°C												5:1 vol.	4 h	0,011 - 0,015	Decklack für grundierte Stahlkonstruktionen, Behälter, Brücken und andere Stahlbauten, die eine lange Lebensdauer des Beschichtungssystems erfordern. Exzellente Witterungsbeständigkeit; hart-elastische Oberfläche; resistent gegen verdünnte Säuren und Laugen. Schmutz- und wasserabweisend.	
EMAPUR HBS 7-00	■	■	1,4	ca. 400	Polyurethan-decklack	Tinting	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	65%	80	125	8	3 h	6 h														100:23,5 vol.	2 h	0,13 - 0,15	Endbeschichtung für Konstruktionen, insbesondere Lagertanks im Industrie- und Seeklima. Stellt eine optisch hochwertige Endbeschichtung her, die beständig gegen mechanische Einwirkung ist. Hohe UV- und Witterungsbeständigkeit; resistent gegen Salze, Alkalien, verdünnte Säurelösungen und Mineralölerzeugnisse. Erfüllt die TA-Luft nach dem BImSchG.	

Härter Grundierungen

INERTA 51-, INERTA 50-, INERTA 7272-, INERTA 280- UND INERTA MASTIC MIOX-HARDENER	INERTA 51, INERTA 50, INERTA 266 / EPITAN 66, INERTA 280, INERTA MASTIC MIOX																											
TEKNOZINC 3231 HARDENER	TEKNOZINC 3231																											
TEKNOMASTIC HARDENER 7465	TEKNOMASTIC 80 PRIMER																											
HARDENER 080/082	EPIRUSTIK 2000																											

Härter Deckbeschichtungen

TEKNODUR 0010-, TEKNODUR 7230-, TEKNODUR 7235/7500-HARDENER	TEKNODUR 0050/0090, TEKNODUR COMBI 3430, TEKNODUR 9204-05																											
TEKNOSILOX HARDENER 7471	TEKNOSILOX 3351																											
EMAPUR HARDENER	EMAPUR HBS 7-00																											

Verdünnungen

TEKNOSOLV 9506	INERTA 51, INERTA 50, INERTA 266/Epitan 66, TEKNOZINC 3231, INERTA MASTIC MIOX, TEKNOMASTIC 80 Primer, TEKNOSILOX 3351																											
TEKNOSOLV 6560	INERTA 280 (höchstens 5%)																											
TEKNOSOLV 6740	TEKNODUR 0050/0090, TEKNODUR 9204-05																											
TEKNOSOLV 9504	TEKNODUR COMBI 3430																											
TEKNOSOLV 9521	EMAPUR HBS 7-00																											

Bitte beachten Sie vor der Verarbeitung das aktuelle technische Merkblatt der jeweiligen Produkte. Düsengrößen sind Richtwerte und können je nach Gerätehersteller variieren.

WE MAKE THE WORLD LAST LONGER

Teknos ist ein globaler Hersteller von Beschichtungssystemen mit Gesellschaften in mehr als 20 Ländern in Europa, Asien und den USA. Wir beschäftigen ca. 1.800 Mitarbeiter und erwirtschafteten in 2021 einen Nettoumsatz von rund 420 Millionen Euro. Teknos ist einer der führenden Anbieter industrieller Beschichtungen mit starker Marktposition im Einzelhandel sowie im Baufarbensektor.

Wir haben uns zum Ziel gesetzt, die Lebensdauer von Produkten zu verlängern, indem wir intelligente, technisch fortschrittliche Lack- und Beschichtungslösungen für einen noch besseren Schutz bieten – stets in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden. Teknos wurde 1948 gegründet und ist eines der größten Unternehmen Finnlands in Familienbesitz.

Weitere Informationen finden Sie unter www.teknos.com.