



TEKNODUR COMBI 340 SEERIA

Suure kuivainesisaldusega poliüretaanvärvi otse metallile kandmiseks

TEKNODUR COMBI 340 seeria kahekomponentsed poliüretaanvärvid on kõrge kuivainesisaldusega aktiivseid korrosioonivastaseid pigmente sisaldavad ühekihi värvid otse terasele. Värvitud pind on vastupidav mehaanilisele kulumisele, löökidele, kemikaalidele ja UV-kiirgusele. TEKNODUR COMBI 340 on suurepärase valik põllumajanduses, metsanduses ja teraskonstruktioonides ning paljudes muudes tööstusharudes kasutatavate masinate ja seadmete katmiseks.

TEKNODUR COMBI 340 tagab tänu värvi suurepärasele pinnaomadustele kliendi jaoks täiusliku tulemuse. Teknos on värvi põhjalikult katsetanud nii ettevõttesiseselt kui ka klientide juures.

Anname oma kogemused ja teadmised teie käsutusse!



**SUURE KUIVAINESISALDUSEGA
VÄRV, MIS TALUB
SUUREPÄRASELT MEHAANILIST
KULUMIST, KEMIKAALIDE JA
ILMASTIKUTINGIMUSI.**

EELISED JA OMADUSED PEALEKANDMISEL

- | | | |
|--|---|--|
| Otse metallile (direct-to-metal, DTM) | ➔ | Lühike tootmisaeg |
| Märg-märjale värvimine koos valitud tüüpi kruntvärviga | ➔ | Kiirem valmistamine kahekihiliste süsteemide puhul |
| Suur kuivainesisaldus, mahuprotsent 70. | ➔ | Väiksem lenduvate orgaaniliste ühendite heide |
| Protsessikindel värv | ➔ | Erinevate värvimisliinide jaoks |
| Ei tilgu | ➔ | Lihtne pealekandmine |
| Parem tasanduvus ja läige | ➔ | Suurepärase tulemuse |

OMADUSED JA EELISED LÕPPKASUTAJA JAKS

- | | | |
|-------------------------------------|---|----------------------------|
| Suurepäraseid vetthülgavad omadused | ➔ | Hea läike ja värvi püsivus |
| Löögikindel | ➔ | Kauakestev kaitse |
| Suur vastupidavus kemikaalidele | ➔ | Kauakestev kaitse |
| Läige kuni 90 GU/60° | ➔ | Suurepärase tulemuse |

TEKNODUR COMBI 340 – KATSETE TULEMUSED

Katse tüüp	Viide	DFT (µm)	Tulemused
Nakketugevus	ISO 4624	100	Sa 2½ abrasiivjuga töödeldud terasel tüüpiline väärtus üle 10 MPa ja isegi kuni 20 MPa
Soolapihusti	ISO 9227	120	Pärast 480 tundi ei teki kiledefekti (C4/M ISO 12944-6 kohaselt).
Korrosioonikatse	ISO 6270	120	Pärast 240-tunnist kokkupuudet ei teki kiledefekti (C4/M ISO 12944-6 kohaselt).
Läike säilimine	ISO 16474-2	100	80% läike säilimine pärast 2000-tunnist kokkupuudet ksenooniga on tüüpiline.
Mehaaniline kulumine	Taberi katse	100	Tüüpiline väärtus on 120 mg kaalu kaotus 1000 tsükli kohta CS17 ratta ja 1 kg koormuse puhul
Paindlikkus	ISO 1520	120	> 5 mm pragude tekkimiseta või kooruva värvikihita

ROOSTETÕRJE

Kuni C4 keskmine (ISO 12944-6)	ühekihtiline süsteem
Kuni C5 kõrge (ISO 12944-6)	TEKNOZINC 3233 kruntvärviga

VIITED

Ponsse

Tänapäevastel Ponsse harvesteridel on palju erinevaid pinnatötlust vajavaid osi. Hüdrosilindrite pinnad on kaetud TEKNODUR COMBI 340-ga. Silindrid on keemiliselt eeltöödeldud ning TEKNODUR COMBI 340 on osutunud tänu heale haarduvusele, pinna kvaliteedile ja roostetõrje omadustele suurepäraseks valikuks. „Meil ei ole alates 340 kasutusele võtmisest kvaliteediprobleeme esinenud. Selle tootega saavutame ühekihtilise süsteemiga keskmise korrosiooniklassi C4. Värv on erakordselt hea haarduvusega ning meile avaldab muljet pinna kvaliteet ja toote roostetõrje omadused.“

Hannu Tarvainen, Ponsse Oyj pinnatötluse ekspert



Vilakone

Keskonna- ja kinnisvarahoolduse masinat Wille 665 värvitakse peamiselt pulbervärviga. Väiksemate ja keerulisemate osade puhul tekib aga probleeme ning näiteks hüdrosilindrid on TEKNODUR COMBI 340-ga käsitsi värvitud. „Oleme 340-st tõeliselt vaimustunud, sest värvi on lihtne peale kanda ning viimistlus jääb väga vastupidav ja sile. Tulemus on pulbervärvimisega sama heal tasemel. Lisaks oleme väga rahul Teknosa tehnilise toe ja klienditeenindusega.“

Heikki Ketola, Vilakone Oy