

TIP BARVE

INERTA MASTIC je dvokomponentni MIOX epoksi premaz z nizko vsebnostjo topil. Siva in rdeča barva poleg pigmentacije MIOX vsebuje tudi aluminij pigment.

UPORABA

Uporablja se v epoksi premaznih sistemih K41, K46, K56 in K60 za popravilo obstoječega premaza na jeklu tam, kjer površine ni mogoče peskati, in za nanašanje s čopičem, kadar je potreben en sam debelejši nanos. Premaz je prav tako primeren za uporabo v tehničnih delavnicah.

POSEBNE LASTNOSTI

Dober oprijem na ščetkano jeklo. Odporen na kemikalije in vodo. Zagotavlja dober oprijem pokravnih barv. Za uporabo pri temperaturah nižjih od +10°C je na voljo zimski trdilec. Barva je v skladu s Švedskim standardom SSG 1021-GK.

TEHNIČNI PODATKI**Razmerje mešanja**

Baza (komp. A): 2 dela volumsko
Trdilec (komp. B): INERTA MASTIC HARDENER 1 del volumsko

Čas uporabnosti mešanice, +23 °C

2 uri

Suha snov

80 ± 2 % volumsko (standardni trdilec)
75 ± 2 % volumsko (zimski trdilec)

Skupna trdna masa

cca. 1300 g/l

Hlapne organske spojine (HOS)

cca. 210 g/l

Priporočena debelina filma in teoretična poraba

Suhi film (µm)	Mokri film (µm)	Teoretična poraba (m ² /l)
120	150	6,7 standardni trdilec
120	160	6,3 zimski trdilec
160	200	5,0 standardni trdilec
160	213	4,7 zimski trdilec

Pri uporabi produkta ne priporočamo predebelih nanosov, ker se lahko spremenijo mnoge od lastnosti barve. Zato ni priporočeno nanašati več od dvojne debeline najvišje priporočene debeline filma.

Praktična poraba

Vrednosti so odvisne od tehnike nanašanja, površinskih pogojev, brizganja itd.

Čas sušenja, +23°C/50% RV (suhi film 120 µm)

standardni trdilec/zimski trdilec

- prašno suh (ISO 9117-3:2010)
- na otip suho (ISO 9117-5:2012)
- popolnoma suh

4h / 3 h
6h / 5 h.
7 dni/7 dni

Naslednji premaz, 50% RV (suhi film 120 µm)

Najnižje temperature primerne za uporabo posamezne barve preverite v pripadajočih Tehničnih informacijah.

INTERVAL ZA NASLEDNJI PREMIZ Z UPORABO STANDARDNEGA TRDILCA:

temperatura površine	z isto barvo		s TEKNOPLAST HS 150 ali TEKNOPLAST PRIMER 7		s TEKNODUR 0050	
	min.	max.*	min.	max.*	min.	max.*
+10°C	1 dan	4 mes ali več**	1 dan	18 mes. ali več**	1 dan	14 dni ali več**
+23 °C	6 h	4 mes ali več**	6 h	18 mes. ali več**	6 h	14 dni ali več**

INTERVAL ZA NASLEDNJI PREMIZ Z UPORABO ZIMSKEGA TRDILCA:

temperatura površine	z isto barvo		s TEKNOPLAST HS 150 ali TEKNOPLAST PRIMER 7		s TEKNODUR 0050	
	min.	max.*	min.	max.*	min.	max.*
-5°C	2 dni	4 mes ali več**				
0°C	28 h	4 mes ali več**				
+10°C	16 h	4 mes ali več**	16 h	18 mes. ali več**	16 h	4 mes ali več**
+23 °C	4 h	4 mes ali več**	4 h	18 mes. ali več**	4 h	4 mes ali več**

* Da bi zagotovili maksimalen oprijem mora biti podlaga popolnoma čista. V primeru, da je bil najdaljši čas za ponovni nanos prekoračen, je treba površino pred ponovno aplikacijo obrusiti. Povečanje debeline filma in dvig relativne vlažnosti zraka v prostoru sušenja navadno upočasnita proces sušenja.

**V določenih okoliščinah je mogoče podaljšati največji interval premazovanja. Če želite ugotoviti, ali velja podaljšani interval prekrivanja, se v pisni obliki posvetujte s predstavnikom Teknosa.

Če se poleg zgoraj omenjenih uporabljajo še kakšni drugi premazi, se za priporočila glede premazov obrnite na predstavnika Teknosa.

Redčenje, čiščenje	TEKNOSOLV 9506
Končni izgled	Pol mat
Barve	Siva, rdeča in peščena. Siva in rdeča nianse vsebujeta poleg MIOX pigmenta tudi aluminijev pigment.
VARNOSTNA OPOZORILA	Glejte varnostni list.
NAVODILA ZA UPORABO	
Priprava površine	<p>Odstranite s površine vse nečistoče, ki bi bile lahko škodljive za pripravo površine in barvanje. S primerno metodo odstranite tudi vodotopne soli. Površine morajo biti ustrezno pripravljene za različne materiale:</p> <p>JEKLO: S peskanjem odstranite škajo in rjo do stopnje Sa 2 1/2 (standard ISO 8501-1). Pri tanki pločevini izboljšate oprijem barve na podlago z brušenjem. Rja na surovem jeklu mora biti odstranjena do stopnje St 2 (ISO 8501-1).</p> <p>CINKANE POVRŠINE: Vroče pocinkane jeklene konstrukcije, ki so izpostavljene atmosferski koroziji, je mogoče barvati, če površine očistimo s peskanjem (SaS), dokler niso mat. Primerna čistilna sredstva so npr. aluminijev oksid in pesek. V skladu s standardom ISO12944-5 ni priporočljivo barvati vroče pocinkanih predmetov, ki bodo potopljeni. Za barvanje vroče pocinkanih objektov, ki so izpostavljeni potopitvi, je potrebno kontaktirati Teknos. Če je potrebno cinkane površine barvati pri nizkih temperaturah, priporočamo, da kot trdilec uporabite INERTA MASTIC WINTER-01HARDENER</p> <p>POVRŠINE ZA PONOVNO BARVANJE: Odstranite vse nečistoče, ki bi bile lahko škodljive za nov nanos barve (npr. maščobe in soli). Površina mora biti suha in čista. Površino stare barve, ki je časovno preseгла najdaljši predpisan čas za dodatni nanos, ponovno obrusite. Poškodovani deli morajo biti pripravljene v skladu z zahtevami za podlago in vzdrževanjem premaza.</p> <p>Z golih jeklenih površin se rja odstrani do stopnje pripravljenosti St2 (ISO8501-1).</p> <p>Alternativo suhemu čiščenju predstavlja visokotlačno vodno čiščenje (pod pritiskom višjim od 70 MPa). Tak način čiščenja je primeren le za jeklo in/ali površine z nepoškodovano barvo. Barvane površine morajo imeti po obdelavi grobo strukturo, jeklo pa mora biti očiščeno do stopnje Wa 2 (ISO 8501-4:2006) oziroma v skladu s specifikacijo. Sveža rja (»flash rust«) na površini pred nanosom je dopustna do stopnje M (ISO 8501-4:2006).</p> <p>Kraj in čas priprave morata biti izbrana tako, da se površina ne umaže ali navlaži pred nadaljnjo obdelavo.</p>
Začasni temelj	Če je potrebno, lahko uporabite KORRO E epoksi ali KORRO SS cink silikat začasne temelje.
Mešanje komponent	Pri oceni količine, ki jo je treba zmešati, upoštevajte čas uporabnosti mešanice. Pred barvanjem osnovo in trdilec zmešamo v pravem razmerju. Temeljito premešajte do dna posode. Neustrezno mešanje ali nepravilno razmerje mešanja povzroči nepopolno strjevanje in poslabšanje lastnosti filma.
Pogoji za nanos	Površina, ki jo barvate, mora biti suha. Med nanašanjem premaza in obdobjem sušenja premaza mora biti minimalna temperatura zraka, površine in barve biti vsaj +10°C in relativna vlažnost zraka mora biti pod 80%. Poleg tega mora biti temperatura površine, ki jo je treba barvati, in barva vsaj 3 ° C nad rosiščem zunanjega zraka. Ob uporabi INERTA MASTIC zimskega trdilca naj bo temperatura zraka in barvane površine višja od -5°C, temperatura barve med mešanjem in aplikacijo pa nad +15°C.
Nanos	Nanašajte s čopičem ali valjčkom. Pri peskanem jeklu je možno tudi nanašanje z brezračnim brizganjem ("airless spray"), uporabite šobo 0.017 – 0.021" in 0,315 mm (50 mesh) filter. Takoj po uporabi opremo očistite s TEKNOSOLV 9506. Premaz se lahko uporablja tudi samostojno, brez dodatnega pokrivnega sloja.
DODATNE INFORMACIJE	Rok uporabnosti je naveden na etiketi. Hranite na hladnem v tesno zaprtih posodah. Dodatne informacije za pripravo površine najdete v standardih EN ISO 12944-4 in ISO 8501-2.