



BESKRIVELSE	TEKNOPUR 300-800 er et to-komponent, løsemiddelfritt elastomer belegg. Belegning påføres ved sprøyting. TEKNOPUR 300-800 er basert på ren polyurea.
ANVENDELSESOMRÅDER	Egnet til bruk som vanntetting for bitumentak og betongkonstruksjoner og som belegg for overflater som krever sterk slitestyrke, f.eks. transportvogner.
SPEIELLE EGENSKAPER	TEKNOPUR 300-800 tåler harde slag, hard slitasje, kjemikalier og konstant nedsenking i vann. Den herder også ved temperaturer på -20°C. Belegget vil gulne når utsatt for sol og UV-lys. Når det kreves en høyere glans og fargebestandighet, kan produktet overmales med polyuretan topstrøk i TEKNODUR serien. Belegget påføres normalt med en lagtykkelse på mellom 500-3000 µm. Brand klasse Efl for gulv. For objekter som er konstant nedsenket i kjemikalier, anbefales det å bruke en lys grå farge.
GODKJENNINGER	Produktet har CE-godkjenning for beskyttelse av betongkonstruksjoner. Ytterligere informasjon: se side 3: "CE-GODKJENNING".

TEKNISKE DATA

Blandingsforhold	Base (komp. B): Herder (komp. A): TEKNOPUR HARDENER 7245	1 volumdel 1 volumdel	
Gel tid	Ca. 5 s		
Volum tørrstoff	Ca. 100 %		
Egenvekt	Ca. 1120 g/l		
Flyktige organiske forbindelser (VOC)	Ca. 0 g/l		
Anbefalt lagtykkelse og teoretisk dekkevne	Tørrfilm (µm) 2000 3000	Våtfilm (µm) 2000 3000	Teoretisk dekkevne (m ² /l) 0,5 0,3

Dekkevne Avhenger av påføringsteknikk, overflateforhold, oversprøyting osv.

Tørketid ved +23 °C / 50 % RH

- klebefri	Etter ca. 12 s
- egnet for lett trafikk	Etter ca. 40 s
- gjennomtørr	Etter ca. 1 dag

- overmalingsbar

Overflate-temp.	med seg selv	
	min.	max.
+10 °C	etter 2 min	etter 24 timer
+23 °C	-	etter 24 timer

Rengjøring TEKNOCLEAN 6496, TEKNOCLEAN 6481


Glans Høyglans.

Farger Svart, teglrød, RAL 1023, RAL 7031, lys grå og signalgul RAL 1003. Andre farger etter avtale.

Vend

SIKKERHETSDATA	Se sikkerhetsdatablad.
BRUKSANVISNING	
Forbehandling	<p>Overflatene rengjøres for urenheter som kan være skadelige for overflatebehandlingen og malingen. Dessuten fjernes vannoppløselige salter med passende metoder. Overflatene på forskjellige materialer forbehandles på følgende måte:</p> <p>STÅLOVERFLATER: Fjern sponrester og rust ved sandblåsing til renhetsgrad SA 2½ (standard ISO 8501-1). Profilen for den sandblåste overflate skal minst være grov (referanse komparator "G") ISO 8503-2 (G).</p> <p>BITUMEN OVERFLATER: Fjern eventuelle forurensninger fra overflaten (for eksempel fett og salter) som kan være skadelige for overmaling. Overflater som skal males må være tørre og rene. Skadede områder blir forbehandlet i samsvar med krav for materialet og vedlikeholds maling.</p> <p>BETONGOVERFLATER: Betongen skal være minst 4 uker gammel. Underlaget skal være fast og godt herdet. Fuktinnholdet i betongen må ikke overstige 97% relativ fuktighet eller 4% av vekten (ved54 / BLUE 12). Fjern sementhud fra betong med slyngerensing, sliping eller sandblåsing. Sprø og porøse overflater slipes til selve betongen. Fjern sementstøvet ved å støvsuge eller feie. Det må ikke være noe på betongoverflaten som hindrer vedheft. Priming utføres med TEKNOPUR SEALER 200-00 polyuretanlakk eller TEKNOFLOOR PRIMER 306F epoxy klarlakk i henhold til instruksjoner i teknisk datablad.</p> <p>Velg sted og tidspunkt for behandlingen slik at den forbehandlede overflaten ikke blir tilsmusset eller fuktig før den påfølgende behandlingen.</p> <p>Du finner mer detaljerte instruksjoner i de separate system beskrivelsene.</p>
Påføringsforhold	<p>Overflaten som skal males må være tørr. Under påføring og tørking skal luftens, overflatens og malingens temperatur være over 10 °C, og den relative luftfuktighet mindre enn 90 %. Dessuten må overflatetemperaturen og malingen være minst 3 °C over luftens duggpunkt.</p>
Påføring	<p>Vertikale overflater:</p> <p>På vertikale flater bygges den nødvendige tykkelsen på malingslaget ved å sprøyte flere overlappende lag. Slik at belegget under har tid til å herde mellom hver overlapp. Maling påføres ved hjelp av varm tvillingmatningspray, f.eks. Graco Reactor eller PMC PHX-2. Komponentene blir blandet i pistolen (for eksempel Graco Fusion AP eller PMC AP-2). Blandekammer og dyse velges i henhold til objektet som skal belegges. Anbefalt sprøytetrykk er 150-160 bar.</p> <p>For to-komponent påføring må temperaturen før bruk holdes ved +20 - +25 ° C, slik at væskens viskositet passer til doseringspumpen. Basen omrøres grundig før bruk for å sikre en homogen væske. Doseringpumpeforholdet skal være 1: 1. Varmen er justert slik at komponentens temperatur er +75 - +80 ° C. Slangene oppvarmes til samme temperatur. Temperaturen på blandingen i dysen må være minst +70 ° C.</p> <p>Lagtykkelsen kontrolleres fra referanseplaten med tørrfilmmåler. Maksimalt anbefalt lagtykkelse påført i en applikasjon er 2,5 mm Tykkere lag påføres i faser slik at filmen får tid til å kjøle seg ned mellom lagene.</p> <p>Blandingsforholdet sikres ved å kontrollere trykket på doseringspumpen og forbruk av komponentene, samt ved å måle beleggets hardhet (Shore A). Veiledning gitt av produsenten av tvillingmatningspray skal følges ved arbeid.</p>
YTTERLIGERE INFORMASJON	<p>Lagringsbestandighet angis på etiketten. Oppbevares kjølig og tørt i tett lukket emballasje. Herderen reagerer med luftens fuktighet. Åpnede spann må lukkes nøye etter bruk og det anbefales å bruke opp produktet innen 3 dager etter åpning. Åpne Fat og IBC utstyres med en tørkepatron.</p> <p>Andre instruksjoner om overflatens forbehandling, finnes i standardene EN ISO 12944-4 og ISO 8501-2.</p>

CE-GODKJENNING

	
0809	
Teknos Oy Takkatie 3, P.O. Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland 13 Ydeevnedeklaration nr. 0035	
0809-CPR-1063 EN 1504-2:2004 Overflatebehandlingsprodukter – belegning Fysisk resistens (5.1) Kemisk resistens (6.1) Fugtighetskontrol (2.2)	
Slitasjebestandighet	Krav: Vekttap mindre enn 3000 mg
Kapillær absorpsjon og permeabilitet til vann	Krav: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Kjemikaliebestandighet (Kraftige kjemikalier)	Krav: Reduksjon i hardhed mindre end 50 %
Slagstyrke	Klasse III: $\geq 20 \text{ Nm}$
Adhesjonsstyrke ved avtrekkstest	Krav: Stift system med bevegelse: $\geq 1,5 (1,0) \text{ Nmm}^2$
Brannklasse	E _{fl}
Trykstyrke	Klasse II: $\geq 50 \text{ N/mm}^2$ (bevegelse med stålhjul)
Vanndamppermeabilitet	Klasse I: $S_D < 5 \text{ m}$
Farlige stoffer	Se sikkerhetsdatablad.