

TYPE	TEKNOFLOOR 100F er en en to-komponent epoxy maling for betonggulv.
ANVENDELSE	Brukes til betonggulv når det kreves et slitebestandig malingsbelegg. Når god farge- og glansretensjon er påkrevd, kan TEKNOFLOOR 100F overbelastes med TEKNODUR 0100 polyuretan topcoat.
SPESIELLE EGENSKAPER	Produktet har CE-godkjenning for beskyttelse av betongkonstruksjoner. Ytterligere informasjon: Se side 3: "CE-GODKJENNING".

TEKNISKE DATA

Blandingsforhold	Base (komp. A): Herder (komp. B): TEKNOFLOOR AQUA HARDENER 100H	3 volumdeler 1 volumdel
Bruktid ved +23 °C (Potlife)	6 timer	
Volum tørrstoff	Maling: ca. 45 ± 2 % Klarlakk: ca. 35 ± 2 %	
Egenvekt	Maling: Ca. 700 g/l Klarlakk: Ca. 400 g/l	
Flyktige organiske forbindelser (VOC)	Maling: Ca. 480 g/l Klarlakk: Ca. 560 g/l	
Teoretisk dekkevne	Avhengig av betongens overflatestyrke. De anbefalede verdier for overflatebundne hårde og vacuumbetonggulve: 1. påføring med 40 % fortynnet maling 5 - 7 m ² /l 2. påføring med ufortynnet maling 6 - 9 m ² /l De anbefalede verdier for håndlavede gulve: 1. påføring med 30 % fortynnet maling 3 - 5 m ² /l 2. påføring med ufortynnet 5 - 7 m ² /l	
Tørketid ved +23 °C / 50 % RH - egnet for lett trafikk	Etter 12 timer De angitte tørketider er som nevnt hvis malingens, luftens og underlagets temperatur er +23 °C.	

- overmalingsbar

Overflate-temp.	med seg selv	
	min.	max.*
+10 °C	Etter 24 timer	Etter 48 timer
+23 °C	Etter 6 timer	Etter 24 timer

* Maksimal overmalingsintervall uten at overflaten gjøres ru.

Økt lagtykkelse og høyere luftfuktighet trenger lengre tørketid.

Tynner, Rengjøring	TEKNOSOLV 9506
Glans	Blank.
Farger	Standardfarger etter TEKNOFLOOR fargekort. Malingen er en del av TEKNOMIX blandingssystem
SIKKERHETSDATA	Se sikkerhetsdatablad.

BRUKSANVISNING**Forbehandling****NYE BETONGGULV:**

Ny betong må være minst 4 uker gammel og være godt herdet slik at alt vannet fra støpet er bundet og overflaten er tørr. Fuktinnholdet i betongen må ikke overstige 97% relativ fuktighet eller 4% av vekten (ved54 / BLUE 12).

Fjern sementhud fra stålglatet betong med slyngerensing eller sliping. Sprø og porøse overflater slipes til selve betongen. Fjern sementstøvet ved å støvsuge eller feie. Det må ikke være noe på betongoverflaten som hindrer vedheft.

Overflatesliping er en god måte å fjerne sement huden fra gulvet. Utføres vanligvis på nye betonggulv i industrien i forbindelse med støparbeidet. Slyngerensing er også meget velegnet for å fjerne sementhud. Etsning brukes hvis sliping eller slyngerensing ikke kan utføres. Anbefales hovedsakelig for små områder.

Etsningen utføres med fortynnet RENZA ETCHING middel (fortynnet med vann 1: 1) eller med fortynnet saltsyre (1 del syre til 4 deler vann). Etter etsning skylles gulvet med vann og la det tørke. Det må ikke være noe på betongoverflaten som hindrer vedheft.

GAMLE BETONGGULV:

Umalte, fettete gulv kan rengjøres med emulgerende vaskemiddel. Hvis gulvet har sementhud utføres mekanisk våtsliping eller etsning etter emulgerende vask. Avflasset, gammel maling og sementhud kan fjernes ved diamantsliping, slyngerensing eller mekanisk våtsliping.

Påføring

Sprekker og hull repareres før den første påføringen med TEKNOPOX FILL Stopper eller med en hard sparkel, fremstillet ved at blande tilstrekkelig mengde tør sand (korn str. 0,1 – 0,6 mm) med oppløsningsmiddelfri TEKNOFLOOR 300F Epoxy klarlakk.

PRIMING påføres "våt-i-våt" med maling fortynnet 30 – 50 % med TEKNOSOLV 9506. Påfør rikelig med maling så overflaten blir forseglet. Mengden av tynner avhenger av betongens tetthet. Malingen helles ut på gulvet og påføres med korthåret mohairrulle. Gjenta straks alle områder som har absorbert maling. Antallet af behandlinger avhenger af kvaliteten på betongens overflate. Det kan være nødvendig at gentage behandlingen flere ganger.

TOPCOAT påføres 6 - 24 timer etter priming med uforynnet maling. Malingen påføres i et tynt jevnt lag. Tykke malingsstrøk bør unngås. Påføring utføres som ved priming.

For å unngå nyanseforskjell, anbefales det å bruke maling fra samme batch for å male store, jevne gulv. I tillegg må maling på overflater som er delvis tørre unngås. Hvis det skal brukes maling fra ulike batcher, må det planlegges at skjøtene mellom de ulike kommer på naturlige steder, som terskler og ekspansjonsledd.

Bruk sko med pigger, når du går på nymalte flater.

Påføringsforhold

Overflaten som skal males må være tørr. Under påføring og tørking skal luftens, malingens og overflatens temperatur være over 10 °C og den relative luftfuktighet mindre enn 70 %. Dessuten må overflatetemperaturen og malingen være minst 3 °C over luftens duggpunkt.

YTTERLIGERE INFORMASJON

Lagringsbestandighet angis på etiketten. Oppbevares kjølig og tørt i tett lukket emballasje.

OPPBEVARES FROSTFRITT.

Informasjonen over er normativ og er basert på laboratorietester og praktisk erfaring. Informasjonen er ikke bindende og vi påtar oss intet ansvar for resultatene som oppnås under arbeidsforhold som er utenfor vår kontroll, og følgelig er ikke kjøperen eller brukeren fritatt for plikten til å undersøke egnetheten av våre produkter med tanke på spesifikke formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforholdene. Vårt erstatningsansvar dekker bare skade forårsaket direkte av mangler ved produktene som leveres av Teknos. De siste versjonene av Teknos Tekniske datablader og Materialsikkerhetsblader er tilgjengelige fra vår hjemmeside www.teknos.com.



0809

Teknos Oy
Takkatie 3, P.O. Box 107
FI-00371 Helsinki, Finland
13
Ydeevnedeklaration nr. 0023

0809-CPR-1063
EN 1504-2:2004
Overflatebehandlingsprodukter – belegning
Fysisk resistens (5.1)

Slitasjebestandighet	Krav: Vekttap mindre enn 3000 mg
Kapillær absorpsjon og permeabilitet til vann	Krav: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Slagstyrke	Klasse I: $> 4 \text{ Nm}$
Vedheft ved avtrekkstest	Krav: Stift system med bevegelse: $\geq 2,0 (1,5) \text{ Nmm}^2$
Farlige stoffer	Se sikkerhetsdatablad.