

TEKNOFLOOR 300F

Epoxy klarlakk

TEKNOFLOOR 300F er en løsemiddelfri, to-komponent epoxylakk for betonggulv.



TEKNOFLOOR 300F brukes til priming under epoxy gulvmaling, gulv komposisjoner og farget sand mørtel. Ved å blande inn sand kan den brukes til reparasjon av betonggulv og avrunding av hjørner.

TEKNOFLOOR 300F er motstandsdyktig mot slitasje og kjemikalier. Den fortynnede lakken vil trenge inn i betongens porer og forsegle den og dermed sikre adhesjon av lakken og massen til underlaget. MERK! Fargen på lakken kan endres om den blir utsatt for sollys. Malingen har CE-godkjenning for beskyttelse av betongkonstruksjoner. Den er egnet for bruk i miljøer med produksjon og emballering av mat (Smithers Rapra, sertifikat nummer GC0071).

TEKNISKE DATA

Sertifikater, godkjenninger og klassifisering	CE-merking, Smithers Rapra
Anbefalt substrat	Betong
Bindemedel	Epoxy
Tørrestoff	100 volum-%
Egenvekt	Ca. 1100 g/l
Flyktige organiske forbindelser (VOC)	Ca. 0 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den oppgitte VOC-verdien er gjennomsnittsverdien for fabrikkproduserte produkter, og den vil følgelig være gjenstand for variasjoner mellom individuelle produkter som dekkes av dette tekniske databladet.
Praktisk dekkevne	Avhengig av overflatens ruhet og porøsitet. Standardverdi for et stålglatt betonggulv er 3-6 m ² /l.
Glans (60°)	Høyglans
Herder	Komp. B: TEKNOFLOOR HARDENER 300H
Blandingsforhold (A:B)	2:1 etter volum
Brukstid (Potlife)	+23 °C Ufortynnet blanding: 30-40 min. (helt ut på gulvet) 10 min. (i emballasjen) Fortynnet blanding: 40-60 min. (helt ut på gulvet)
Tynner	TEKNOSOLV 9506, TEKNOSOLV 9515.

Oppbevaring

Lagringsbestandighet angis på etiketten. Oppbevares kjølig og tørt i tett lukket emballasje.

BRUKSANVISNING

Forbehandling

NYE BETONGOVERFLATER: Ny betong må være minst 4 uker gammel og være godt herdet slik at alt vannet fra støpet er bundet og overflaten er tørr. Fuktinnholdet i betongen må ikke overstige 97% relativ fuktighet eller 4% av vekten (ved54 / BLUE 12).

Fjern sementhud fra stålglattet betong med slyngerensing eller sliping. Sprø og porøse overflater slipes til selve betongen. Fjern sementstøvet ved å støvsuge eller feie. Det må ikke være noe på betongoverflaten som hindrer vedheft.

GAMLE BETONGOVERFLATER: Umalte, fettete gulv kan rengjøres med emulgerende vaskemiddel. Hvis gulvet har sementhud utføres mekanisk våtsliping eller etsning etter emulgerende vask. Avflasset, gammel maling og sementhud kan fjernes ved diamantsliping, slyngerensing eller mekanisk våtsliping.

Forbehandlingsmetoden for både ny og gammel betong velges i henhold til betongens tilstand og påvirkning som gulvet blir utsatt for. For overflater utsatt for sterk mekanisk eller kjemisk påvirkning eller utsatt for varmt vann, er fresing eller slyngerensing de beste metodene. Hvis gulvet er utsatt for mindre mekanisk belastning, er sliping tilstrekkelig forbehandling. Generelt anbefales etsing ikke til gulvkonstruksjoner til industrien. Etsing brukes hovedsakelig på små områder når mekanisk forbehandling ikke er mulig.

Etsningen utføres med RENSA ETCHING middel. Etter etsning skylles gulvet med vann og la det tørke.

Alle spesial jobber bør utføres før påføring av primer. F.eks kutte spor i skjøter mellom stål og betong. Kutting av arbeids- og ekspansjonsledd. Montering av fodlister og afrunding av hjørner. Fylling av hull og sprekker, og eventuell utjevning av gulvet. Filling kan gjøres med TEKNOPOX FILL eller med stiv sparkel fremstilt ved tilsetning av tilstrekkelig mengde tørr sand (f.eks. 0,1 - 0,6 mm) til ufortynnet lakk.

Andre instruksjoner om overflatens forbehandling, finnes i standardene EN ISO 12944-4 og ISO 8501-2.

Påføringsmetode

Rulle

Påføring

Grunning:

Grunningen utføres "våt-i-våt" med lakk som fortynnes med 30-50 % med TEKNOSOLV 9506 eller TEKNOSOLV 9515. Mengden av tynner afhenger av betongens tetthet. Hell blandingen på gulvet umiddelbart etter blanding som en stripe og påfør f.eks. med korthåret rulle. Bruk rikelig med lakk slik at hele overflaten forsegles. Gjenta straks alle områder som har absorbert lakk helt. Antallet af behandlinger afhenger af kvaliteten på betongens overflade. Grunning må kanskje gjøres flere ganger. Hvis overflaten er porøs når malingen påføres, kan luftbobler stige opp og etterlate hull på overflaten.

Når primeren har tørket i minst 6 timer kan toppstrøket påføres. Unngå intervaller lengere enn 24 timer. Hvis primeren er påført for mer enn 24 timer siden, skal overflaten slipes og rengjøres innen den overflatebehandles.

Toppstrøk:

Toppstrøket påføres med lakk fortynnet 30 - 50 % med TEKNOSOLV 9506 eller TEKNOSOLV 9515. Hell blandingen på gulvet umiddelbart etter blanding som en stripe og påfør f.eks. med korthåret rulle. Om nødvendig kan du legge et strøk til 6 - 24 timer etter første påføring.

Påføringsforhold

Under påføring og tørking skal luftens, overflatens og produktets temperatur være over +10 °C, og den relative luftfuktighet mindre enn 80 %. I tillegg må overflatetemperaturen og produktet være minst +3 °C over luftens duggpunkt.

Tørketider

- egnet for lett trafikk

+23 °C / 50% RH

16 h

De angitte tørketider er som nevnt hvis produktets, luftens og underlagets temperatur er +23 °C.

Overmalingsbar

overflatetemp.	med seg selv, TEKNOFLOOR 400 F eller TEKNOFLOOR 500F	
	min.	max.*
+10 °C	24 h	48 h
+23 °C	6 h	24 h

* Maksimal overmalingsintervall uten at overflaten gjøres ru.

Økt lagtykkelse og høyere luftfuktighet trenger lengre tørketid.

Rengjøring

TEKNOSOLV 9506 eller TEKNOSOLV 9515.

SIKKERHETSDATA

Sikkerhets og forsiktighetsregler

Se sikkerhetsdatablad.



0809

Teknos Oy Takkatie 3, P.O. Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland

13

Ydeevnedeklaration nr. 0004

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Overflatebehandlingsprodukter – belegning	
Fysisk resistens (5.1)	
Kjemisk resistens (6.1)	
Slitasjebestandighet	Krav: Vekttap mindre enn 3000 mg
Kapillær absorpsjon og permeabilitet til vann	Krav: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Kjemikaliebestandighet	Krav: Reduksjon i hardhed på mindre enn 50 %
Slagstyrke	Klasse I: $> 4 \text{ Nm}$
Adhesjonsstyrke ved avtrekkstest	Krav: Stift system med bevegelse: $\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Farlige stoffer	Se sikkerhetsdatablad.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informasjonen over er normativ og er basert på laboratorietester og praktisk erfaring. Informasjonen er ikke bindende og vi påtar oss intet ansvar for resultatene som oppnås under arbeidsforhold som er utenfor vår kontroll, og følgelig er ikke kjøperen eller brukeren fritatt for plikten til å undersøke egnetheten av våre produkter med tanke på spesifikke formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforholdene. Vårt erstatningsansvar dekker bare skade forårsaket direkte av mangler ved produktene som leveres av Teknos. Dette produktet er kun beregnet for profesjonell bruk. Dette innebærer at brukeren har tilstrekkelig kunnskap for å bruke produktet riktig med hensyn til tekniske og arbeidsmessige sikkerhetsaspekter. De siste versjonene av Teknos Tekniske datablader og Materialsikkerhetsblader er tilgjengelige fra vår hjemmeside www.teknos.com. Alle varemerker som vises på dette dokumentet er den eksklusive eiendommen til Teknos konsernet eller dets tilknyttede selskaper.