

# TEKNODUR 0190

## Polyuretan topcoat

TEKNODUR 0190 er en 2-komponent, polyuretan-topcoat. Herderen er et alifatisk isocyanat harpiks.



Brukes som topcoat i polyuretan-overflatesystemer på stål og metall.

Malingen gir en blank film med gode mekaniske egenskaper og utmerket værbestandighet. Bruken av TEKNODUR 0290 polyuretanlakk anbefales, når det kreves en topcoat med en førsteklasses glans og fargebestandighet.

### TEKNISKE DATA

<b>Anbefalt substrat</b>	Stål						
<b>Bindemedel</b>	Polyuretan						
<b>Tørrestoff</b>	50 ±2% by volume						
<b>Egenvekt</b>	Ca. 860 g/l						
<b>Flyktige organiske forbindelser (VOC)</b>	Ca. 470 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den oppgitte VOC-verdien er gjennomsnittsverdien for fabrikkproduserte produkter, og den vil følgelig være gjenstand for variasjoner mellom individuelle produkter som dekkes av dette tekniske databladet.						
<b>Teoretisk dekkevne</b>	<table border="1"><thead><tr><th>Tørrfilm (µm)</th><th>Våtfilm (µm)</th><th>Teoretisk dekkevne (m<sup>2</sup>/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>40</td><td>80</td><td>12,5</td></tr></tbody></table>	Tørrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk dekkevne (m <sup>2</sup> /l)	40	80	12,5
Tørrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk dekkevne (m <sup>2</sup> /l)					
40	80	12,5					
<b>Praktisk dekkevne</b>	Mange av malingens egenskaper vil endre seg hvis det brukes for tykt lag. Derfor anbefales det at produktet ikke brukes i lagtykkelser som er mer enn dobbel så store som den anbefalte lagtykkelsen.						
<b>Farger</b>	Avhenger av påføringsteknikk, overflateforhold, oversprøyting osv.						
<b>Blandingssystem</b>	Fabrikstøninger etter avtale. Samme blandingssystem bør brukes til et prosjekt.						
<b>Glans (60°)</b>	Teknomix; Teknotint						
<b>Herder</b>	Blank						
<b>Blandingsforhold (A:B)</b>	Komp. B: TEKNODUR HARDENER 0100/0200						
<b>Brukstid ved +23 °C (Potlife)</b>	4:1 etter volum						
<b>Tynner</b>	6 h						
<b>Oppbevaring</b>	Standardfortynnere: TEKNOSOLV 9526 og TEKNOSOLV 6220. Bruk av andre egnede tynnere: se Tynning.						
	Lagringsbestandighet angis på etiketten. Oppbevares kjølig og tørt innendørs i tett lukket emballasje. Herderen reagerer på luftfuktighet, og en åpen beholder bør derfor oppbevares helt lukket og anvendes innen 14 dager.						

## BRUKSANVISNING

### Forbehandling

Overflatene rengjøres for urenheter som kan være skadelige for overflatebehandlingen og malingen. Dessuten fjernes vannopløselige salter med passende metoder. Overflatene på forskjellige materialer forbehandles på følgende måte:

#### GAMLE MALTE OVERFLATER SOM ER VELEGNET TIL OVERLAKKERING:

Urenheter som kan være skadelige for påføring av maling (f.eks. fett eller salt) må fjernes. Overflatene må være tørre og rene. Gamle, malte overflater som har overskredet overmalingsintervall, må gjøres ru. Forbehandling av skadde deler utføres i henhold til kravene om overflate- og vedlikeholdsmaling

Velg sted og tidspunkt for behandlingen slik at den forbehandlede overflaten ikke blir tilsmusset eller fuktig før den påfølgende behandlingen.

Andre instruksjoner om overflatens forbehandling, finnes i standardene EN ISO 12944-4 og ISO 8501-2.

### Grunning

Anbefalt primer: TEKNOPLAST PRIMER -serie. Andre egnede primer er f.eks. INERTA PRIMER 5, INERTA 51 MIOX og TEKNOPOX PRIMER 8-00.

### Påføringsmetode

Airless sprøyting (høytrykkssprøyting), Lavtrykkssprøyting

### Påføring

Ta hensyn til blandingens potlife, ved beregning av mengden som skal blandes på én gang. Før malingen påføres, blandes base og herder i korrekt forhold. Rør grundig ned til bunnen av beholderen. Utilstrekkelig omrøring eller feil blandingsforhold fører til mangelfull herding og dårligere filmegenskaper.

Før bruk rengjøres sprøytepipetten og beholderen med egnet fortynner.

Omrøres grundig før bruk.

Velegnet Airless dysestørrelse 0,011 - 0,013".

### Påføringsforhold

Overflaten som skal behandles må være tørr. Under påføring og tørking skal luftens, overflatens og malingens temperatur være over +5 °C, og den relative luftfuktighet mindre enn 80 %. I tillegg må overflatetemperaturen og produktet være minst +3 °C over luftens duggpunkt.

## Tynning

Hvis nødvendig, fortynnes med 10-30 %. Ikke bruk vanlige fortynnere, for de kan inneholde alkohol, som vil reagere på herderen.

Standardfortynnere: TEKNOSOLV 9526 og TEKNOSOLV 6220.

Langsom fortynner: TEKNOSOLV 6291. Brukes ved maling av store overflater og der hvor temperaturen er høyere enn romtemperaturen.

Hurtig fortynner: TEKNOSOLV 9529. Brukes ved sprøyting av store overflater med tåkesprayteknik.

### Tørketider

+23 °C / 50% RH (tørrfilm 40 µm)

### - støvtørr

1 h (ISO 9117-3:2010)

### - klebefri

6 h (ISO 9117-5:2012)

### Overmalingsbar

Overflatetemp.	med seg selv	
	min.	max.
+5 °C	20 h	-
+23 °C	12 h	-

Økt lagtykkelse og høyere luftfuktighet trenger lengre tørketid.

### Rengjøring

TEKNOCLEAN 6496

## SIKKERHETSDATA

### Sikkerhets og forsiktighetsregler

Se sikkerhetsdatablad.

Herderen og den ferdige malingblandingen inneholder isocyanater. I dårlig ventilerte rom, og spesielt ved sprøytepåføring, anbefales bruk av friskluftmaske. Ved kort eller midlertidig arbeid kan en maske med A2-P2-filter brukes. I dette tilfellet må øyne og ansikt beskyttes.

Herderen bør åpnes forsiktig, da det kan oppstå overtrykk under oppbevaringen.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Informasjonen over er normativ og er basert på laboratorietester og praktisk erfaring. Informasjonen er ikke bindende og vi påtar oss intet ansvar for resultatene som oppnås under arbeidsforhold som er utenfor vår kontroll, og følgelig er ikke kjøperen eller brukeren fritatt for plikten til å undersøke egnetheten av våre produkter med tanke på spesifikke formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforholdene. Vårt erstatningsansvar dekker bare skade forårsaket direkte av mangler ved produktene som leveres av Teknos. Dette produktet er kun beregnet for profesjonell bruk. Dette innebærer at brukeren har tilstrekkelig kunnskap for å bruke produktet riktig med hensyn til tekniske og arbeidsmessige sikkerhetsaspekter. De siste versjonene av Teknos Tekniske datablader og Materialsikkerhetsblader er tilgjengelige fra vår hjemmeside [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Alle varemerker som vises på dette dokumentet er den eksklusive eiendommen til Teknos konsernet eller dets tilknyttede selskaper.