

TEKNODUR 0050

polyuretan top coat

TEKNODUR 0050 er en to-komponent, halvblank polyuretan topcoat. Herderen er et alifatisk isocyanat harpiks.



Beregnet til bruk som topplakk i beleggsystem på stål og metall.

Malingen gir en halvblank film med gode mekaniske egenskaper og god værbestandighet. Bruk av TEKNODUR 0250 polyuretan klarlakk anbefales når det kreves en ekstra holdbarhet for glans og farge.

TEKNISKE DATA

Anbefalt substrat	Metall, Stål		
Bindemedel	Polyuretan		
Tørrestoff	56 ± 2 volum-% (ISO 3233:1988)		
Egenvekt	Ca. 870 g/l		
Flyktige organiske forbindelser (VOC)	(For blanding, blandingsforholdet mellom maling og herder er 9:1.) Ca. 430 g/l (teoretisk, i henhold til IED 2010/75/EU) 410 g/l (i henhold til China GB/T 23985-2009)		
Teoretisk dekkevne	Tørrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk dekkevne (m²/l)
	40	71	14,0
	60	107	9,3
Praktisk dekkevne	Avhenger av påføringsteknikk, overflateforhold, oversprøyting osv.		
Farger	Samme blandingssystem bør brukes til et prosjekt. Fabrikstoninger etter avtale.		
Blandingssystem	Teknomix; Teknotint		
Glans (60°)	Halvblank		
Herder	Komp. B: TEKNODUR HARDENER 0010		
Blandingsforhold (A:B)	9:1 etter volum		
Brukstid ved +23 °C (Potlife)	4 h		
Tynner	Standardfortynnere: TEKNOSOLV 9521 og TEKNOSOLV 6220. Bruk av andre egnede tynnere: se Tynning.		

Oppbevaring

Lagringsbestandighet angis på etiketten. Oppbevares kjølig og tørt innendørs i tett lukket emballasje.

Herderen reagerer på luftfuktighet, og en åpnert beholder bør derfor oppbevares helt lukket og anvendes innen 14 dager.

BRUKSANVISNING

Forbehandling

Overflatene rengjøres for urenheter som kan være skadelige for overflatebehandlingen og malingen. Dessuten fjernes vannoppløselige salter med passende metoder. Overflatene på forskjellige materialer forbehandles på følgende måte:

GAMLE MALTE OVERFLATER SOM ER VELEGNET TIL OVERLAKKERING:

Urenheter som kan være skadelige for påføring av maling (f.eks. fett eller salt) må fjernes. Overflatene må være tørre og rene. Gamle, malte overflater som har overskredet overmalingsintervall, må gjøres ru. Forbehandling av skadde deler utføres i henhold til kravene om overflate- og vedlikeholdsmaling.

Velg sted og tidspunkt for behandlingen slik at den forbehandlede overflaten ikke blir tilsmusset eller fuktig før den påfølgende behandlingen.

Andre instruksjoner om overflatens forbehandling, finnes i standardene EN ISO 12944-4 og ISO 8501-2.

Grunning

Anbefalt primer: TEKNOPLAST PRIMER serien. Andre egnede primer er f.eks. TEKNOMASTIC 80 PRIMER, INERTA PRIMER 5 og INERTA 51 MIOX.

Påføringsmetode

Airless sprøyting (høytrykkssprøyting), Lavtrykkssprøyting

Påføring

Ta hensyn til blandingens potlife, ved beregning av mengden som skal blandes på én gang. Før malingen påføres, blandes base og herder i korrekt forhold. Rør grundig ned til bunnen av beholderen. Utilstrekkelig omrøring eller feil blandingsforhold fører til mangelfull herding og dårligere filmegenskaper.

Omrøres grundig før bruk. Før bruk rengjøres sprøytepipetten og beholderen med egnet fortynner.

Velegnet Airless dysestørrelse 0,011 - 0,013".

Påføringsforhold

Overflaten som skal behandles må være tørr. Under påføring og tørking skal luftens, overflatens og malingens temperatur være over +5 °C, og den relative luftfuktighet mindre enn 80 %. I tillegg må overflatetemperaturen og produktet være minst +3 °C over luftens duggpunkt.

Tynning

Standardfortynnere: TEKNOSOLV 9521 og TEKNOSOLV 6220.

Langsomme fortynnere: TEKNOSOLV 1640 og TEKNOSOLV 6291. Brukes ved maling av store overflater og der hvor temperaturen er høyere enn romtemperaturen.

Hurtig fortynner: TEKNOSOLV 9526. Brukes 1) ved sprøyting av store overflater med tåkesprayteknikk og 2) ved bruk av elektrostatisk sprøyting.

Hvis nødvendig, fortynnes med 10-20 %. Ikke bruk vanlige fortynnere, for de kan inneholde alkohol, som vil reagere på herderen.

Tørketider

+23°C / 50% RH (tørrfilm 40 µm)

- støvtørr

1 h (ISO 9117-3:2010)

- klebefri

6 h (ISO 9117-5:2012)

Overmalingsbar

overflatetemp.	med seg selv	
	min.	max.*
+5°C	20 h	18 mdr. eller mere**
+23°C	12 h	18 mdr. eller mere**

* Det er nødvendig med en helt ren overflate, for å sikre optimal klebeevne mellom fester mellom lagene. Hvis det maksimale overmalingsintervallet er overskredet, må overflaten gjøres ru før overmaling. Økt lagtykkelse og høyere luftfuktighet trenger lengre tørketid og påvirker behandlingens egenskaper.

** Maksimal overmalingsintervallet kan forlenges under spesielle forhold. For å avgjøre om utvidet overmalingsintervall gjelder, kontaktes Teknos konsulent skriftlig.

Rengjøring

TEKNOCLEAN 6496

SIKKERHETSDATA

Sikkerhets og forsiktighetsregler

Se sikkerhetsdatablad.

Herderen og den ferdige malingblandingen inneholder isocyanater. I dårlig ventilerte rom, og spesielt ved sprøytepåføring, anbefales bruk av friskluftmaske. Ved kort eller midlertidig arbeid kan en maske med A2-P2-filter brukes. I dette tilfellet må øyne og ansikt beskyttes.

Herderen bør åpnes forsiktig, da det kan oppstå overtrykk under oppbevaringen.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informasjonen over er normativ og er basert på laboratorietester og praktisk erfaring. Informasjonen er ikke bindende og vi påtar oss intet ansvar for resultatene som oppnås under arbeidsforhold som er utenfor vår kontroll, og følgelig er ikke kjøperen eller brukeren fritatt for plikten til å undersøke egnetheten av våre produkter med tanke på spesifikke formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforholdene. Vårt erstatningsansvar dekker bare skade forårsaket direkte av mangler ved produktene som leveres av Teknos. Dette produktet er kun beregnet for profesjonell bruk. Dette innebærer at brukeren har tilstrekkelig kunnskap for å bruke produktet riktig med hensyn til tekniske og arbeidsmessige sikkerhetsaspekter. De siste versjonene av Teknos Tekniske datablader og Materialisikkerhetsblader er tilgjengelige fra vår hjemmeside www.teknos.com. Alle varemerker som vises på dette dokumentet er den eksklusive eiendommen til Teknos konsernet eller dets tilknyttede selskaper.