

# FERREX

## Ruosteenestomaali

FERREX on tehokkaita ruosteenestopigmenttejä sisältävä ruosteenestomaali. MaalausRYL 2012:n mukainen maalaustuoteryhmä 453. Kiiltoryhmä 5, himmeä.



Käyttö: Korroosionestomaali teräspinnoille sekä alumiinille ulkona ja sisällä. FERREXIN tartunta myös sinkitylle (galvanoidulle) pinnalle sekä konepajapohjamaalien päälle on hyvä.

FERREXIN pigmentointi estää tehokkaasti ruosteen muodostumista maalikalvon alla.



### TEKNISET TIEDOT

<b>Hyväksynät, sertifikaatit ja luokitus</b>	Avainlippu		
<b>Käyttökohteet</b>	Parveke-elementit, Ulko-ovet, Aita, Kiinteät kalusteet, Huonekalut, Ikkunat		
<b>Alustasuositus</b>	Alumiini, Valurauta, Metallit		
<b>Kuiva-ainepitoisuus</b>	N. 43 tilavuus-%		
<b>Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)</b>	EU VOC raja-arvo (kat A/i): 500 g/l. Tuotteen VOC: max. 500 g/l.		
<b>Teoreettinen riittäisyys</b>	<b>Kuivakalvo (µm)</b>	<b>Märkäkalvo (µm)</b>	<b>Teoreettinen riittäisyys (m<sup>2</sup>/l)</b>
	40	93	10,8
<b>Käytännön riittäisyys</b>	8 - 10 m <sup>2</sup> /l. Arvot riippuvat maalausmenetelmästä, alustasta ja pinnan laadusta.		
<b>Värisävyt</b>	Punainen, harmaa, musta ja valkoinen		
<b>Kiilto (60°)</b>	Himmeä		
<b>Ohenne</b>	TEKNOSOLV 1639		
<b>Tiheys</b>	N. 1,25 g/ml		
<b>Pakkauskoot</b>	0,33 l, 1 l, 3 l, 10 l.		

## KÄYTTÖOHJEET

<b>Pinnan esikäsittely</b>	<p>Maalattavilta pinnoilta poistetaan lika, rasva, öljy ja muut epäpuhtaudet. Pesuun käytetään RENSA STEEL peltipesuainetta, liuotepyyhintää tms.</p> <p>Pinnoilta poistetaan ruoste ja syöpymät käyttäen kaavintaa, teräsharjausta, hiontaa, suihkupuhdistusta tai muuta soveltuvaa menetelmää.</p> <p>Vanhat kiiltävät maalipinnat karhennetaan käyttäen hiontaa, suihkupuhdistusta tai muuta soveltuvaa menetelmää. Irtoava ja heikosti kiinni oleva vanha maali tai pinnoite poistetaan.</p> <p>Alumiinipinnat karhennetaan käyttäen hiontaa, suihkupuhdistusta tai muuta soveltuvaa menetelmää.</p>
<b>Levitysmenetelmä</b>	<p>Sivellin, Ruiskutus</p> <p>Ilmattoman ruiskun suutin 0,011 - 0,015".</p>
<b>Käsittely</b>	<p>Sekoita huolellisesti ennen käyttöä.</p>
<b>Käsittelyolosuhteet</b>	<p>Käsiteltävän pinnan tulee olla kuiva. Pinnan lämpötilan ollessa yli +50°C ei sen maalaamista suositella. Käsittelyn ja kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja tuotteen lämpötilan olla yli +5°C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %.</p>
<b>Kuivumisaika</b>	<p>+23 °C / 50 % RH</p>
<b>- kosketuskuiva</b>	<p>3 h</p>
<b>- päällemaalattavissa</b>	<p>16 h</p>
	<p>Kuivuminen hidastuu viileässä ja/tai kosteassa.</p>
<b>Kestävyys</b>	<p>Säänkestävyys: Hyvä.</p>
<b>Välineiden pesu</b>	<p>TEKNOSOLV 1639</p>

## TURVALLISUUS

**Varotoimet** Katso käyttöturvallisuustiedote.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratoriotestaukseen ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.