

# AQUA PRIMER 2907-02

## Holzschutzmittel zum Fluten / Tauchen

AQUA PRIMER 2907-02 ist ein wässriges industrielles Holzschutzmittel zur Behandlung von Holz im Außenbereich ohne Erdkontakt in Gefahrenklassen 2-3 laut EN 335-1:1994, sowie Fenster und Türen. Das Produkt schützt die Holzoberfläche und die behandelte Zone gegen holzerstörende und holzverfärbende Pilze laut EN 599-1 und das Holz wird maßhaltiger.



Nationale Registrierungen:

AT: AT-0013358-0000

DH: CH-0021541-0000



## TECHNISCHE DATEN

<b>Anwendungsbereich</b>	Außentüren, Fenster
<b>Empfohlenes Substrat</b>	Hartholz, Weichholz
<b>Festkörpergehalt</b>	Ca. 10 Gew.-%
<b>Viskosität</b>	Ca. 55 s i DIN-Cup 2 mm bei +20 °C.
<b>Flüchtige organische Verbindung (VOC)</b>	Ca. 28 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Der angegebene VOC-Wert ist der Durchschnittswert für werkseitig hergestellte Produkte und kann daher für Produktvarianten variieren, die in diesem technischen Datenblatt behandelt werden.
<b>Theoretischer Verbrauch</b>	Der Verbrauch kann je nach Holzqualität und Auftragsverfahren variieren.
<b>Farbtöne</b>	Lasierend
<b>Abtönsystem</b>	Teknocolor; Teknoshade
<b>Lagerung</b>	Das Produkt bei Temperaturen über 5 °C lagern. Die Haltbarkeit bei nicht geöffneten Gebinden: Siehe Verfallsdatum auf dem Etikett. Muss in dicht schließender Verpackung aufbewahrt werden.
<b>Gebinde</b>	20 l, 120 l, 1.000 l

## GEBRAUCHSANWEISUNG

<b>Oberflächenvorbereitung</b>	Das Holz muss frei von Holzstaub und Schmutz sein. Holzfeuchtigkeit bei Verarbeitung: Fenster und Türen: ca. 13%, höchstens aber 15%. Schalung: höchstens 18%.
<b>Auftragsverfahren</b>	Auftragsmaschine, Tauchen, Fluten, Vakumat, Pinsel

<b>Arbeitsbedingungen</b>	<p>Das Produkt wird gebrauchsfertig geliefert. Vor Verarbeitung gut aufrühren. Wegen Verdampfung muss der Trockensubstanz der Flüssigkeit häufig mit Wasser justiert werden. Diese Justierung wird aufgrund von der in der Anlage gemessenen Trockensubstanz vorgenommen.</p> <p>Optimale Umgebungs- und Produkttemperatur: +18°C - +22°C.</p> <p>Optimale relative Luftfeuchtigkeit: ca. 50%.</p>
<b>Trocknungszeit</b>	+23°C / 50% RH
<b>- griffest / handtrocken</b>	1-2 Stunden
<b>- überlackierbar</b>	2-3 Stunden
	Bei forcierter Trocknung in speziellen Trockenöfen lässt sich die Trockenzeit reduzieren. Die Trockenzeiten können je nach Holzart, Temperatur, Luftfeuchtigkeit und Luftaustausch variieren.
<b>Beschichtungssystem</b>	<p>Behandelte Teile müssen vor Bewitterung immer mit einem Schlussanstrich endbeschichtet werden.</p> <p>Siehe Datenblatt zum Umgang mit vorbeschichteten Werkstücken.</p>
<b>Reinigung</b>	Wasser.

## SCHUTZMASSNAHMEN

**Sicherheitsmassnahmen** Siehe Sicherheitsdatenblatt.

## SONSTIGES

**Hinweise zur Entsorgung** Abfälle und Behälter müssen in gesicherter Weise beseitigt werden.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und Teknos übernimmt keine Haftung für Ergebnisse, die bei Arbeitsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle erreicht wurden. Daher werden Käufer und Anwender nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für besondere Zwecke und Arbeitsbedingungen im Rahmen der tatsächlichen Arbeitsbedingungen zu testen. Unsere Haftung ist auf Schäden beschränkt, die unmittelbar durch Fehler an den von Teknos bereitgestellten Produkten entstanden sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltauflagen. Die aktuellen Versionen der technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Homepage [www.teknos.com](http://www.teknos.com) zur Verfügung. Alle in diesem Dokument aufgeführten Handelsmarken sind ausschließliches Eigentum der Teknos Group oder ihrer verbundenen Unternehmen.