

	WARSTWA 1 ŚRODEK DO KONSERWACJI DREWNA	WARSTWA 2 PODKŁAD	WARSTWA 3 FARBA NAWIERZCHNIOWA
<b>Produkt</b>	TEKNOL AQUA 1410-01	ANTISTAIN AQUA 5200-00	AQUATOP 2600-XX*
<b>Rekomendowana metoda aplikacji</b>	Zanurzanie / Flowcoat	Natrysk wysokociśnieniowy	
<b>Temperatura aplikacji</b>	Minimum 15°C		
<b>Grubość naniesienia na mokro (μ)</b>	N/A	75-100	275-300
<b>Grubość suchej powłoki (μ)</b>	N/A	20-25	90-100
<b>Czas schnięcia 23°C, 50% RH</b>	2-3 godziny	2-3 godziny	2-3 godziny
<b>Działanie po wyschnięciu</b>	Lekko wygładzić i odkurzyć		
<b>Czyszczenie sprzętu</b>	Woda		

Skontaktuj się z TEKNOS, aby uzyskać wariant produktu najlepiej dopasowany do Twojego projektu

Zastrzeżenie: Powyższe informacje są normatywne i oparte na testach laboratoryjnych i doświadczeniach praktycznych. Podane informacje są niezobowiązujące i nie możemy ponosić odpowiedzialności za wyniki uzyskane w warunkach pracy od nas niezależnych, a co za tym idzie kupujący lub użytkownik nie są zwolnieni z obowiązku sprawdzenia przydatności naszych produktów do określonych środków i metod aplikacji w ramach rzeczywistych warunków zastosowania. Nasza odpowiedzialność obejmuje tylko szkody spowodowane bezpośrednio wadami produktów dostarczanych przez TEKNOS. Ten produkt jest przeznaczony wyłącznie do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do prawidłowego użytkowania produktu pod względem technicznym i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart technicznych i kart charakterystyki produktów TEKNOS są dostępne na naszej stronie internetowej [www.teknos.pl](http://www.teknos.pl). Wszystkie znaki towarowe wyświetlane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek zależnych.

**3-warstwowy, kryjący system do okien i drzwi zewnętrznych. Nadaje się do drewna miękkiego.**

**Przeznaczony do aplikacji natryskiem automatycznym lub ręcznym pod wysokim ciśnieniem.**

#### Informacja na temat aplikacji

Aplikować w temperaturze od 15°C do 40°C i przy wilgotności poniżej 80% RH. Niska temperatura i wysoka wilgotność mogą hamować utwardzanie. Temperatura powierzchni musi być o co najmniej 3°C wyższa od punktu rosy, aby zapobiec kondensacji wilgoci podczas procesu utwardzania.

Powierzchnia do malowania musi być czysta, sucha, wolna od kurzu i tłuszczu.

AQUATOP® 2600 kryjący jest dostępny w kolorach standardowych i na zamówienie.

#### Więcej informacji

Więcej informacji na temat produktu można znaleźć w kartach danych technicznych na stronie [teknos.pl](http://teknos.pl)

#### Ważne informacje

- Lekkie wygładzenie po nałożeniu międzywarstwy jest konieczne, aby zapewnić optymalną jednorodność powłoki
- Obróbka wstępna jest wymagana w przypadku drewna niespełniającego minimalnej klasy 3 EN 335-2