

EPOKSIPINNOITEJÄRJESTELMÄT

L44

3 25.3.2014

Betonipintojen käsittelyyn tarkoitettu maalausjärjestelmä, jossa pohjakäsittelyyn käytetään epoksilakkaa ja pintakäsittelyyn liuotteetonta, itsestäänsiliävää epoksipinnoitetta.

Maalaus RYL 2012 -käsikirjan mukainen käsittely-yhdistelmä 66101 (L44/b).

MAALAUSJÄRJESTELMÄT

Tunnus Maalaus RYL 2012 PSK 2703:n mukainen yhdistelmätunnus PSK 2703:n mukainen esikäsittelytunnus Maali	L44/a - FS2.1 EP250-D/GD2 GD2	L44/b 66101 FS3.1 EP500-D/GD2 GD2
TEKNOFLOOR PRIMER 310F epoksilakka	pohjustus	pohjustus
TEKNOFLOOR 500F epoksipinnoite	1 x 250 µm	1 x 500 µm
Kokonaiskalvonpaksuus	n. 250 µm	n. 500 µm

Kostean betonin maalaus

Mikäli halutaan maalata betonia, jonka kosteus on yli 97 % suhteellista kosteutta, on pohjalakkana käytettävä TEKNOFLOOR PRIMER 306F epoksilakkaa. Tällöin PSK 2703:n mukaiset yhdistelmätunnukset ovat:

L44/a: FS2.1 EP250-W/GD2

L44/b: FS3.1 EP500-W/GD2.

KÄYTTÖ

Sellu-, paperi- ja kemianteollisuuden kosteat tilat, raskaan teollisuuden lattiat ja varastot.

PINNAN ESIKÄSITTELY

Esikäsittelymenetelmä on yleensä hionta tai sinkopuhdistus. Tarkemmat ohjeet löytyvät ao. tuotteiden tuoteselosteista.

MAALAUSTYÖ

Maalattavan pinnan tulee olla puhdas ja kuiva (betonin kosteus korkeintaan 97 % suhteellisenä kosteutena tai 4 painoprosenttia). Ennen käyttöä pinnoitteen muoviosa sekoitetaan huolellisesti tasalaatuisiksi. Muoviosa ja kovete sekoitetaan keskenään huolellisesti sivulla 2 olevan taulukon ja etikettitekstissä ilmoitetun sekoitussuhteen mukaisesti. Määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika.

Maalaustyössä tarvittavat maalien ja lakkojen tekniset tiedot on annettu seuraavalla sivulla olevassa taulukossa ja ao. tuotteiden tuoteselosteissa.

TEKNISET TIEDOT

Maali		TEKNOFLOOR PRIMER 310F epoksilakka	TEKNOFLOOR 500F epoksinnoite	
Tuoteseloste	nro	1202	1237	
Maalityyppi		liuotteeton epoksilakka	liuotteeton epoksinnoite	
Sekoitusuhde				
- muoviosa	til.osaa	2	10	
- kovete	til.osaa	1	3	
Käyttöaika, +23 °C				
- sekoitusastiassa	min	10	10 – 15	
- lattialle kaadettuna	min	20	30 – 60	
Kuiva-ainepitoisuus	tilavuus-%	n. 100	n. 100	
Kiintoainepitoisuus		n. 1100	n. 1200	
Haihtuvat org. aineet (VOC)		n. 0	n. 0	
Käytännön riittoisuus	m ² /l	3 - 6	2 - 4	
Kuivumisaika				
- kestää kevyen liikenteen, +23 °C		16 h kuluttua	16 h kuluttua	
- päällemaalattavissa		itsellään tai TEKNOFLOOR 500F:llä	itsellään	
		+10 °C	+23 °C	
min.		18 h kuluttua	4 h kuluttua	24 h kuluttua
max.		48 h kuluttua	24 h kuluttua	48 h kuluttua
Ohenne, välineiden pesu (pinnoitetta ei ohenneta!)		TEKNOSOLV 9506 tai TEKNOSOLV 9515	TEKNOSOLV 9506	
Värisävyt		-	Tietyt RAL -värikartan sävyt	
Kiilto		täyskiiltävä	täyskiiltävä	
Maalausvälineet		sivellin, tela	hammaslasta, tela	
Maalausolosuhteet				
- minimilämpötila	°C	+10	+10	
- maksimikosteus	%	80	80	

HUOLTOMAALAUUS

Vanha pinnoite puhdistetaan liasta ja rasvasta sekä hiotaan himmeäksi. Kolot ja halkeamat kitataan. Kohdat, joista pinnoite on kulunut pois tai irronnut, esikäsitellään ja pohjustetaan uudelleen. Lattia pinnoitetaan yhteen kertaan tuoteselosteen ohjeiden mukaisesti. Maalaus RYL 2012 -käsikirjan mukainen käsittely-yhdistelmä 66101 (L44/b).