



TEKNOS

ПРОМИСЛОВІ АНТИКОРОЗІЙНІ МАТЕРІАЛИ

Ключовий асортимент TEKNOS

МИ РОБИМО СВІТ ДОВГОТРИВАЛИШИМ



ЗМІСТ

ШОППРАЙМЕРИ/ ГРУНТІВНІ ФАРБИ.....	6
ЛАКОФАРБОВІ МАТЕРІАЛИ НА АКРИЛОВІЙ ОСНОВІ	
Грунтівні фарби.....	8
Фінішні фарби.....	8
Одношарові фарби / комбі.....	8
ЛАКОФАРБОВІ МАТЕРІАЛИ НА ЕПОКСИДНІЙ ОСНОВІ	
Грунтівні фарби.....	10
Одношарові фарби / комбі.....	12
Спеціальні епоксидні фарби.....	12
ЛАКОФАРБОВІ МАТЕРІАЛИ НА ПОЛІУРЕТАНОВІЙ ОСНОВІ	
Грунтівні фарби.....	16
Фінішні фарби.....	16
Одношарові фарби / комбі.....	18
ЛАКОФАРБОВІ МАТЕРІАЛИ НА СИЛІКОНОВІЙ ОСНОВІ.....	20
ЛАКОФАРБОВІ МАТЕРІАЛИ, ЩО МІСТЯТЬ ЦИНК.....	20

НАУКОВО-ДОСЛІДНА РОБОТА - ОСНОВА ДІЯЛЬНОСТІ TEKNOS

ІННОВАЦІЇ

Інновації - ключовий аспект діяльності TEKNOS. Завдяки підвищенню стандартів якості, експлуатаційним характеристикам продукції, посиленню вимог щодо захисту навколишнього середовища ми постійно оновлюємо асортимент нашої продукції та приділяємо велику увагу науково-дослідним розробкам, що гарантує відповідність продукції TEKNOS найсучаснішим вимогам і задоволення попиту на нові лакофарбові матеріали.

МАТЕРІАЛИ ДЛЯ ПРОМИСЛОВОГО ЗАСТОСУВАННЯ

Компанія TEKNOS має великий досвід у виробництві матеріалів для промислового застосування. Наш асортимент містить у своєму складі екологічно чисті високопродуктивні та економічно вигідні лакофарбові матеріали для фарбування сталевих, оцинкованих і алюмінієвих поверхонь, що спеціально розроблені для застосування у найскладніших умовах. Призначення лакофарбового покриття полягає не тільки у захисті та продовженні строку експлуатації виробу, що фарбуватиметься, але й також у наданні йому декоративних характеристик і привабливого зовнішнього вигляду.

Наші тонувальні системи TEKNOMIX і TEKNOTINT дають можливість отримати практично необмежену кількість кольорів у мінімальні строки. Висока та стабільна якість, а також швидке і точне тонування нашої продукції забезпечать максимальну оптимізацію вашого виробничого процесу.

ГЛОБАЛЬНО-ЛОКАЛЬНА КОНЦЕПЦІЯ СЕРВІСУ ДЛЯ НАШИХ КЛІЄНТІВ

Згідно з нашою глобально-локальною концепцією ми гарантуємо висококласний рівень сервісу для наших партнерів, забезпечуючи швидке безперебійне постачання продукції. Концепція сервісу TEKNOS також включає інноваційні розробки, тонування продукції, технічну підтримку, а також послуги науково-дослідного відділу у кожному регіоні, де представлена компанія.

Ми прагнемо, щоб клієнти TEKNOS отримували максимальну технічну та економічну вигоду, використовуючи нашу продукцію.

КЛЮЧОВИЙ АСОРТИМЕНТ ПРОДУКЦІЇ TEKNOS ДЛЯ ПРОМИСЛОВОГО ЗАСТОСУВАННЯ:

- Стандартні матеріали, які завжди є у наявності на складі з можливістю максимально швидкого постачання
- Широкий асортимент водорозчинних матеріалів з високим сухим залишком, що не містять розчинників
- Великий вибір покриттів на базі різноманітних сполучних смол, що наносяться безпосередньо на металеву поверхню

НАШІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ

Поверхні
з відмінними
технічними
характеристиками

Унікальна
технічна
підтримка

Надійне
постачання

Стабільна
якість

Присутність
на ключових
ринках

Компанія TEKNOS залишає за собою право змінювати інформацію щодо матеріалів і їх характеристики. Рекомендуємо перевіряти інформацію про матеріали у технічних специфікаціях і паспортах з безпеки на нашому сайті: www.teknos.com

Матеріал	Колір	Глянець	Затверджувач	Співвідношення змішування за об'ємом	Можливість нанесення безпосередньо на метал	Поверхня			Розчинник/ TEKNOSOLV	Життє-здатність робочої суміші	Час висихання на дотик	Нанесення наступного шару, t поверхні + 23°C		Сухий залишок за об'ємом, %	Леткі органічні сполуки, г/л
						Сталь*	Оцинк.	Алюм.				мін.	макс.		
Шоппраймери / ґрунтовні фарби															
KORRO AQUA 2741 Однокомпонентний праймер на основі акрилатної дисперсії. Застосовується для тимчасового захисту сталевих поверхонь, очищених струменевим способом. Може застосовуватися як само-стійне покриття, так і у поєднанні з найпоширенішими типами фінішних матеріалів. Добре підходить для виробів, що підлягають зварюванню, до того ж зварювальні роботи можна проводити без видалення покриття.	Окисно-червоний	Матовий		✓	✓			Вода		5 хв.	3 год.	-	37	35	
KORRO PVB Однокомпонентний шоппраймер на основі полівінілбутиралю. Застосовується для тимчасового захисту сталевих і алюмінієвих поверхонь, очищених струменевим способом. Сумісний з фарбами на основі алкідних, вінілових, акрилових і хлоркаучукових сполучних речовин.	Червоний Світло-сірий	Напівматовий		✓	✓		✓	9514		10 хв.	2 год.	-	20	670	
KORRO E Двокомпонентний шоппраймер на основі епоксидної смоли. Застосовується для тимчасового захисту сталевих поверхонь, очищених струменевим способом. Має гарну стійкість до впливу тепла, розчинників і олів. Дає можливість проводити подальшу обробку фарбами різних типів, окрім цинконаповнених ґрунтовок. Фарба затверджена для зварювання Det Norske Veritas, Lloyds Register of Shipping, Germanischer Lloyd, має також висновок Державного управління з питань гігієни праці у Фінляндії та схвалення Російського Морського Регістру судноплавства.	RAL 3009 Сірий	Матовий	KORRO E HARDENER	2:1	✓	✓		9514	48 год.	3 хв.	10 год.	-	33	620	
KORRO SS Двокомпонентний шоппраймер на основі етилсилікату та цинкового піску. Має гарну стійкість до стирання, впливу тепла, олів та розчинників. Забезпечує найкращу якість зварювального шва порівняно із класичними цинковмісними шоппраймерами.	Червоний Сірий	Матовий	KORRO SS Силікатна частина	1:1	✓	✓		9514 6060	24 год.	6 хв.	24 год.	-	30	550	

*З питань нанесення матеріалу на поверхню з нержавіючої сталі проконсультуйтеся з технічними спеціалістами компанії TEKNOS.

Компанія TEKNOS залишає за собою право змінювати інформацію щодо матеріалів і їх характеристики. Рекомендуємо перевіряти інформацію про матеріали у технічних специфікаціях і паспортах з безпеки на нашому сайті: www.teknos.com

Матеріал	Колір	Глянець	Затверджувач	Співвідношення змішування за об'ємом	Можливість нанесення на метал	Поверхня			Розчинник/TEKNOSOLV	Життє-здатність робочої суміші	Час висихання на дотик	Нанесення наступного шару, t поверхні + 23°		Сухий залишок за об'ємом, %	Леткі органічні сполуки, г/л
						Сталь*	Оцинк.	Алюм.				мін.	макс.		
Лакофарбові матеріали на алкідній основі															
ҐРУНТІВНІ ФАРБИ															
TEKNOLAC PRIMER 0168-00 Алкідна ґрунтівна фарба. Швидковисихаюча фарба з активними антикорозійними пігментами.	Сірий Червоно-коричневий Жовтий Білий Чорний	Матовий				✓			9502 1639		20 хв.	40 хв.	-	48	470
ФІНІШНІ ФАРБИ															
TEKNOLAC 0191 Алкідна поверхнева фарба. Фарба швидко сохне і добре витримує атмосферні навантаження. Під час використання в одній схемі разом з TEKNOLAC PRIMER 0168 має відмінні антикорозійні властивості.	TEKNOTINT TEKNOMIX	Глянцевий							1639 1640		1 год.	до 4 год.	після 4 діб	46	500
ОДНОШАРОВІ ФАРБИ / КОМБІ															
TEKNOLAC COMBI 50 Швидковисихаюча поверхнева алкідна фарба з антикорозійними пігментами. Може наноситися безпосередньо на метал в умовах м'якого клімату.	TEKNOTINT TEKNOMIX	Напівглянцевий			✓	✓		✓	9502 1639		1 год.	1 год.	-	45	520

*З питань нанесення матеріалу на поверхню з нержавіючої сталі проконсультуйтеся з технічними спеціалістами компанії TEKNOS.

Компанія TEKNOS залишає за собою право змінювати інформацію щодо матеріалів і їх характеристики. Рекомендуємо перевіряти інформацію про матеріали у технічних специфікаціях і паспортах з безпеки на нашому сайті: www.teknos.com

Матеріал	Колір	Глянець	Затверджувач	Співвідношення змішування за об'ємом	Можливість нанесення на метал	Поверхня			Розчинник/ TEKNOSOLV	Життє- здатність робочої суміші	Час висихання на дотик	Нанесення наступного шару, t поверхні + 23°		Сухий залишок за об'ємом, %	Леткі органічні сполуки, г/л
						Сталь*	Оцинк.	Алюм.				мін.	макс.		
Лакофарбові матеріали на епоксидній основі															
ҐРУНТІВНІ ФАРБИ															
TEKNOPLAST PRIMER 3 Двокомпонентна епоксидна ґрунтівна фарба, що розбавляється ор- ганічним розчинником. Витримує сильний знос, протистоїть впливу хімічних речовин, олив, жирів і розчинників. Має хорошу адгезію до декількох типів поверхонь.	Сірий Червоний Білий Жовтий	Напівматовий	TEKNOPLAST HARDENER	4:1	✓	✓	✓	9506	4 год.	4 год.	2 год.	18 міс.	53	440	
TEKNOPLAST PRIMER 7 Двокомпонентна епоксидна ґрунтівна фарба з низьким вмістом ЛОС, що розбавляється органічним розчинником. Високий сухий залишок. Малий час висихання до нанесення наступного шару. Витримує сильний знос, протистоїть впливу хімічних речовин, олив, жирів і роз- чинників.	Сірий Червоний Білий	Напівматовий	TEKNOPLAST HARDENER	4:1	✓	✓	✓	9506	3 год.	4 год.	4 год.	12 міс.	70	300	
TEKNOPLAST PRIMER 7 MIOX Двокомпонентна епоксидна ґрунтівна фарба з невеликим вмістом розчинника. Містить пігменти MIOX. Високий сухий залишок. Швидко висихає до перекриття наступним шаром. Витримує сильний знос, протистоїть впливу хімічних речовин, олив, жирів і розчинників.	Сірий RAL 7002	Напівматовий	TEKNOPLAST HARDENER	4:1	✓	✓	✓	9506	3 год.	4 год.	4 год.	5 міс.	70	300	
INERTA MASTIC MIOX Двокомпонентна епоксидна фарба з пігментами MIOX і невеликим вмістом розчинника. Покриття стійке до зовнішнього атмосферного впливу.	Сірий Червоний Піщаний	Напівматовий	INERTA MASTIC HARDENER INERTA MASTIC WINTER HARDENER	2:1	✓	✓		9506	2 год.	6 год.	6 год.	4 міс.	80	210	

*З питань нанесення матеріалу на поверхню з нержавіючої сталі проконсультуйтеся з технічними спеціалістами компанії TEKNOS.

Компанія TEKNOS залишає за собою право змінювати інформацію щодо матеріалів і їх характеристики. Рекомендуємо перевіряти інформацію про матеріали у технічних специфікаціях і паспортах з безпеки на нашому сайті: www.teknos.com

Матеріал	Колір	Глянець	Затверджувач	Співвідношення змішування за об'ємом	Можливість нанесення на метал	Поверхня			Розчинник/TEKNOSOLV	Життє-здатність робочої суміші	Час висихання на дотик	Нанесення наступного шару, t поверхні + 23°		Сухий залишок за об'ємом, %	Леткі органічні сполуки, г/л
						Сталь*	Оцинк.	Алюм.				мін.	макс.		
Лакофарбові матеріали на епоксидній основі															
ОДНОШАРОВІ ФАРБИ / КОМБІ															
TEKNOPLAST HS 150 Епоксидна фарба з високим сухим залишком. Утворює міцну лакофарбову плівку, яка витримує вплив хімічних речовин. Застосовується у якості ґрунтівної та поверхневої фарби, а також у якості паронепроникної фарби для бетонних поверхонь.	TEKNOTINT TEKNOMIX	Напівглянцевий	TEKNOPLAST HARDENER	4:1	✓	✓	✓	✓	9506	4 год.	5 год.	5 год.	1 міс.	70	300
TEKNOMASTIC COMBI 80-500 Двокомпонентна епоксидна ґрунтівна фарба на основі розчинника з низьким вмістом останнього. Швидко висихає до наступної обробки, дозволяє швидкий темп проведення фарбувальних робіт. Витримує сильний знос, протистоїть впливу хімічних речовин, олив, жирів, розчинників.	TEKNOTINT	Напівглянцевий	TEKNOPLAST HARDENER 7465	4:1	✓	✓	✓	✓	9506	2 год.	6 год.	4 год.	3 міс.	82	200
СПЕЦІАЛЬНІ ЕПОКСИДНІ ФАРБИ															
TEKNOMASTIC 80 PRIMER Двокомпонентна органорозчинна епоксидна фарба з невеликим вмістом розчинника. Фарба швидко висихає до наступної обробки, дозволяє швидкий темп проведення фарбувальних робіт. Витримує сильний знос, протистоїть впливу бризок хімічних речовин, олив, жирів, розчинників. Відповідає вимогам стандарту NORSOK M-501 : 2012.	RAL 7035 RAL 1004	Напівглянцевий	TEKNOMASTIC HARDENER 7465	4:1	✓	✓	✓	✓	9506	2 год.	6 год.	4 год.	3 міс.	82	200
INERTA 165 Двокомпонентна епоксидна фарба. Має хорошу адгезію до сталевих поверхонь, оброблених струменевим способом. Має відмінну зносо-стійкість. Підходить для застосування на об'єктах, що піддаються сильному механічному навантаженню.	Білий Чорний	Глянцевий	INERTA 165 HARDENER	2:1	✓	✓			9506	30 хв.	12 год.	6 год.	24 год.	92	100
INERTA 266 Антистатичне епоксидне покриття з високим вмістом сухих речовин. Використовується для покриття внутрішніх поверхонь сталевих місткостей, що призначені для зберігання займистих рідин. Має стійкість до впливу водних розчинів більшості хімікатів, а також до впливу води і оливи під час безперервного занурення. Має також стійкість до впливу бензину, що не містить свинець.	Темно-сірий Коричневий	Напівматовий	INERTA HARDENER 7272 INERTA 266 HARDENER	10:3	✓	✓			9506	1 год.	8 год.	8 год.	4 доби	85	210

*З питань нанесення матеріалу на поверхню з нержавіючої сталі проконсультуйтеся з технічними спеціалістами компанії TEKNOS.

Компанія TEKNOS залишає за собою право змінювати інформацію щодо матеріалів і їх характеристики.
Рекомендуємо перевіряти інформацію про матеріали у технічних специфікаціях і паспортах з безпеки на нашому сайті: www.teknos.com

Матеріал	Колір	Глянець	Затверджувач	Співвідношення змішування за об'ємом	Можливість нанесення на метал	Поверхня			Розчинник/ TEKNOSOLV	Життє-здатність робочої суміші	Час висихання на дотик	Нанесення наступного шару, t поверхні + 23°		Сухий залишок за об'ємом, %	Леткі органічні сполуки, г/л
						Сталь*	Оцинк.	Алюм.				мін.	макс.		
Лакофарбові матеріали на епоксидній основі															
СПЕЦІАЛЬНІ ЕПОКСИДНІ ФАРБИ															
INERTA 270 Двокомпонентна епоксидна фарба. Використовується для захисту внутрішніх поверхонь сталевих і бетонних місткостей і басейнів, наприклад, на целюлозно-паперових і нафтохімічних виробництвах і очисних спорудах. Витримує вплив водних розчинів багатьох хімічних речовин, олив, неетильованого бензину, авіаційного пального, деяких розчинників, води, сирі та товарної нафти.	Світло-сірий Білий Піщаний	Глянцевий	INERTA HARDENER 7272 INERTA 270 HARDENER	10:3	✓	✓			9506	1,5 год.	7 год.	12 год.	2 доби	75	200
INERTA 280 Двокомпонентна епоксидно-фенольна (новолакова) фарба. Не містить органічних розчинників. Використовується для покриття внутрішніх поверхонь сталевих і бетонних місткостей і басейнів, що піддаються високим механічним і хімічним навантаженням. Має відмінну зносостійкість і хорошу адгезію до сталевих поверхонь, оброблених методом струменевого очищення. Витримує вплив водних розчинів багатьох хімічних речовин, солей, луг, розбавлених кислот, а також занурення у воду та оливи.	Білий Червоний Зелений	Глянцевий	INERTA 280 HARDENER	2:1	✓	✓			6560 9514	40 хв.	4 год.	3 год.	24 год.	96	50

*З питань нанесення матеріалу на поверхню з нержавіючої сталі проконсультуйтеся з технічними спеціалістами компанії TEKNOS.

Компанія TEKNOS залишає за собою право змінювати інформацію щодо матеріалів і їх характеристики. Рекомендуємо перевіряти інформацію про матеріали у технічних специфікаціях і паспортах з безпеки на нашому сайті: www.teknos.com

Матеріал	Колір	Глянecь	Затверджувач	Співвідношення змішування за об'ємом	Можливість нанесення на метал	Поверхня			Розчинник/ TEKNOSOLV	Життє-здатність робочої суміші	Час висихання на дотик	Нанесення наступного шару, t поверхні + 23°		Сухий залишок за об'ємом, %	Леткі органічні сполуки, г/л
						Сталь*	Оцинк.	Алюм.				мин.	макс.		
Лакофарбові матеріали на поліуретановій основі															
ҐРУНТІВНІ ФАРБИ															
TEKNODUR PRIMER 8-00 Двокомпонентна універсальна поліуретанова ґрунтівна фарба з невеликим вмістом розчинника. Застосовується у якості ґрунтовки, особливо у тих випадках, коли до зовнішнього вигляду готового покриття висуваються підвищені вимоги, наприклад, при фарбуванні транспорту і обладнання. Рекомендовано використовувати разом з поверхневими глибокоглянцевими фарбами серії TEKNODUR 100.	Білий	Напівглянцевий	TEKNODUR HARDENER 0010	8:1	✓	✓	✓	9526	2,5 год.	3 год.	3 год.	-	56	400	
TEKNODUR PRIMER 5 Двокомпонентна універсальна поліуретанова ґрунтівна фарба. Швидко висихає, утворює щільну рівну плівку. Застосовується в якості ґрунтовки, особливо в тих випадках, коли до зовнішнього вигляду готового покриття висуваються підвищені вимоги, наприклад, при фарбуванні транспорту та обладнання.	Сірий Білий	Напівматовий	TEKNODUR PRIMER 5 HARDENER	9:1	✓	✓	✓	9521 9526	6 год.	1 год.	2 год.	-	45	480	
ФІНІШНІ ФАРБИ															
TEKNODUR 0050 Двокомпонентна напівглянцева поліуретанова поверхнева фарба. Добре витримує механічне та атмосферне навантаження.	TEKNOTINT TEKNOMIX	Напівглянцевий	TEKNODUR HARDENER 0010	9:1				9521 6220	4 год.	6 год.	12 год.	18 міс.	56	430	
TEKNODUR 0190 Двокомпонентна глянцева поліуретанова поверхнева фарба. Добре витримує механічне та атмосферне навантаження.	TEKNOTINT TEKNOMIX	Глянцевий	TEKNODUR HARDENER 0100/0200	4:1				9526 6220	6 год.	6 год.	12 год.	-	50	470	
TEKNODUR 100 9-00 Двокомпонентна глибокоглянцева поліуретанова поверхнева фарба. Використовується у захисних системах для фарбування сталевих конструкцій загального призначення та для виробів з підвищеними вимогами до зовнішнього вигляду покриття, таких як: спецтехніка, трамваї, потяги, сільськогосподарські машини і обладнання.	На замовлення/ TEKNOTINT	Глибоко-глянцевий	TEKNODUR HARDENER 7230	7:1				9521 9526	3 год.	8 год.	6 год.	-	49	450	

*З питань нанесення матеріалу на поверхню з нержавіючої сталі проконсультуйтеся з технічними спеціалістами компанії TEKNOS.

Компанія TEKNOS залишає за собою право змінювати інформацію щодо матеріалів і їх характеристики. Рекомендуємо перевіряти інформацію про матеріали у технічних специфікаціях і паспортах з безпеки на нашому сайті: www.teknos.com

Матеріал	Колір	Глянець	Затверджувач	Співвідношення змішування за об'ємом	Можливість нанесення на метал	Поверхня			Розчинник/TEKNOSOLV	Життє-здатність робочої суміші	Час висихання на дотик	Нанесення наступного шару, t поверхні + 23°		Сухий залишок за об'ємом, %	Леткі органічні сполуки, г/л
						Сталь*	Оцинк.	Алюм.				мін.	макс.		
Лакофарбові матеріали на поліуретановій основі															
ФІНІШНІ ФАРБИ															
TEKNODUR 0290 Поліуретановий лак. Рекомендований у випадках, коли потрібен надзвичайний глянець і стійкість кольору. Утворює лакофарбову плівку, стійку до ультрафіолету, з хорошою стійкістю до механічних навантажень та атмосферного впливу.	Прозорий	Глибоко-глянцевий	TEKNODUR HARDENER 0100/0200	4:1					9526 6220	6 год.	6 год.	12 год.	-	45	520
TEKNODUR 0290-19 Лак антиграфіті. Двокомпонентний поліуретановий лак. Утворює глибокоглянцеву плівку, яка дуже добре витримує вплив ультрафіолету та механічне навантаження. Лак утворює гладеньку поверхню, з якої легко змиваються плями та бруд.	Прозорий	Глибоко-глянцевий	TEKNODUR HARDENER 0100/0200	4:1					9526 6220	6 год.	6 год.	12 год.	-	45	520
ОДНОШАРОВІ ФАРБИ / КОМБІ															
TEKNODUR COMBI 3430-05 Двокомпонентна напівглянцева поліуретанова фарба, що містить антикорозійні пігменти та невелику кількість розчинника. Застосовується для одношарового нанесення безпосередньо на поверхню металу або у якості поверхневої фарби у поліуретанових системах. Добре витримує механічне та атмосферне навантаження.	TEKNOTINT TEKNOMIX	Напівглянцевий	TEKNODUR HARDENER 7230	6:1	✓	✓	✓	✓	9526 9521 6220	1,5 год.	5 год.	4 год.	18 міс.	61	350
TEKNODUR COMBI 3430-09 Двокомпонентна глянцева поліуретанова фарба, що містить антикорозійні пігменти та невелику кількість розчинника. Застосовується для одношарового нанесення безпосередньо на поверхню металу або у якості поверхневої фарби у поліуретанових системах. Добре витримує механічне та атмосферне навантаження.	TEKNOTINT TEKNOMIX	Глянцевий	TEKNODUR HARDENER 7230	6:1	✓	✓	✓	✓	9526 9521 6220	1,5 год.	5 год.	4 год.	18 міс.	58	380

*З питань нанесення матеріалу на поверхню з нержавіючої сталі проконсультуйтеся з технічними спеціалістами компанії TEKNOS.

Компанія TEKNOS залишає за собою право змінювати інформацію щодо матеріалів і їх характеристики.
Рекомендуємо перевіряти інформацію про матеріали у технічних специфікаціях і паспортах з безпеки на нашому сайті: www.teknos.com

Матеріал	Колір	Глянець	Затверджувач	Співвідношення змішування за об'ємом	Можливість нанесення на метал	Поверхня			Розчинник/TEKNOSOLV	Життє-здатність робочої суміші	Час висихання на дотик	Нанесення наступного шару, t поверхні + 23°		Сухий залишок за об'ємом, %	Леткі органічні сполуки, г/л
						Сталь*	Оцинк.	Алюм.				мін.	макс.		
Лакофарбові матеріали на силіконовій основі															
TEKNOHEAT 500 Термостійка фарба на силіконовій основі. Застосовується при температурі до +400°С і короткочасно витримує сухе тепло до +500°С. Сталеві поверхні, що піддаються впливу вологи, повинні бути заґрунтовані відповідною антикорозійною фарбою з вмістом цинкового пилу, наприклад, TEKNOZINC SS.	Чорний RAL 9006 Прозорий (База 3)	Матовий			✓	✓			9502 1639		20 хв.	Після 1 год. при t 200°С	-	25	670
TEKNOHEAT 650 Силіконо-алюмінієва фарба. Застосовується для фарбування сталевих поверхонь, що експлуатуються всередині приміщення при температурі до +650°С.	Алюміній	Металік							9502 1639		2 год.	Після 1 год. при t 200°С	-	30	630
Лакофарбові матеріали, що містять цинк															
TEKNOZINC SS 1K Однокомпонентна фарба на основі етилсилікату. Після висихання фарба захищає поверхню подібно до цинкування, забезпечуючи катодний захист сталі. Відмінно витримує механічні навантаження. Термостійкість плівки матеріалу складає +400°С сухого тепла. Покриття має відмінну стійкість до різноманітних розчинників та олив, у тому числі під час занурення. Концентрація цинку складає, як мінімум, 80 вагових % у сухій плівці.	Сірий	Матовий			✓	✓					30 хв.	6 год.		60	450
TEKNOZINC 80 SE Двокомпонентна цинконаповнена епоксидна ґрунтівна фарба, що розбавляється розчинником. Концентрація цинку складає, як мінімум, 80 вагових % у сухій плівці. Після висихання фарба захищає поверхню на кшталт цинкування, забезпечуючи катодний захист сталі.	Синьо-сірий	Матовий	TEKNOZINC 50/80/90 SE HARDENER	5:1	✓	✓			9506	16 год.	30 хв.	1 год.	3 міс.	50	450
TEKNOZINC SP Однокомпонентна фарба з цинковим пилом. Застосовується для внутрішніх і зовнішніх об'єктів або одна, або у якості ґрунтівної фарби в системах фарбування під час оновлення пофарбування та виконання робіт з технічного обслуговування. Фарба захищає сталеву поверхню катодно, як цинк. Витримує сухе тепло прибіл. +200°С.	Сірий	Матовий			✓	✓			6560 9526		30 хв.	1 год.		40	540

*З питань нанесення матеріалу на поверхню з нержавіючої сталі проконсультуйтеся з технічними спеціалістами компанії TEKNOS.



ВЛАСТИВОСТІ ПОВЕРХНІ ПОЗА КОНКУРЕНЦІЄЮ

TEKNOPUR 300 ЕЛАСТОМІРНА ТЕХНОЛОГІЯ ІЗ ШВИДКИМ ЗАТВЕРДІННЯМ

ДУЖЕ ШВИДКЕ ЗАТВЕРДІННЯ

Еластомірна технологія - взаємодія двох компонентів з подібними властивостями, що утворює надзвичайно стійке полімерне покриття з швидким затвердінням – полісечовину. Затвердіння відбувається протягом декількох секунд, а не хвилин.

ОДНЕ З НАЙСТІЙКІШИХ ПОКРИТТІВ У СВІТІ

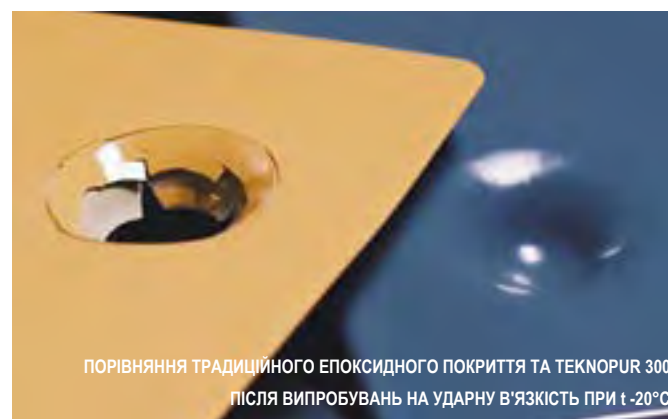
Завдяки своїй міцності та еластичності фарба TEKNOPUR 300 має високу зносостійкість, витримує екстремальні механічні навантаження.

Після нанесення покриття відразу готове протистояти екстремальним навантаженням, забезпечуючи неперевершений захист поверхні. TEKNOPUR 300 утворює водонепроникний шар, який захищає поверхню під покриттям. Покриття має високу стійкість до корозії та хімікатів.

Діапазон температур експлуатації TEKNOPUR 300 – від -40°C до +150°C.

ЕКОЛОГІЧНИЙ ВИБІР

Покриття TEKNOPUR 300, що не містить розчинників, не виділяє летких органічних сполук, а отже є екологічним.



ДЛЯ ГАЛУЗЕЙ ПРОМИСЛОВОСТІ:

- Гірничодобувна промисловість
- Трубопровідний транспорт
- Створення захисту від проливу агресивних речовин
- Машинобудування
- Спецтехніка
- Покрівля
- Сталеві конструкції
- Бетонні конструкції
- Басейни

ДЛЯ ЗАНУРЕННЯ ТА ГІДРОІЗОЛЯЦІЇ:

- Відмінна адгезія до металу та бетону
- Безшовна водонепроникна плівка
- Відмінна тріщиностійкість

Також має аналог з довготривалішим часом затвердіння (до стану гелю - 30 сек.) - TEKNOPUR 360-800 і вогнестійкий аналог - TEKNOPUR 340 FR, клас пожежної небезпеки C_{fl} відповідно до стандарту EN13501-1:2007+A1:2009.

ВКРАЙ ШВИДКЕ ЗАТВЕРДІННЯ – ЗА ДЕКІЛЬКА СЕКУНД

- Швидкий та ефективний процес фарбування
- Затвердіння менш, ніж за 1 хвилину

ЧАС ЗАТВЕРДІННЯ	
На дотик	12 сек.
Час проходу	40 сек.
Повне затвердіння	24 год.
Готовність до занурення	1-3 дні
Покриття наступним шаром	протягом 24 год.

ВІДМІННА СТІЙКІСТЬ ДО ВПЛИВУ ХІМІЧНИХ РЕЧОВИН

Хімічна стійкість t +23°C, якщо не вказане інше	Стандарт	Мінімальний строк служби у стандартних умовах
Дистильована вода	ISO 2812-1	3+ роки
Морська вода	ISO 2812-1	3+ роки
NaOH 50%	ISO 2812-1	2+ роки
Амоній 20%	ISO 2812-1	2+ роки
Сірчана кислота 20%	ISO 2812-1	2+ роки
Оцтова кислота 10%	ISO 2812-1	1+ рік
Соляна кислота HCl 10%	ISO 2812-1	2+ роки

ВІДМІННА МЕХАНІЧНА МІЦНІСТЬ

Фізичні властивості	Стандарт	Значення
Межа міцності	ISO 527-2	25 МПа
Відносне подовження	ISO 527-2	380%
Міцність на розрив	ISO 34-1:2015 B	30 Н/мм
Міцність на розрив	ISO 34-1:2015 C	200 Н/мм
Ударостійкість при t -40°C	ISO 6272-2	> 100 кг*см
Стійкість до стирання за Табером, H-18, 1 кг, 1000 об.	ISO 7784-2	90 мг
Паропроникність	ISO 7783	8 гр/м²/день

ТИП ПОВЕРХНІ ТА РЕКОМЕНДОВАНА ҐРУНТІВНА ФАРБА

БЕТОН

- TEKNOFLOOR PRIMER 306 F та 310 F
- TEKNOPUR SEALER 100

МЕТАЛ

- TEKNODUR PRIMER 8
- TEKNOZINC 3233
- TEKNOPLAST PRIMER 7 MIOX

ДЕРЕВО

- TEKNOPUR SEALER 100

Для консультації щодо інших ґрунтовних фарб зверніться до технічних спеціалістів TEKNOS.

КОЛЬОРИ

Доступні в різноманітних кольорах на замовлення.

АДГЕЗІЯ

Поверхня / Ґрунтовка	Метод	Показник	Примітка
Метал / FeSa2½	ISO 4624	прибл. 10 МПа	–
Метал / TEKNOPLAST PRIMER 5	ISO 4624	прибл. 9 МПа	–
Фанера / TEKNOPUR SEALER 100	ISO 4624	прибл. 5 МПа	Розрив поверхні
Бетон / TEKNOFLOOR PRIMER 306F-01	ISO 4624	прибл. 6 МПа	Розрив поверхні



ЕКОЛОГІЧНА БЕЗПЕКА

- Відсутність викидів ЛОС
- Відсутність легкозаймистих сполук
- Клас пожежної небезпеки TEKNOPUR 300: EN 13501-1: E_{fl}
- Клас пожежної небезпеки TEKNOPUR 340 FR: CEN TS 1187: BROOF T2 EN 13501-1: C_{fl}-s1



ОБИРАЙТЕ TEKNOS У ЯКОСТІ ПОСТАЧАЛЬНИКА ЧИСТОЇ ПОЛІСЕЧОВИНИ!

- Продукція високої якості
- Швидке та надійне постачання через широку дистриб'юторську мережу
- Всі компоненти системи від одного постачальника
- Технічна підтримка та сервіс на місцевому рівні
- Член PDA Europe (Polyurea Development Association Europe)



**МИ РОБИМО СВІТ
ДОВГОТРИВАЛИШИМ**