



ФАРБУВАННЯ ЧОВНІВ ІЗ ЛЕГКОГО МЕТАЛУ

1. ФАРБУВАННЯ НЕОБРОБЛЕНИХ ПОВЕРХОНЬ З ЛЕГКОГО МЕТАЛУ

Промивання

З допомогою мийного засобу, наприклад RENZA® STEEL, видалить мастило та бруд, потім ретельно промийте поверхню чистою прісною водою.

Підготовка поверхні

Проведіть легке піскоструминне очищення, наприклад, натуральним піском, або шліфуванням.

1.1 ФАРБУВАННЯ ДНИЩА СУДНА

Фарбування

TEKNOPLAST PRIMER 3

3 x 80 мкм

Наносити дану ґрунтовку необхідно таким чином, щоб досягнути рекомендованої товщини сухої плівки, а покриття було рівномірним і щільним.

Необростаюча фарба

За потреби нанесіть необростаючу фарбу. Товщина плівки – відповідно до рекомендацій виробника.

Увага! Перед нанесенням необхідно перевірити можливість застосування необростаючої фарби на алюмінієвій поверхні. Необростаюча фарба повинна бути сумісна з епоксидною ґрунтовкою.

1.2 ФАРБУВАННЯ БОРТІВ ВИЩЕ ВАТЕРЛІНІЇ, ПАЛУБИ ТА НАДБУДОВИ

Нанесення ґрунтовки

TEKNOPLAST PRIMER 3

1 x 60 мкм

Фінішний шар

TEKNODUR 0150 або 0190

2 x 40 мкм

За потреби відшліфуйте фінішне покриття між шарами шліфувальними матеріалами із зернистістю 280–320.

2. РЕМОНТНЕ ФАРБУВАННЯ

Промивання

З допомогою промивання під високим тиском, очищення щіткою та скребком видалить з поверхні мул, нарости та бруд. Промийте поверхню мийним засобом RENZA® STEEL і ретельно промийте чистою прісною водою.

Підготовка поверхні

Видалить стару фарбу, що відшаровується, наприклад, скребком. Відшліфуйте поверхні. Межові ділянки між фарбою, що залишилася, і днищем необхідно відшліфувати.

2.1 ФАРБУВАННЯ ДНИЩА СУДНА

Підфарбовування пошкоджених частин

TEKNOPLAST PRIMER 3

3 x 80 мкм

Перший шар наноситься пензлем.

Необростаюча фарба

За потреби нанесіть необростаючу фарбу. Товщина плівки – відповідно до рекомендацій виробника.

Перед нанесенням необхідно перевірити можливість застосування необростаючої фарби на алюмінієвій поверхні. Необростаюча фарба повинна бути сумісна з епоксидною ґрунтовкою.

2.2 ФАРБУВАННЯ БОРТІВ ВИЩЕ ВАТЕРЛІНІЇ, ПАЛУБИ ТА НАДБУДОВИ

Підфарбовування пошкоджених частин

TEKNOPLAST PRIMER 3

1 x 60 мкм

Наноситься пензлем.

Фінішний шар

TEKNODUR 0150 або 0190

2 x 40 мкм

Увага! Рекомендована товщина плівки зазвичай досягається тільки за допомогою безповітряного розпилення. Під час нанесення пензлем або за допомогою звичайного розпилення може знадобитися нанесення додаткових шарів.

Фарби TEKNOPLAST PRIMER 3 та TEKNOPLAST PRIMER 3 можуть тонуватися згідно з системою тонування Teknos.

Якщо потрібно, щоб поверхня мала гарний глянець та стабільність кольору, рекомендовано як верхній шар використовувати поліуретановий лак TEKNOPLAST PRIMER 3 або TEKNOPLAST PRIMER 3.

Більш докладну інформацію щодо фарбування можна знайти у специфікаціях фарб на сайті компанії TEKNOS www.teknos.com.