

ВИЗНАЧЕННЯ ЗЕРНИСТОСТІ ПРИЧИНИ ТА ЛІКВІДАЦІЯ

ЗЕРНИСТІТЬ

Зернистість деревини виникає на межі між літнім і зимовим ростовими кільцями. Ці кільця видно на поперечному зрізі стовбура зрубаного дерева.

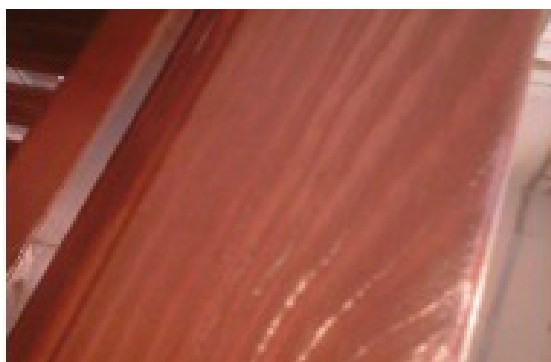
Візерунок волокон, який можна побачити в компонентах столярних виробів, варіюється в залежності від:

- Породи деревини
- Регіону, в якому вона виросла
- Кута, під яким деревина була зрізана

Розташування волокон (варіації висоти, які іноді спостерігаються на поверхні деревини) спричинене різницею у набуханні літніх і зимових зон росту.

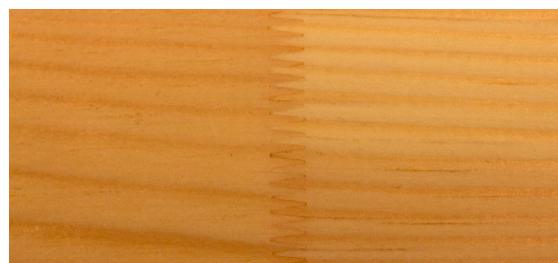
Більш швидкі літні ділянки росту менш щільні, мають більшу поглинаючу здатність і набухають швидше, оскільки сезонний вміст води в деревині змінюється.

Зернистість деревини



Як правило, структура і розташування волокон вважається естетичною природною особливістю столярних виробів, хоча іноді виникають проблеми, коли сусідні деталі мають помітно різну конфігурацію волокон, або на ламінованих секціях, наприклад, коли по обидва боки від пальцевого з'єднання видно несхожість форми волокон.

Відмінні форми волокон у пальцевих з'єднаннях



Вплив на експлуатаційні характеристики

Профілювання волокон не впливає на експлуатаційні характеристики або очікуваний термін служби зовнішніх столярних виробів, а сучасні системи покриттів на водній основі розроблені таким чином, щоб впоратися з природним вигином і переміщенням деревини при зміні її вологості.

З таким натуральним матеріалом, як деревина, майже неможливо точно відтворити конфігурацію волокон окремих компонентів, однак можна вжити заходів, щоб мінімізувати візуальні відмінності, які можуть виникнути:

- Гострі фрези та різальні інструменти забезпечать гладкий профіль після обробки. Тупі фрези рвуть, а не різуть деревину, збільшуючи різницю в набуханні між зимовими та літніми областями росту.
- Вологість деревини перед обробкою повинна бути в межах 10% - 18%. Середня вологість зовнішніх столярних виробів коливається в межах 12% - 18% протягом року, тому, якщо здійснювати механічну обробку деревини з вмістом вологи, близьким до середньої точки рекомендованого діапазону, розбухання між границями волокон зменшиться.

Додаткову інформацію про вологість деревини можна знайти в технічному посібнику "Вологість деревини при механічній обробці та фарбуванні" на сайті tekno.com.



- Уникайте надмірного шліфування. У майстерні може здатися, що шліфування зменшує профілювання, але воно розриває верхній шар, збільшує поверхневу пористість і збільшує профілювання, коли столярні вироби згодом піддаються впливу вологи в процесі нанесення покриттів.

Додаткову інформацію про шліфування можна знайти в технічному посібнику "Підготовка поверхонь на виробництві" на сайті tekno.com.



Щоб отримати повну інструкцію щодо використання продуктів Текнос, завжди дивіться технічний паспорт.

За наявності запитань зверніться до місцевого представника Текнос або відвідайте сайт tekno.com