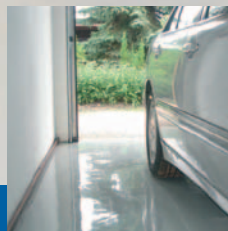
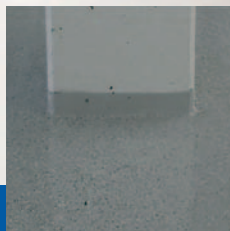


TEKNOFLOOR premazi za tla





A TIP!

Broadcast the floor flakes evenly into the wet TEKNOFLOOR 500F coating. After drying, finish with TEKNOFLOOR 300F or TEKNOFLOOR AQUA 110F epoxy varnish.

TEKNOFLOOR premazi za tla

Teknos je podjetje, ki je med drugim že več desetletij specializirano za premaze betonskih površin. Družina izdelkov TEKNOFLOOR predstavlja idealen nabor premazov za betonska tla in druge površine.

Zaradi našega prizadevanja za stalen razvoj proizvodov imajo izdelki TEKNOFLOOR več novih vrhunskih lastnosti. Premazi so izredno odporni na kemične in mehanske obremenitve. Povečajo površinsko trdnost betona, obenem pa jih odlikuje

dober oprijem na betonu. Nanos proizvodov je enostaven, zato je delo lažje kot kadar koli prej.

Serijski TEKNOFLOOR obsega popolno paleto izdelkov, od temeljnih barv in lakov do končnih premazov in lakov. Betonske površine se lahko premaže tudi s proizvodi na vodni osnovi, ki so bili razviti kot alternativa to tradicionalnim snovem z vsebnostjo topil.

SISTEM EPOKSI PREMAZOV TEKNOFLOOR L42

Dvokomponentni premaz z vsebnostjo topil TEKNOFLOOR 100F

Uporaba

Industrijski obrati, garaže, skladišča.

Lastnosti

- Močna površina, odlična mehanska odpornost
- Enostavno čiščenje
- Odlična odpornost na kemične obremenitve
- Enostaven nanos

Pogoji za nanašanje

Premažna površina mora biti suha. Nov beton mora biti star vsaj štiri tedne. Med nanosom in sušenjem mora biti temperatura zraka, površine in premaza nad 10 °C, relativna zračna vlaga pa nižja od 80%.

Čas sušenja

Proizvod lahko prenaša redki promet po 12 urah, če so bile temperature premaza, zraka in površine med nanosom in sušenjem 23 °C.

Uporabljeni količina

TEKNOFLOOR 100F: pribl. 8 l za 20 m², osnovni in enkratni končni premaz TEKNOSOLV 9506: pribl. 3 l

Postopek

1) Površinska obdelava je mehanska ali s kisliniskim jedkanjem

- Mehanska obdelava
Cementni prah se odstrani z betona z brušenjem, peskanjem ipd. Po začetni obdelavi se cementni prah in druge nečistoče pazljivo odstranijo, npr. s sesanjem.

- Kislinisko jedkanje
Jedkanje se izvaja s sredstvom BETONI-PEITTAUS- LIUOS (zmešano z vodo 1:1) ali razredčeno klorovodikovo kislino (1 del kisline na 4 dele vode). Rastopino nanesite na celotno površino.

Odstranite usedline s krtačo. Temeljito sperite tla. Pred nanosom premaza počakajte, da se beton posuši.

2) Nanos temeljnega premaza
Temeljito zmešajte komponente TEKNOFLOOR 100F. Mešanico razredčite z 20-40 % TEKNOSOLV 9506. Premaz na debelo nanesite z valjčkom iz moherja s kratkimi dlakami, da je površina zatesnjena.

3) Končni premaz, 1-2 krat
Zaključni nerazredčeni premazi se nanesejo 6-24 ur po osnovnih. Premazi morajo biti naneseni pastozno, da dobimo enakomerno, tenko plast. Premaz je podoben osnovnemu.

SISTEM EPOKSI PREMAZOV TEKNOFLOOR L40

Dvokomponentni premaz na vodni osnovi TEKNOFLOOR AQUA 110F

Uporaba

Kleti, kopalnice, betonska tla izpostavljena redkemu prometu. *Primerno tudi za zidne površine.

Lastnosti

- Močna površina, odlična mehanska obstojnost
- Enostavno čiščenje
- Odlična odpornost na kemične obremenitve
- Enostaven nanos
- Hitro sušenje
- Primerno tudi za zidne površine

Pogoji za nanos

Proizvod se mora nanesti na suho ali rahlo vlažno betonsko površino. Na tleh ne sme biti tekoče vode. Med nanosom in sušenjem mora biti temperatura zraka, površine in premaza nad 10 °C, relativna zračna vlaga pa nižja od 80%.

Čas sušenja

Proizvod je primeren za hojo po štirih urah sušenja, če so bile temperature premaza, zraka in površine med nanosom in sušenjem 23 °C.

Uporabljeni količina

TEKNOFLOOR AQUA 110F: pribl. 8 l za 20 m², temeljni in končni premaz

Postopek

1) Površinska obdelava je mehanska ali s kisliniskim jedkanjem.

- Mehanska obdelava
Cementni prah se odstrani z betona z brušenjem, peskanjem ipd. Po začetni obdelavi se cementni prah in druge nečistoče pazljivo odstranijo, npr. s sesanjem.

- Kislinisko jedkanje
Jedkanje se izvaja s sredstvom BETONI-PEITTAUS- LIUOS (zmešano z vodo 1:1) ali razredčeno klorovodikovo kislino (1 del kisline na 4 dele vode). Rastopino nanesite na celotno površino. Odstranite usedline s krtačo. Temeljito sperite tla. Pred nanosom premaza počakajte, da se beton posuši.

2) Temeljni premaz

Zmešajte komponente TEKNOFLOOR AQUA 110F. Razredčite mešanico s 5-10% vode. Premaz na debelo nanesite z valjčkom iz moherja s kratkimi dlakami, da je površina zatesnjena.

3) Končni premaz

Končni nerazredčeni premazi se nanesejo 4-12 ur po osnovnih. Premazi morajo biti naneseni pastozno, da dobimo enakomerno, tenko plast. Premaz je podoben osnovnemu.

Opomba: Proizvod se mora uporabiti v 1,5 uri po mešanju. Starejše mešanice se ne smejo uporabljati.

SISTEM EPOKSI PREMAZOV TEKNOFLOOR L44

Samorazlivni dvokomponentni premaz brez vsebnosti topil TEKNOFLOOR 500F

Uporaba

Industrijski obrati, garaže, poslovne stavbe, delavnice in klavnice z velikimi mehanskimi obremenitvami.

Lastnosti

- Močna površina, odlična mehanska obstojnost
- Enostavno čiščenje
- Odlična odpornost na kemične obremenitve
- Samorazlivanje na vodoravnih površinah

Pogoji za nanos

Premažna površina mora biti suha. Nov beton mora biti star vsaj štiri tedne. Med nanosom in sušenjem mora biti temperatura zraka, površine in premaza nad 10 °C, relativna zračna vlaga pa nižja od 80%.

Čas sušenja

Proizvod lahko prenaša redki promet po 16 urah, če so bile temperature premaza, zraka in površine med nanosom in sušenjem 23 °C.

Uporabljeni količina

TEKNOFLOOR PRIMER 310F: pribl. 4 l za 20 m², osnovni premaz

TEKNOSOLV 9506: pribl. 3 l

TEKNOFLOOR 500F: 10 l za 20 m², plast 0,5 mm

Postopek

1) Površinska obdelava je mehanska ali s kisliniskim jedkanjem

- Mehanska obdelava
Cementni prah se odstrani z betona z brušenjem, peskanjem ipd. Po začetni obdelavi se cementni prah in druge nečistoče pazljivo odstranijo, npr. s sesanjem.

- Kislinisko jedkanje
Jedkanje se izvaja s sredstvom BETONI-PEITTAUS- LIUOS (zmešano z vodo 1:1) ali razredčeno klorovodikovo kislino (1 del kisline na 4 dele vode). Rastopino nanesite na celotno površino. Odstranite usedline s krtačo. Temeljito sperite tla. Pred nanosom premaza počakajte, da se beton posuši.

2) Temeljni premaz z lakom

Zmešajte komponente epoksi laka TEKNOFLOOR PRIMER 310F in mešanico razredčite s 30% TEKNOSOLV 9506. Lak nanesite na debelo z valjčkom iz moherja s kratkimi dlakami, da je površina zatesnjena. Če je premazana površina vlažna, se lahko za osnovni premaz uporabi epoksi lak TEKNOFLOOR PRIMER 306F-01.

3) Končni premaz

Končni premaz se nanese 6-24 ur po osnovnem, odvisno od temperature. Temeljine in strjevalne komponente se temeljito zmešajo. Za mešanje komponent je priporočena uporaba počasi vrteče vrtnalnice z nameščenim mešalnikom. Premaz se nanese z jeklenim plovcem z zarezi 0,5 mm, kar zmanjša priporočeno debelino plasti. Površino se zgleda z valjčkom iz moherja s kratkimi dlakami. Premaz se lahko nanese z valjčkom iz moherja s kratkimi dlakami, za debelino plasti 0,2-0,3 mm.

TEKNOFLOOR AQUA 110F in TEKNOFLOOR 500F sta glede izpustov gradbenih materialov razvrščena v Skupino M1.



Varnost pri delu

Pri uporabi barv in lakov z vsebnostjo topil je potrebno zagotoviti ustrezno prezračevanje. Ravno tako je potrebno uporabljati maske in drugo zaščitno opremo, vključno z zaščito oči, rokavicami, zaščitno obleko in obutvijo. Pri kisliniskem jedkanju je potrebno uporabljati osebno zaščitno opremo in posode, ki so odporne na kisline.

Podjetja skupine Teknos

Teknos Oy

Helsinki factory, Head office
Takkatie 3, P.O.Box 107
FI-00371 HELSINKI
Finland
Tel. +358 9 506 091
sales@teknos.fi

Teknos Oy

Rajamäki factory
Perämatkuntie 12,
P.O.Box 14
FI-05201 RAJAMÄKI
Finland
Tel. +358 9 506 091
sales@teknos.fi

Teknos A/S

Industrivej 19
DK-6580 VAMDRUP
Denmark
Tel. +45 76 93 94 00
sales@teknos.dk

Teknos AB

Limmaredsv. 2, P.O.Box 211
SE-514 24 TRANEMO
Sweden
Tel. +46 325 619 500
info@teknos.se

Teknos Deutschland GmbH

Edelzeller Strasse 62
D-36043 FULDA
Germany
Tel. +49 661 1080
info@teknos.de

Teknos Norge AS

Industriveien 28
NO-3430 SPIKKESTAD
Norway
Tel. +47 31 29 49 00
teknos@teknos.no

Teknos (UK) Limited

Unit E1, Heath Farm
Banbury Road, Swerford
OXFORDSHIRE OX7 4BN
UK
Tel. +44 1608 683 494
sales@teknos.co.uk

Teknos Ireland Limited

Unit 1, Fortwilliam
Industrial Estate
Dargan Crescent
BELFAST BT3 9JP
Northern Ireland, UK
Tel. +44 2890 960670
sales.ni@teknos.co.uk

Teknos Scotland Limited

Nettlehill Road
Houston Industrial Estate
LIVINGSTON EH54 5DL
UK
Tel. +44 1506 436222
sales.scotland@teknos.co.uk

Teknos OOO

Butyrskij Val, 68/70, bl.4, of.211
127055 MOSCOW
Russia
Tel./Fax +7(495) 967 19 61
(multi-channel)
teknos.russia@teknos.com

Teknos Ohtek OOO

Ul. Boksitogorskaya, 9, lit. Z
195248 ST PETERSBURG
Russia
Tel. +7(812) 320-76-28
Tel. +7(921) 573-1287
sales@teknoshtek.ru

Teknos Sp. z o.o.

ul. Ziemowita 59
PL-03-885 WARSAWA
Poland
Tel. +48 22 678 70 04
biuro@teknos.pl

Teknos Oliva Sp. z o.o.

ul. Chwaszczyńska 129-149
PL-81-571 GDYNIA
Poland
Tel. +48 58 629 91 62
Fax +48 58 669 53 08
oliva@oliva.com.pl

Teknos d.o.o.

Kidriceva cesta 94
SI-4220 ŠKOFJA LOKA
Slovenia
Tel. +386 4 236 58 78
Fax +386 4 236 58 79
info@teknos.si

Teknos LLC

119 Saksaganskogo Str., Of. 6
Business center "Botanic Tower"
01032 KIEV
Ukraine
Tel. +38 044 569 8649
Fax +38 044 569 8239
teknos.ukraine@teknos.com

Teknos Coatings Trading (Shanghai) Co., Ltd

Rm 405a-407a, Silver Centre
No.1388 North Shan Xi Road
Putuo District
SHANGHAI 200060
People's Republic of China
Tel. +86 21 6149 8582
teknos.china@teknos.com

Teknos Oy

Representative Office

Kiseljova Street 55, room 12
220002 MINSK
Republic of Belarus
Tel./Fax +375 17 237 4336
vladimir.shienok@teknos.com

Teknos A/S

Representative Office

MR2, Level 4, Centec Tower
72-74 Nguyen Thi Minh Khai Street
District 3, HO CHI MINH CITY
Vietnam
Tel. +84.8.3822 0425
teknos@teknos.vn

Teknos Group Oy

Teknos Group's parent company
Takkatie 3, P.O.Box 107
FI-00371 HELSINKI
Finland
Tel. +358 9 506 091
sales@teknos.fi

Teknos grupacija

Teknos je eden od vodilnih evropskih dobaviteljev industrijskih premazov, ki se ponaša tudi s pomembnim položajem v maloprodaji in na področju arhitekturnih premazov.

Teknos je vzpostavil lastno proizvodnjo v sedmih državah: Finski, Švedski, Danski, Nemčiji, Poljski, Rusiji in Kitajski. Poleg tega ima Teknos prodajna podjetja v 14 državah, izvaža pa v več kot 20 držav, prek svojega širokega prodajnega omrežja.

Teknos zaposluje približno 1000 ljudi. Prihodki Skupine znašajo 250 milijonov EUR. Teknos je bil ustanovljen leta 1948 in je eno od največjih družinskih podjetij na Finskem.

URADNI PRODAJALEC BARV IN PREMAZOV TEKNOS



● Podjetja v Skupini

● Prodajno omrežje

www.teknos.com