

Lämpliga korrosivitetsklasser/hållbarhetsintervall

C

Teknos målnings-systemskod	Low	Medium	High	Very high
P243a-C3/M	X	X		
P243b-C4/M	X	X		
P243c-C4/H	X	X	X	
P243d-C4/H	X	X	X	
P243e-C5/H	X	X	X	
P243f-C5/H	X	X	X	
P243g-C5/H	X	X	X	

P243a-C3 Medium
P243b-C4 Medium
P243c-C4 High
P243d-C4 High
P243e-C5 High
P243f -C5 High
P243g-C5 High

EPOXI, POLYESTER & EPOXIPOLYESTER KEMISKT FÖRBEHANDLAT KOLSTÅL Målningssystem

2 29.05.2019

Teknos INFRALIT pulverfärgsystem är uppbyggda för att motsvara testmetoder och testtider definierade för en specifik korrosivitetsklass i ISO 12944-6 fastän standarden inte täcker pulverfärger.

Teknos representant bör konsulteras för att välja den lämpligaste produkten.

Produkt		P243a	P243b	P243c	P243d	P243e	P243f	P243g
Korrosivitetsklass		C3/M	C4/M	C4/H	C4/H	C5/H	C5/H	C5/H
INFRALIT EP/PE 8087-30	EP/PE	-	-	-	80 µm	-	-	
INFRALIT EP 8024	EP	-	-	-	-	120 µm	-	
INFRALIT EP/PE 8086-05	EP/PE	-	-	-	-	-	80 µm	
INFRALIT PE 8350-15	PE	80 µm	100 µm	2x80 µm	80 µm	-	100 µm	2x80 µm
Total torrskiktjocklek		80 µm	100 µm	160 µm	160 µm	120 µm	180 µm	160 µm
Målningssystemets VOC*, g/m²		0	0	0	0	0	0	0
Lämpliga kemiska förbehandlingsmetoder								
Zinkfosfatering		X	X	X	X	X	X	X
Tunnsfilmsteknologi** (TFT)		X	X	X	X	X	X	
Järnfosfatering		X						

*Teknos pulverfärgprodukter är lösningsmedelsfria. De kan emellertid innehålla flyktiga organiska ämnen som rester av tillsatsämnen men mängden är mycket låg.

**Tunnsfilmsteknologi har förklarats ingående i broschyren PC som metod för korrosionsskydd.

Exempel på målningssystemets uppbyggnad
P243a-C3/M – PE 8350-15 80/1 – zinkfosfat, TFT eller järnfosfat

Dessa målningssystem är testade i enlighet med standarderna ISO 12944:2017-2018. För att nå hållbarhetsintervall i de specificerade korrosivitetsklasserna är det nödvändigt att försäkra sig om att kvaliteten på stålkonstruktionens utformning samt stålets och ytans förbehandling helt överensstämmer med ISO 12944.

Ytans förbehandling Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg samt från vattenlösliga salter.

Stålytor: Kemisk förbehandling bör göras enligt kemikalieleverantörens instruktioner.

Se enskilda datablad för mera detaljerad information om ovanstående produkter.