

Lämpliga korrosivitetsklasser/hållbarhetsintervall

Im

Teknos målnings-systemskod	Low	Medium	High	Very high
P234c-Im3/VH	X	X	X	X

P234c-Im3 Very High

INFRALIT EP 8024-00

Målningssystem 480 µm

2 29.05.2019

INFRALIT EP 8024-00 -systemet består av ett tjockt skikt epoxifärg.

Målningssystemet ger utmärkta korrosionsskyddande egenskaper. Epoxiprodukten är uppbyggd för bruk inom den tunga industrin vid nedsänkning.

Teknos INFRALIT pulverfärgssystem är uppbyggda för att motsvara testmetoder och testtider definierade för en specifik korrosivitetsklass i ISO 12944-6 fastän standarden inte täcker pulverfärger.

Teknos representant bör konsulteras för att välja den lämpligaste produkten.

Produkt		P234c
INFRALIT EP 8024-00	EP	1x480 µm*
Total torrsnittjocklek		480 µm
Målningssystemets VOC**, g/m ²		0

*Alternativt 2x240 µm färgskikt

**Teknos pulverfärgprodukter är lösningsmedelsfria. De kan emellertid innehålla flyktiga organiska ämnen som rester av tillsatsämnen men mängden är mycket låg.

Exempel på målningssystemets uppbyggnad
P234c-Im3/VH – EP 8024-00 480/1(2) - FeSa 2½

Dessa målningssystem är testade i enlighet med standarderna ISO 12944:2017-2018. För att nå hållbarhetsintervall i de specificerade korrosivitetsklasserna är det nödvändigt att försäkra sig om att kvaliteten på stålkonstruktionens utformning samt stålets och ytans förbehandling helt överensstämmer med ISO 12944.

Ytans förbehandling Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg samt från vattenlösliga salter.

Stålytor: Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (standard ISO 8501-1).

Se enskilda datablad för mera detaljerad information om ovanstående produkter.