

Lämpliga korrosivitetsklasser / offshore miljö
CX

Teknos målnings-systemskod	High
P220a-CX	X

P220a-CX

OFFSHORE MÅLNINGSSYSTEM INFRALIT PE 8316-05 Målningssystem 230 µm

2 29.05.2019

INFRALIT PE 8316-05 -systemen består av två olika produkter där grundfärgen är en zinkpolyesterfärg med zinkhalt 75 -50 vikt-% i det torra färgskiktet. Täckfärgen är en polyesterfärg av fasadkvalitet med Qualicoat/GSB-godkännanden.

Målningssystemen som innehåller INFRALIT PE 8316-05 grundfärg ger utmärkta korrosionsskyddande egenskaper.

Polyestertäckfärg ger systemet utmärkta egenskaper mot UV-ljus och väderpåverkan. Serien 8350-15 har också Qualicoat/GSB-godkännanden, Cl.1.

Teknos INFRALIT pulverfärgssystem är uppbyggda för att motsvara testmetoder och testtider definierade för en specifik korrosivitetsklass i ISO 12944-9 fastän standarden inte täcker pulverfärger.

Teknos representant bör konsulteras för att välja den lämpligaste produkten.

Produkt		P220a
INFRALIT PE 8316-05	PE	1x80 µm
INFRALIT PE 8350-15	PE	1x150 µm*
Total torrskiktjocklek		230 µm
Målningssystemets VOC**, g/m ²		0

*Alternativt 2x75 µm färgskikt

**Teknos pulverfärgprodukter är lösningsmedelsfria. De kan emellertid innehålla flyktiga organiska ämnen som rester av tillsatsämnen men mängden är mycket låg.

Exempel på målningssystemets uppbyggnad
P220a-CX - PE 8316-05 80/1 PE 8350-15 150/1 - FeSa 2½ + zinkfosfat

Dessa målningssystem är testade i enlighet med standarderna ISO 12944:2017-2018. För att nå hållbarhetsintervall i de specificerade korrosivitetsklasserna är det nödvändigt att försäkra sig om att kvaliteten på stålkonstruktionens utformning samt stålets och ytans förbehandling helt överensstämmer med ISO 12944.

Ytans förbehandling Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg samt från vattenlösliga salter.

Stålytor: Valshud och rost avlägsnas med blåstring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (standard ISO 8501-1), följt av zinkfosfatering. Ytprofilen måste vara minst medelgrov (G) som definierat i standarden ISO 8503-1.

Se enskilda datablad för mera detaljerad information om ovanstående produkter.