

Lämpliga korrosivitetsklasser/hållbarhetsintervall

C

Teknos målnings-systemskod	Low	Medium	High	Very high
P218b-C3/M	X	X		
P218d-C4/M	X	X		

P218b-C3 Medium

P218d-C4 Medium

INFRALIT PE 8350-15 Målningssystem 80 & 100 µm

2 29.05.2019

INFRALIT PE 8350-15 -systemen består av två olika skiktjocklekar beroende på vilken korrosivitetsklass man vill uppnå.

Målningssystemen som innehåller produkten INFRALIT PE 8350-15 ger goda korrosionsskyddande egenskaper och god utomhusbeständighet.

Produktserien baserad på polyesterharts ger ett utmärkt skydd mot UV-ljus och väderpåverkan. Produkten har också Qualicoat- och GSB-godkännanden, Cl. 1.

Teknos INFRALIT pulverfärgsystem är uppbyggda för att motsvara testmetoder och testtider definierade för en specifik korrosivitetsklass i ISO 12944-6 fastän standarden inte täcker pulverfärger.

Teknos representant bör konsulteras för att välja den lämpligaste produkten.

Produkt		P218b	P218d
INFRALIT PE 8350-15	PE	1x80 µm	1x100 µm
Total torrskiktjocklek		80 µm	100 µm
Målningssystemets VOC*, g/m²		0	0

*Teknos pulverfärgprodukter är lösningsmedelsfria. De kan emellertid innehålla flyktiga organiska ämnen som rester av tillsatsämnen men mängden är mycket låg.

Exempel på målningssystemets uppbyggnad
P218b-C3/M – PE8350-15 80/1 - FeSa 2½

Dessa målningssystem är testade i enlighet med standarderna ISO 12944:2017-2018. För att nå hållbarhetsintervall i de specificerade korrosivitetsklasserna är det nödvändigt att försäkra sig om att kvaliteten på stålkonstruktionens utformning samt stålets och ytans förbehandling helt överensstämmer med ISO 12944.

Ytans förbehandling Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg samt från vattenlösliga salter.

Stålytor: Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (standard ISO 8501-1).

Se enskilda datablad för mera detaljerad information om ovanstående produkter.