

Lämpliga korrosivitetsskisser/hållbarhetsintervall

C

Teknos målnings-systemskod	Low	Medium	High	Very high
P219a-C5/H	X	X	X	
P219f-C5/H	X	X	X	
P219g-C5/VH	X	X	X	X

P219a-C5 High
P219f -C5 Very High
P219g-C5 Very High

INFRALIT EP/PE 8086-05

Målningssystem 160 µm & 180 µm

4 03.12.2020

INFRALIT EP/PE 8086-05 -systemen består av två olika produkter där grundfärgen är en zinkepoxipolyesterfärg med zinkhalt 75-50 vikt-% i det torra färgskiktet.

Målningssystemen som innehåller INFRALIT EP/PE 8086-05 grundfärg ger utmärkta korrosionsskyddande egenskaper. Täckfärger till dessa korrosivitetsskisser kan vara antingen epoxi- eller polyesterbaserade.

Epoxitäckfärgen är uppbyggd för bruk inom den tunga industrin där det inte krävs beständighet mot UV-strålning. Då det krävs hållbarhet utomhus och beständighet mot UV-strålning, rekommenderas användning av polyestertäckfärg.

Teknos INFRALIT pulverfärgssystem är uppbyggda för att motsvara testmetoder och testtider definierade för en specifik korrosivitetsskiss i ISO 12944-6 fastän standarden inte täcker pulverfärger.

Teknos representant bör konsulteras för att välja den lämpligaste produkten.

		EP-täckfärg	PE-täckfärg	PE-täckfärg
Produkt		P219a	P219f	P219g
INFRALIT EP/PE 8086-05	EP/PE	60 µm	60 µm	80 µm
INFRALIT EP 8026-00	EP	100 µm	-	-
INFRALIT PE 8350-15	PE	-	100 µm	100 µm
Total torrsiktjocklek		160 µm	160 µm	180 µm
Målningssystemets VOC*, g/m ²		0	0	0

*Teknos pulverfärgprodukter är lösningsmedelsfria. De kan emellertid innehålla flyktiga organiska ämnen som rester av tillsatsämnen men mängden är mycket låg.

Exempel på målningssystemets uppbyggnad
P219a-C5/H - EP/PE 8086-05 60/1 EP 8026-00 100/1 - FeSa 2½

Dessa målningssystem är testade i enlighet med standarderna ISO 12944:2017-2018. För att nå hållbarhetsintervall i de specificerade korrosivitetsskisserna är det nödvändigt att försäkra sig om att kvaliteten på stålkonstruktionens utformning samt stålets och ytans förbehandling helt överensstämmer med ISO 12944.

Ytans förbehandling Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg samt från vattenlösliga salter.

Stålytor: Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (standard ISO 8501-1).

Se enskilda datablad för mera detaljerad information om ovanstående produkter.