

Lämpliga korrosivitetsskisser/hållbarhetsintervall
C

Målnings-system ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high
C4.07	X	X	X	X
C5.03	X	X	X	

TEC4.07 Very high
TEC5.03 High

2-KOMPONENT COMBI Målningsystem 300 µm

1 1.8.2018

2-KOMPONENT COMBI -systemen består av olika slags kemi. Dessa tvåskiktssystem som appliceras direkt på metal har mycket god vidhäftning till stål. Epoxifärger har till sin natur goda mekaniska och korrosionsskyddande egenskaper. Polyuretanan och snabbhärdande polyasparticfärger har bra glans- och kulörbeständighet utomhus.

Då det krävs att täckfärgen har speciellt god glans- och kulörbeständighet, rekommenderas överlackering av de nedanbeskrivna polyuretanan (PUR) eller polyaspartic (PAS) systemen med 40 µm torrfilm av TEKNODUR 0250, 0290 eller 295-900 klarlack. Teknos representant bör konsulteras för att välja den lämpligaste produkten.

Dessa målningsystem är uppbyggda för korrosivitetsskisser C4 – C5 med hållbarhetsintervall very high - high.

Produkt		A1	A2	A3	A4	A5	A6
TEKNOPLAST HS 150	EP	2x150 µm					
TEKNOMASTIC COMBI 80-500	EP		2x150 µm				
INERTA 271	EP			2x150 µm			
TEKNODUR COMBI 340-811	PUR				3x100 µm		
TEKNODUR COMBI 3430 -serien	PUR					3x100 µm	
TEKNODUR COMBI 3560 -serien	PAS						2x150 µm
Total skiktjocklek		300 µm	300 µm	300 µm	300 µm	300 µm	300 µm
Målningsystemets VOC, g/m ²		129	73	79	118	172 - 225	20 - 180

Exempel på Teknos målnings-systemkod	Exempel på målnings-systemets uppbyggnad
TEC4.07/VH/A1	ISO 12944-5/C4.07-EP (EP300/2-FeSa 2½).
TEC5.03/H/A4	ISO 12944-5/C5.03-PUR (PUR300/3-FeSa 2½)

Dessa Teknos målnings-system är uppbyggda i enlighet med standarderna ISO 12944:2017-2018. För att nå hållbarhetsintervall i de specificerade korrosivitetsskisserna är det nödvändigt att försäkra sig om att kvaliteten på stålkonstruktionens utformning samt stålets och ytans förbehandling helt överensstämmer med ISO 12944.

Ytans förbehandling Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg samt från vattenlösliga salter.

Stålytor: Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (standard ISO 8501-1).

Se enskilda datablad för mera detaljerad information om ovanstående produkter.