

Lämpliga korrosivitetsklasser/offshore miljö

TSM

Målnings-system ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high
TSM4.01	TSM	TSM	TSM	

TETSM4.01 High

TEKNOPLAST PRIMER 5 FÖR SPRUTMETALLISERADE YTOR

Målningsystem 160 µm

1 1.8.2018

TEKNOPLAST PRIMER 5 -systemen för sprutmetalliserade ytor består av epoxy- och polyuretantäckfärger. TEKNOPLAST PRIMER 5 används också som sealer för sprutmetalliserade underlag förtunnad med 20-40 volym-% TEKNOSOLV 9506. Sealerns funktion är att fylla håligheter i metall och bilda ett jämnt, omätbart skikt på ytan. Epoxifärger har till sin natur goda mekaniska och korrosionsskyddande egenskaper. Polyuretanfärger har bra glans- och kulörbeständighet utomhus.

Då det krävs att täckfärgen har speciellt god glans- och kulörbeständighet, rekommenderas överlackering av de nedanbeskrivna polyuretan (PUR) systemen med 40 µm torrilm av TEKNODUR 0250, 0290 eller 295-900 klarlack. Teknos representant bör konsulteras för att välja den lämpligaste produkten.

Dessa målningsystem är uppbyggda för korrosivitetsklass C4 med hållbarhetsintervall high.

		EP-täckfärg	PUR-täckfärg
Produkt		A1	A2
TEKNOPLAST PRIMER 5 (Sealer)		NA	NA
TEKNOPLAST PRIMER 5	EP	1x80 µm	1x80 µm
TEKNOPLAST HS 150	EP	1x80 µm	
TEKNODUR COMBI 3430-serien	PUR		1x80 µm
Total skiktjocklek		160 µm	160 µm
Målningsystemets VOC, g/m ²		100	112 - 126

Exempel på Teknos målningsystemkod	Exempel på målningsystemets uppbyggnad
TETSM4.01/H/A1	ISO 12944-5/TSM4.01-EP (EP160/2-TSM).

Dessa Teknos målningsystem är uppbyggda i enlighet med standarderna ISO 12944:2017-2018. För att nå hållbarhetsintervall i de specificerade korrosivitetsklasserna är det nödvändigt att försäkra sig om att kvaliteten på stålkonstruktionens utformning samt stålets och ytans förbehandling helt överensstämmer med ISO 12944.

Ytans förbehandling Sprutmetalliserade ytor skall målas direkt innan någon kondensering kan äga rum.

Se enskilda datablad för mera detaljerad information om ovanstående produkter.