

Lämpliga korrosivitetsklasser/offshore miljö

CXG

Målningsystem ISO 12944-9	High
CX	Zn
CX + Im4	
Im4	

OFFSHORE MÅLNINGSSYSTEM FÖR VARMFÖRZINKADE YTOR

Målningsystem 220 µm

1 1.8.2018

Dessa målningsystem är uppbyggda för korrosionsskydd av varmförzinkade ytor i offshore miljö.

Dessa system består av epoxigrundfärg, epoximellanstrykningsfärg och polyuretantäckfärg.

ISO 12944-9 beskriver målningsystemen för högt hållbarhetsintervall enligt ISO 12944-1.

Produkt		CXG1
TEKNOPLAST PRIMER 3	EP	1x20 µm
TEKNOPLAST HS 150	EP	1x140 µm
TEKNODUR 0050	PUR	1x60 µm
Total skiktjocklek		220 µm
Målningsystemets VOC, g/m ²		122

Exempel på Teknos målningsystemkod	Exempel på målningsystemets uppbyggnad
TECX/H/G1	ISO 12944-9/CX-EP/PUR (EPPUR220/3-ZnSaS)

Dessa Teknos målningsystem är uppbyggda i enlighet med standarderna ISO 12944:2017-2018. För att nå hållbarhetsintervall i de specificerade korrosivitetsklasserna är det nödvändigt att försäkra sig om att kvaliteten på stålkonstruktionens utformning samt stålets och ytans förbehandling helt överensstämmer med ISO 12944.

Ytans förbehandling Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg samt från vattenlösliga salter.

Zinkytor: Varmförzinkade stålkonstruktioner som kommer att utsättas för väderpåverkan kan målas ifall ytorna sandsveps (SaS) så att hela ytan blir matt. Lämpliga blästermaterial är t.ex. aluminiumoxid och natursand. Enligt standard ISO 12944-5 rekommenderas inte målning av varmförzinkade konstruktioner som ska bli nedsänkta i vätska eller jord.

Se enskilda datablad för mera detaljerad information om ovanstående produkter.