

Lämpliga korrosivitetsklasser/hållbarhetsintervall
G

Målnings-system ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high
G2.03	Zn	Zn	Zn	Zn
G3.02	Zn	Zn	Zn	
G4.02	Zn	Zn		
G5.01	Zn			

TEG2.03 Very high
TEG3.02 High
TEG4.02 Medium
TEG5.01 Low

TEKNOPLAST PRIMER 5, VARMFÖRZINKADE YTOR Målningssystem 120 µm

1 1.8.2018

TEKNOPLAST PRIMER 5 -systemen för varmförzinkat stål består av olika slags kemi. Epoxifärger har till sin natur goda mekaniska och korrosionsskyddande egenskaper. Polyuretanfärger har bra glans- och kulörbeständighet utomhus.

Då det krävs att täckfärgen har speciellt god glans- och kulörbeständighet, rekommenderas överlackering av de nedanbeskrivna polyuretan (PUR) systemen med 40 µm torrfilm av TEKNODUR 0250, 0290 eller 295-900 klarlack. Teknos representant bör konsulteras för att välja den lämpligaste produkten.

Dessa målningssystem är uppbyggda för korrosivitetsklasser C2 – C5 med hållbarhetsintervall very high - low.

Produkt		EP-täckfärg	PUR-täckfärg	
		S1	S2	S3
TEKNOPLAST PRIMER 5	EP	1x80 µm	1x80 µm	1x80 µm
TEKNOPLAST 50 / 90	EP	1x40 µm		
TEKNODUR 0050 / 0090	PUR		1x40 µm	
TEKNODUR 3410-serien	PUR			1x40 µm
Total skiktjocklek		120 µm	120 µm	120 µm
Målningssystemets VOC, g/m ²		98	97 / 103	87 - 91

Exempel på Teknos målningssystemkod	Exempel på målningssystemets uppbyggnad
TEG2.03/VH/S1	ISO 12944-5/G2.03-EP (EP120/2-ZnSaS).
TEG3.02/H/S2	ISO 12944-5/G3.02-EP/PUR (EPPUR120/2-ZnSaS)
TEG4.02/M/S3	ISO 12944-5/G4.02-EP/PUR (EPPUR120/2-ZnSaS)

Dessa Teknos målningssystem är uppbyggda i enlighet med standarderna ISO 12944:2017-2018. För att nå hållbarhetsintervall i de specificerade korrosivitetsklasserna är det nödvändigt att försäkra sig om att kvaliteten på stålkonstruktionens utformning samt stålets och ytans förbehandling helt överensstämmer med ISO 12944.

Ytans förbehandling Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg samt från vattenlösliga salter.

Zinkytor: Varmförzinkade stålkonstruktioner som kommer att utsättas för väderpåverkan kan målas ifall ytorna sandsveps (SaS) så att hela ytan blir matt. Lämpliga blästermaterial är t.ex. aluminiumoxid och natursand. Enligt standard ISO 12944-5 rekommenderas inte målning av varmförzinkade konstruktioner som ska bli nedsänkta i vätska eller jord.

Se enskilda datablad för mera detaljerad information om ovanstående produkter.