

Lämpliga korrosivitetsklasser/hållbarhetsintervall

G

Målnings-system ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high
G3.05	Zn	Zn	Zn	Zn
G4.05	Zn	Zn	Zn	
G5.03	Zn	Zn		

TEG3.05 Very high
TEG4.05 High
TEG5.03 Medium

TEKNOCRYL PRIMER 3-11, VARMFÖRZINKADE YTOR Målningsystem 200 µm

1 1.8.2018

TEKNOCRYL PRIMER 3-11 -systemet är ett akrylbaserat fysikaliskt torkande målningsystem med god vidhäftning till varmförzinkade underlag.

Detta målningsystem är uppbyggt för korrosivitetsklasser C3 – C5 med hållbarhetsintervall very high - medium.

Produkt		R1
TEKNOCRYL PRIMER 3-11	AY	2x80 µm
TEKNOCRYL 100-500	AY	1x40 µm
Total skiktjocklek		200 µm
Målningsystemets VOC, g/m ²		181

Exempel på Teknos målningsystemkod	Exempel på målningsystemets uppbyggnad
TEG3.05/VH/R1	ISO 12944-5/G3.05-AY (AY200/3-ZnSaS).

Dessa Teknos målningsystem är uppbyggda i enlighet med standarderna ISO 12944:2017-2018. För att nå hållbarhetsintervall i de specificerade korrosivitetsklasserna är det nödvändigt att försäkra sig om att kvaliteten på stålkonstruktionens utformning samt stålets och ytans förbehandling helt överensstämmer med ISO 12944.

Ytans förbehandling Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg samt från vattenlösliga salter.

Zinkytor: Varmförzinkade stålkonstruktioner som kommer att utsättas för väderpåverkan kan målas ifall ytorna sandsveps (SaS) så att hela ytan blir matt. Lämpliga blästermaterial är t.ex. aluminiumoxid och natursand. Enligt standard ISO 12944-5 rekommenderas inte målning av varmförzinkade konstruktioner som ska bli nedsänkta i vätska eller jord.

Se enskilda datablad för mera detaljerad information om ovanstående produkter.