

Lämpliga korrosivitetsklasser/hållbarhetsintervall
G

Målnings-system ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high
G5.05	Zn	Zn	Zn	Zn

TEG5.05 Very high

2-KOMPONENT COMBI, VARMFÖRZINKADE YTOR Målningsystem 240 µm

1 1.8.2018

2-KOMPONENT COMBI -systemen för varmförzinkat stål består av olika slags kemi. Dessa enskiktssystem är uppbyggda för varmförzinkat stål. Epoxifärger har till sin natur goda mekaniska och korrosionsskyddande egenskaper. Polyuretanfärger har bra glans- och kulörbeständighet utomhus.

Då det krävs att täckfärgen har speciellt god glans- och kulörbeständighet, rekommenderas överlackering av de nedanbeskrivna polyuretan (PUR) systemen med 40 µm torrfilm av TEKNODUR 0250, 0290 eller 295-900 klarlack. Teknos representant bör konsulteras för att välja den lämpligaste produkten.

Dessa målningsystem är uppbyggda för korrosivitetsklass C5 med hållbarhetsintervall very high.

Produkt		R1	R2
TEKNOPLAST HS 150	EP	1x80 µm	
TEKNOPLAST HS 150	EP	1x160 µm	
TEKNODUR COMBI 3430 -serien	PUR		1x80 µm
TEKNODUR COMBI 3430 -serien	PUR		1x160 µm
Total skiktjocklek		240 µm	240 µm
Målningsystemets VOC, g/m ²		102	138 - 180

Exempel på Teknos målningsystemkod	Exempel på målningsystemets uppbyggnad
TEG5.05/VH/R1	ISO 12944-5/G5.05-EP (EP240/2-ZnSaS).

Dessa Teknos målningsystem är uppbyggda i enlighet med standarderna ISO 12944:2017-2018. För att nå hållbarhetsintervall i de specificerade korrosivitetsklasserna är det nödvändigt att försäkra sig om att kvaliteten på stålkonstruktionens utformning samt stålets och ytans förbehandling helt överensstämmer med ISO 12944.

Ytans förbehandling Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg samt från vattenlösliga salter.

Zinkytor: Varmförzinkade stålkonstruktioner som kommer att utsättas för väderpåverkan kan målas ifall ytorna sandsveps (SaS) så att hela ytan blir matt. Lämpliga blästermaterial är t.ex. aluminiumoxid och natursand. Enligt standard ISO 12944-5 rekommenderas inte målning av varmförzinkade konstruktioner som ska bli nedsänkta i vätska eller jord.

Se enskilda datablad för mera detaljerad information om ovanstående produkter.