

**Lämpliga korrosivitetsklasser/hållbarhetsintervall**
**C**

Målnings-system ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high
<b>C2.05</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	
<b>C3.05</b>	<b>X</b>	<b>X</b>		
<b>C4.04</b>	<b>X</b>			

**TEC2.05 High**  
**TEC3.05 Medium**  
**TEC4.04 Low**

## 2-KOMPONENT COMBI Målningsystem 120 µm

1 1.8.2018

2-KOMPONENT COMBI -systemen består av olika slags kemi. Dessa enskiktssystem som appliceras direkt på metal har mycket god vidhäftning till stål. Epoxifärger har till sin natur goda mekaniska och korrosionsskyddande egenskaper. Polyuretanan och snabbhärdande polyasparticfärger har bra glans- och kulörbeständighet utomhus.

Då det krävs att täckfärgen har speciellt god glans- och kulörbeständighet, rekommenderas överlackering av de nedanbeskrivna polyuretanan (PUR) eller polyaspartic (PAS) systemen med 40 µm torrfilm av TEKNODUR 0250, 0290 eller 295-900 klarlack. Teknos representant bör konsulteras för att välja den lämpligaste produkten.

Dessa målningsystem är uppbyggda för korrosivitetsklasser C2 – C4 med hållbarhetsintervall high - low.

Produkt		A1	A2	A3	A4	A5	A6
TEKNOPLAST HS 150	<b>EP</b>	1x120 µm					
TEKNOMASTIC COMBI 80-500	<b>EP</b>		1x120 µm				
INERTA 271	<b>EP</b>			1x120 µm			
TEKNODUR COMBI 3430 -serien	<b>PUR</b>				1x120 µm		
TEKNODUR COMBI 340-811	<b>PUR</b>					1x120 µm	
TEKNODUR COMBI 3560 -serien	<b>PAS</b>						1x120 µm
Total skiktjocklek		120 µm	120 µm	120 µm	120 µm	120 µm	120 µm
Målningsystemets VOC, g/m <sup>2</sup>		51	29	32	69 - 90	47	8 - 72

Exempel på Teknos målningsystemkod	Exempel på målningsystemets uppbyggnad
TEC2.05/H/A1	ISO 12944-5/C2.05-EP (EP120/1-FeSa 2½).
TEC3.05/M/A4	ISO 12944-5/C3.05-PUR (PUR120/1-FeSa 2½)
TEC4.04/L/A6	ISO 12944-5/C4.04-PAS (PAS120/1-FeSa 2½)

Dessa Teknos målningsystem är uppbyggda i enlighet med standarderna ISO 12944:2017-2018. För att nå hållbarhetsintervall i de specificerade korrosivitetsklasserna är det nödvändigt att försäkra sig om att kvaliteten på stålkonstruktionens utformning samt stålets och ytans förbehandling helt överensstämmer med ISO 12944.

**Ytans förbehandling** Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg samt från vattenlösliga salter.

**Stålytor:** Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (standard ISO 8501-1).

Se enskilda datablad för mera detaljerad information om ovanstående produkter.