

Lämpliga korrosivitetsskisser/hållbarhetsintervall
C

| Målnings-system ISO 12944-5 | Low | Medium | High | Very high |
|-----------------------------|-----|--------|------|-----------|
| C4.07 | X | X | X | X |
| C5.03 | X | X | X | |

TEC4.07 Very high
TEC5.03 High

TEKNOMASTIC 80 PRIMER

Målningsystem 300 µm

1 1.8.2018

TEKNOMASTIC 80 PRIMER -systemen består av epoxigrundfärg med god vidhäftning till underlaget och mycket goda rostskyddsegenskaper.

Som täckfärg kan användas epoxitäckfärger som har goda mekaniska egenskaper till sin natur och polyuretantäckfärger då det krävs god glans- och kulörbeständighet. Dessa system innehåller också high-solid snabbtorkande polyaspartictäckfärg som ett alternativ.

Då det krävs att täckfärgen har speciellt god glans- och kulörbeständighet, rekommenderas överlackering av de nedanbeskrivna polyuretan (PUR) eller polyaspartic (PAS) systemen med 40 µm torrfilm av TEKNODUR 0250, 0290 eller 295-900 klarlack. Teknos representant bör konsulteras för att välja den lämpligaste produkten.

Dessa målningsystem är uppbyggda för korrosivitetsskisser C4 – C5 med hållbarhetsintervall very high - high.

| Produkt | | EP-täckfärg | PUR-täckfärg | | | | | PAS-täckfärg |
|--|-----|-------------|--------------|----------|-----------|----------|----------|--------------|
| | | E1 | E2 | E3 | E4 | E5 | E6 | |
| TEKNOMASTIC 80 PRIMER | EP | 1x200 µm | 2x130 µm | 2x120 µm | 1x200 µm | 1x200 µm | 1x200 µm | |
| TEKNOPLAST HS 150 | EP | 1x100 µm | | | | | | |
| TEKNODUR 0050 / 0090 | PUR | | 1x40 µm | | | | | |
| TEKNODUR 3410-serien | PUR | | | 1x60 µm | | | | |
| TEKNODUR COMBI 3430-serien | PUR | | | | 1x100 µm | | | |
| TEKNODUR COMBI 340-811 | PUR | | | | | 1x100 µm | | |
| TEKNODUR COMBI 3560-serien | PAS | | | | | | 1x100 µm | |
| Total skiktjocklek | | 300 µm | 300 µm | 300 µm | 300 µm | 300 µm | 300 µm | |
| Målningsystemets VOC, g/m ² | | 92 | 94 / 99 | 89 - 96 | 105 - 123 | 87 | 54 - 108 | |

| Exempel på Teknos målningsystemkod | Exempel på målningsystemets uppbyggnad |
|------------------------------------|--|
| TEC4.07/VH/E2 | ISO 12944-5/C4.07-EP/PUR (EPPUR300/3-FeSa 2½). |
| TEC5.03/H/E6 | ISO 12944-5/C5.03-EP/PAS (EPPAS300/2-FeSa 2½). |

Dessa Teknos målningsystem är uppbyggda i enlighet med standarderna ISO 12944:2017-2018. För att nå hållbarhetsintervall i de specificerade korrosivitetsskisserna är det nödvändigt att försäkra sig om att kvaliteten på stålkonstruktionens utformning samt stålets och ytans förbehandling helt överensstämmer med ISO 12944.

Ytans förbehandling Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg samt från vattenlösliga salter.

Stålytor: Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (standard ISO 8501-1).

Se enskilda datablad för mera detaljerad information om ovanstående produkter.