

Lämpliga korrosivitetsklasser/hållbarhetsintervall
C

Målnings-system ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high
C3.04	X	X	X	X
C4.03	X	X	X	

TEC3.04 Very high
TEC4.03 High

TEKNOLAC PRIMER 0168-00

Målningsystem 260 µm

1 1.8.2018

TEKNOLAC PRIMER 0168-00 -systemen består av olika slags snabbtorkande alkydfärger med mycket goda korrosionsskyddande egenskaper. TEKNOLAC PRIMER 0168-00 innehåller effektiva aktiva rostskyddspigment.

Dessa målningsystem är uppbyggda för korrosivitetsklasser C3 – C4 med hållbarhetsintervall very high - high.

Produkt		B1	B2	B3	B4
TEKNOLAC PRIMER 0168-00	AK	1x80 µm	3x70 µm	1x60 µm	1x60 µm
TEKNOLAC PRIMER 0168-00	AK	1x100 µm		2x80 µm	2x80 µm
TEKNOLAC COMBI 50	AK	1x80 µm		1x40 µm	
TEKNOLAC 0191	AK		1x50 µm		1x40 µm
Total skiktjocklek		260 µm	260 µm	260 µm	260 µm
Målningsystemets VOC, g/m ²		268	258	261	258

Exempel på Teknos målningsystemkod	Exempel på målningsystemets uppbyggnad
TEC3.04/VH/B1	ISO 12944-5/C3.04-AK (AK260/3-FeSa 2½).
TEC4.03/H/B3	ISO 12944-5/C4.03-AK (AK260/4-FeSa 2½).

Dessa Teknos målningsystem är uppbyggda i enlighet med standarderna ISO 12944:2017-2018. För att nå hållbarhetsintervall i de specificerade korrosivitetsklasserna är det nödvändigt att försäkra sig om att kvaliteten på stålkonstruktionens utformning samt stålets och ytans förbehandling helt överensstämmer med ISO 12944.

Ytans förbehandling Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg samt från vattenlösliga salter.

Stålytor: Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (standard ISO 8501-1).

Se enskilda datablad för mera detaljerad information om ovanstående produkter.