

Lämpliga korrosivitetsklasser/hållbarhetsintervall
C

Målnings-system ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high
C2.05	X	X	X	
C3.05	X	X		
C4.04	X			

TEC2.05 High
TEC3.05 Medium
TEC4.04 Low

TEKNOMASTIC 80 PRIMER

Målningsystem 120 µm

1 1.8.2018

TEKNOMASTIC 80 PRIMER -systemen består av en epoxigrundfärg med god vidhäftning till underlaget och mycket goda rostskyddsegenskaper.

Som täckfärg kan användas epoxitäckfärger som har goda mekaniska egenskaper till sin natur och polyuretantäckfärger då det krävs god glans- och kulörbeständighet. Dessa system innehåller också high-solid polyuretantäckfärg som ett alternativ.

Då det krävs att täckfärgen har speciellt god glans- och kulörbeständighet, rekommenderas överlackering av de nedanbeskrivna polyuretan (PUR) systemen med 40 µm torrfilm av TEKNODUR 0250, 0290 eller 295-900 klarlack. Teknos representant bör konsulteras för att välja den lämpligaste produkten.

Dessa målningsystem är uppbyggda för korrosivitetsklasser C2 – C4 med hållbarhetsintervall high - low.

Produkt		EP-täckfärg	PUR-täckfärg	
		E1	E2	E3
TEKNOMASTIC 80 PRIMER	EP	1x80 µm	1x80 µm	1x80 µm
TEKNOPLAST 50 / 90	EP	1x40 µm		
TEKNODUR 0050 / 0090	PUR		1x40 µm	
TEKNODUR 3410-serien	PUR			1x40 µm
Total skiktjocklek		120 µm	120 µm	120 µm
Målningsystemets VOC, g/m ²		52	50 / 56	40 - 44

Exempel på Teknos målningsystemkod	Exempel på målningsystemets uppbyggnad
TEC2.05/H/E1	ISO 12944-5/C2.06-EP (EP120/2-FeSa 2½).
TEC3.05/M/E2	ISO 12944-5/C3.05-EP/PUR (EPPUR120/2-FeSa 2½).
TEC4.04/L/E3	ISO 12944-5/C4.04-EP/PUR (EPPUR120/2-FeSa 2½).

Dessa Teknos målningsystem är uppbyggda i enlighet med standarderna ISO 12944:2017-2018. För att nå hållbarhetsintervall i de specificerade korrosivitetsklasserna är det nödvändigt att försäkra sig om att kvaliteten på stålkonstruktionens utformning samt stålets och ytans förbehandling helt överensstämmer med ISO 12944.

Ytans förbehandling Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg samt från vattenlösliga salter.

Stålytor: Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (standard ISO 8501-1).

Se enskilda datablad för mera detaljerad information om ovanstående produkter.