

**Lämpliga korrosivitetsskisser/hållbarhetsintervall**
**C**

Målnings-system ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high
C5.04	X	X	X	X

**TEC5.04 Very high**

# TEKNOPLAST PRIMER 7

## Målningsystem 360 µm

1 1.8.2018

TEKNOPLAST PRIMER 7 -systemen består av high-solid epoxigrundfärg med god vidhäftning till underlaget och mycket goda rostskyddsegenskaper.

Som täckfärg kan användas epoxitäckfärger som har goda mekaniska egenskaper till sin natur och polyuretantäckfärger då det krävs god glans- och kulörbeständighet. Dessa system innehåller också high-solid snabbtorkande polyaspartictäckfärg som ett alternativ.

Då det krävs att täckfärgen har speciellt god glans- och kulörbeständighet, rekommenderas överlackering av de nedanbeskrivna polyuretan (PUR) eller polyaspartic (PAS) systemen med 40 µm torrfilm av TEKNODUR 0250, 0290 eller 295-900 klarlack. Teknos representant bör konsulteras för att välja den lämpligaste produkten.

Dessa målningsystem är uppbyggda för korrosivitetsskisser C5 med hållbarhetsintervall very high.

Produkt		EP-täckfärg		PUR-täckfärg				PAS-täckfärg
		D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7
TEKNOPLAST PRIMER 7	EP	2x130 µm	2x160 µm	2x160 µm	2x130 µm	2x130 µm	2x130 µm	2x120 µm
TEKNOPLAST HS 150	EP	1x100 µm						
TEKNOPLAST 50 / 90	EP		1x40 µm					
TEKNODUR 0050 / 0090	PUR			1x40 µm				
TEKNODUR 3410-serien	PUR				1x100 µm			
TEKNODUR COMBI 3430-serien	PUR					1x100 µm		
TEKNODUR COMBI 340-811	PUR						1x100 µm	
TEKNODUR COMBI 3560-serien	PAS							1x120 µm
Total skiktjocklek		360 µm	360 µm	360 µm	360 µm	360 µm	360 µm	360 µm
Målningsystemets VOC, g/m <sup>2</sup>		154	169	167 / 174	164 - 175	168 - 186	150	109 - 163

Exempel på Teknos målningsystemkod	Exempel på målningsystemets uppbyggnad
TEC5.04/VH/D3	ISO 12944-5/C5.04-EP/PUR (EPPUR360/3-FeSa 2½).

Dessa Teknos målningsystem är uppbyggda i enlighet med standarderna ISO 12944:2017-2018. För att nå hållbarhetsintervall i de specificerade korrosivitetsskisserna är det nödvändigt att försäkra sig om att kvaliteten på stålkonstruktionens utformning samt stålets och ytans förbehandling helt överensstämmer med ISO 12944.

**Ytans förbehandling** Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg samt från vattenlösliga salter.

**Stålytor:** Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (standard ISO 8501-1).

Se enskilda datablad för mera detaljerad information om ovanstående produkter.