# ISO 12944-5:2018

40

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lämpliga korrosivitetsklasser/hållbarhetsintervall** | | | | | |
| **Målningssystem ISO 12944-5** | **Low** | **Medium** | **High** | **Very high** |
| **C3.04** | **X** | **X** | **X** | **X** |
| **C4.03** | **X** | **X** | **X** |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |



www.teknos.com

**C**

# TEC3.04 Very high

# TEC4.03 High

|  |  |
| --- | --- |
| TEKNOCRYL PRIMER 3-11Målningssystem 260 µm |  |

1 1.8.2018

TEKNOCRYL PRIMER 3-11 -systemet är ett akrylbaserat fysikaliskt torkande målningssystem med god vidhäftning till underlaget och goda rostskyddsegenskaper.

Dessa målningssystem är uppbyggda för korrosivitetsklasser C3 – C4 med hållbarhetsintervall very high – high.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Produkt** |  | **E1** |
| TEKNOCRYL PRIMER 3-11 | **AY** | 1x60 µm |
| TEKNOCRYL PRIMER 3-11 | **AY** | 2x80 µm |
| TEKNOCRYL 100-500 | **AY** | 1x40 µm |
| Total skikttjocklek |  | 260 µm |
| Målningssystemets VOC, g/m² |  | 233 |

|  |  |
| --- | --- |
| Exempel på Teknos målningssystemkod | **Exempel på målningssystemets uppbyggnad** |
| TEC3.04/VH/**E1** | ISO 12944-5/C3.04-AY (AY260/4-FeSa 2½). |
| TEC4.03/H/**E1** | ISO 12944-5/C4.03-AY (AY260/4-FeSa 2½). |

Dessa Teknos målningssystem är uppbyggda i enlighet med standarderna ISO 12944:2017-2018. För att nå

hållbarhetsintervall i de specificerade korrosivitetsklasserna är det nödvändigt att försäkra sig om att kvaliteten på stål-

kontruktionens utformning samt stålets och ytans förbehandling helt överensstämmer med ISO 12944.

**Ytans förbehandling** Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg samt från vattenlösliga salter.

**Stålytor:** Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (standard ISO 8501-1).

Se enskilda datablad för mera detaljerad information om ovanstående produkter.