

## Lämpliga korrosivitetsklasser/hållbarhetsintervall

**C**

Målnings-system ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high
C2.04	X	X	X	X
C3.03	X	X	X	
C4.02	X	X		

**TEC2.04 Very high**  
**TEC3.03 High**  
**TEC4.02 Medium**

## TEKNOLAC PRIMER 0168-00

### Målningssystem 200 µm

1 1.8.2018

TEKNOLAC PRIMER 0168-00 - systemen består av olika slags snabbtorkande alkydfärger med mycket goda korrosionsskyddande egenskaper. TEKNOLAC PRIMER 0168-00 innehåller effektiva aktiva rostskyddspigment.

Dessa målningssystem är uppbyggda för korrosivitetsklasser C2 – C4 med hållbarhetsintervall very high - low.

Produkt		B1	B2
TEKNOLAC PRIMER 0168-00	<b>AK</b>	2x80 µm	2x80 µm
TEKNOLAC COMBI 50	<b>AK</b>	1x40 µm	
TEKNOLAC 0191	<b>AK</b>		1x40 µm
Total skiktjocklek		200 µm	200 µm
Målningssystemets VOC, g/m <sup>2</sup>		202	200

Exempel på Teknos målningssystemkod	Exempel på målningssystemets uppbyggnad
TEC2.04/VH/B1	ISO 12944-5/C2.04-AK (AK200/3-FeSa 2½).
TEC3.03/H/B2	ISO 12944-5/C3.03-AK (AK200/3-FeSa 2½).

Dessa Teknos målningssystem är uppbyggda i enlighet med standarderna ISO 12944:2017-2018. För att nå hållbarhetsintervall i de specificerade korrosivitetsklasserna är det nödvändigt att försäkra sig om att kvaliteten på stålkonstruktionens utformning samt stålets och ytans förbehandling helt överensstämmer med ISO 12944.

**Ytans förbehandling** Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg samt från vattenlösliga salter.

**Stålytor:** Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (standard ISO 8501-1).

Se enskilda datablad för mera detaljerad information om ovanstående produkter.