

## Lämpliga korrosivitetsskisser/hållbarhetsintervall

**C**

Målnings-system ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high
<b>C4.11</b>	X	X	X	X
<b>C5.07</b>	X	X	X	

**TEC4.11 Very high**  
**TEC5.07 High**

## TEKNOZINC 3480 SE, high-solid TÄCKFÄRGER

### Målningssystem 260 µm

1 1.8.2018

TEKNOZINC 3480 SE -zinkpulversystemen består av high-solid zinkpulverepoxigrundfärg som kan påföras i skiktjocklekar mellan 60 och 80 µm.

Systemen som innehåller TEKNOZINC 3480 SE -zinkpulvergrundfärg ger utmärkta korrosionsskyddande egenskaper. Täckfärger till dessa korrosivitetsskisser kan väljas mellan epoxi- och polyuretankemi. De valda täckfärgerna är av high-solid typ.

Då det krävs att täckfärgen har speciellt god glans- och kulörbeständighet, rekommenderas överlackering av de nedanbeskrivna polyuretan (PUR) systemen med 40 µm torrfilm av TEKNODUR 0250, 0290 eller 295-900 klarlack. Teknos representant bör konsulteras för att välja den lämpligaste produkten.

Dessa målningssystem är uppbyggda för korrosivitetsskisser C4 – C5 med hållbarhetsintervall very high - high.

		EP-täckfärg	PUR-täckfärg
Produkt		B1	B2
TEKNOZINC 3480 SE	EP	1x60 µm	1x60 µm
TEKNOPLAST HS 150	EP	2x100 µm	
TEKNODUR COMBI 3430-serien	PUR		2x100 µm
Total skiktjocklek		260 µm	260 µm
Målningssystemets VOC, g/m <sup>2</sup>		113	79 – 94

Exempel på Teknos målningssystemkod	Exempel på målningssystemets uppbyggnad
TEC4.11/VH/B1	ISO 12944-5/C4.10-EPZn(R)/EP (EPZn(R)EP260/3-FeSa 2½).
TEC5.07/H/B2	ISO 12944-5/C5.07-EPZn(R)/PUR (EPZn(R)PUR260/3-FeSa 2½).

Dessa Teknos målningssystem är uppbyggda i enlighet med standarderna ISO 12944:2017-2018. För att nå hållbarhetsintervall i de specificerade korrosivitetsskisserna är det nödvändigt att försäkra sig om att kvaliteten på stålkonstruktionens utformning samt stålets och ytans förbehandling helt överensstämmer med ISO 12944.

**Ytans förbehandling** Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg samt från vattenlösliga salter.

**Stålytor:** Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (standard ISO 8501-1).

Se enskilda datablad för mera detaljerad information om ovanstående produkter.