

**Lämpliga korrosivitetsskisser/hållbarhetsintervall**
**C**

Målnings-system ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high
<b>C3.10</b>	X	X	X	X
<b>C4.10</b>	X	X	X	
<b>C5.06</b>	X	X		

**TEC3.10 Very high**  
**TEC4.10 High**  
**TEC5.06 Medium**

## TEKNOZINC 3480 SE, high-solid TÄCKFÄRGER

### Målningssystem 200 µm

1 1.8.2018

TEKNOZINC 3480 SE -zinkpulversystemen består av high-solid zinkpulverepoxigrundfärg som kan påföras i skiktjocklekar mellan 60 och 80 µm.

Systemen som innehåller TEKNOZINC 3480 SE -zinkpulvergrundfärg ger utmärkta korrosionsskyddande egenskaper. Täckfärger till dessa korrosivitetsskisser kan väljas mellan epoxi- och polyuretankemi. De valda täckfärgerna är av high-solid typ.

Då det krävs att täckfärgen har speciellt god glans- och kulörbeständighet, rekommenderas överlackering av de nedanbeskrivna polyuretan (PUR) systemen med 40 µm torrfilm av TEKNODUR 0250, 0290 eller 295-900 klarlack. Teknos representant bör konsulteras för att välja den lämpligaste produkten.

Dessa målningssystem är uppbyggda för korrosivitetsskisser C3 – C5 med hållbarhetsintervall very high - medium.

		EP-täckfärg	PUR-täckfärg
Produkt		B1	B2
TEKNOZINC 3480 SE	EP	1x80 µm	1x80 µm
TEKNOPLAST HS 150	EP	1x120 µm	
TEKNODUR COMBI 3430-serien	PUR		1x120 µm
Total skiktjocklek		200 µm	200 µm
Målningssystemets VOC, g/m <sup>2</sup>		88	105 - 126

Exempel på Teknos målningssystemkod	Exempel på målningssystemets uppbyggnad
TEC3.10/VH/B1	ISO 12944-5/C3.10-EPZn(R)/EP (EPZn(R)EP200/2-FeSa 2½).
TEC4.10/H/B2	ISO 12944-5/C4.10-EPZn(R)/PUR (EPZn(R)PUR200/2-FeSa 2½).
TEC5.06/M/B1	ISO 12944-5/C5.06-EPZn(R)/EP (EPZn(R)EP200/2-FeSa 2½).

Dessa Teknos målningssystem är uppbyggda i enlighet med standarderna ISO 12944:2017-2018. För att nå hållbarhetsintervall i de specificerade korrosivitetsskisserna är det nödvändigt att försäkra sig om att kvaliteten på stålkonstruktionens utformning samt stålets och ytans förbehandling helt överensstämmer med ISO 12944.

**Ytans förbehandling** Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg samt från vattenlösliga salter.

**Stålytor:** Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (standard ISO 8501-1).

Se enskilda datablad för mera detaljerad information om ovanstående produkter.