

**Lämpliga korrosivitetsskisser/hållbarhetsintervall**
**C**

Målnings-system ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high
C2.08	X	X	X	X
C3.09	X	X	X	
C4.09	X	X		
C5.05	X			

**TEC2.08 Very high**  
**TEC3.09 High**  
**TEC4.09 Medium**  
**TEC5.05 Low**

## TEKNOZINC 3480 SE, high-solid TÄCKFÄRGER

### Målningsystem 160 µm

1 1.8.2018

TEKNOZINC 3480 SE -zinkpulversystemen består av high-solid zinkpulverepoxigrundfärg som kan påföras i skiktjocklekar mellan 60 och 80 µm.

Systemen som innehåller TEKNOZINC 3480 SE -zinkpulvergrundfärg ger utmärkta korrosionsskyddande egenskaper. Täckfärger till dessa korrosivitetsskisser kan väljas mellan epoxi- och polyuretankemi. De valda täckfärgerna är av high-solid typ.

Då det krävs att täckfärgen har speciellt god glans- och kulörbeständighet, rekommenderas överlackering av de nedanbeskrivna polyuretan (PUR) systemen med 40 µm torrfilm av TEKNODUR 0250, 0290 eller 295-900 klarlack. Teknos representant bör konsulteras för att välja den lämpligaste produkten.

Dessa målningsystem är uppbyggda för korrosivitetsskisser C2 – C5 med hållbarhetsintervall very high - low.

		EP-täckfärg	PUR-täckfärg
<b>Produkt</b>		<b>B1</b>	<b>B2</b>
TEKNOZINC 3480 SE	<b>EP</b>	1x60 µm	1x60 µm
TEKNOPLAST HS 150	<b>EP</b>	1x100 µm	
TEKNODUR COMBI 3430-serien	<b>PUR</b>		1x100 µm
Total skiktjocklek		160 µm	160 µm
Målningsystemets VOC, g/m <sup>2</sup>		70	84 – 102

Exempel på Teknos målningsystemkod	Exempel på målningsystemets uppbyggnad
TEC2.08/VH/B1	ISO 12944-5/C2.08-EPZn(R)/EP (EPZn(R)EP160/2-FeSa 2½).
TEC3.09/H/B2	ISO 12944-5/C3.09-EPZn(R)/PUR (EPZn(R)PUR160/2-FeSa 2½).

Dessa Teknos målningsystem är uppbyggda i enlighet med standarderna ISO 12944:2017-2018. För att nå hållbarhetsintervall i de specificerade korrosivitetsskisserna är det nödvändigt att försäkra sig om att kvaliteten på stålkonstruktionens utformning samt stålets och ytans förbehandling helt överensstämmer med ISO 12944.

**Ytans förbehandling** Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg samt från vattenlösliga salter.

**Stålytor:** Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (standard ISO 8501-1).

Se enskilda datablad för mera detaljerad information om ovanstående produkter.