

**Lämpliga korrosivitetsklasser/hållbarhetsintervall**
**C**

Målnings-system ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high
C5.04	X	X	X	X

**TEC5.04 Very high**

## TEKNOPLAST PRIMER 3 / 5

### Målningssystem 360 µm

1 1.8.2018

TEKNOPLAST PRIMER 3 / 5 -system består av epoxigrundfärg med god vidhäftning till underlaget och mycket goda rostskyddsegenskaper. TEKNOPOX PRIMER 4 kan också användas som grundfärg i stället för TEKNOPLAST PRIMER 3 eller 5 i dessa målningssystem.

Som täckfärg kan användas epoxitäckfärger som har goda mekaniska egenskaper till sin natur och polyuretantäckfärger då det krävs god glans- och kulörbeständighet. Dessa system innehåller också high-solid snabbtorkande polyaspartic-täckfärg som ett alternativ.

Då det krävs att täckfärgen har speciellt god glans- och kulörbeständighet, rekommenderas överlackering av de nedanbeskrivna polyuretan (PUR) eller polyaspartic (PAS) systemen med 40 µm torrfilm av TEKNODUR 0250, 0290 eller 295-900 klarlack. Teknos representant bör konsulteras för att välja den lämpligaste produkten.

Dessa målningssystem är uppbyggda för korrosivitetsklass C5 med hållbarhetsintervall very high.

Produkt		EP-täckfärg		PUR-täckfärg				PAS-täckfärg
		B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7
TEKNOPLAST PRIMER 3 / 5	EP	2x120 µm	3x100 µm	1x100 µm	1x100 µm	1x100 µm	1x100 µm	1x100 µm
TEKNOPLAST HS 150	EP	1x120 µm						
TEKNOPLAST PRIMER 3 / 5	EP			2x110 µm	2x80 µm	2x80 µm	2x80 µm	2x80 µm
TEKNOPLAST 50 / 90	EP		1x60 µm					
TEKNODUR 0050 / 0090	PUR			1x40 µm				
TEKNODUR 3410-serien	PUR				1x100 µm			
TEKNODUR COMBI 3430-serien	PUR					1x100 µm		
TEKNODUR COMBI 340-811	PUR						1x100 µm	
TEKNODUR COMBI 3560-serien	PAS							1x100 µm
Total skiktjocklek		360 µm	360 µm	360 µm	360 µm	360 µm	360 µm	360 µm
Målningssystemets VOC, g/m <sup>2</sup>		249	299	297 / 303	269 - 278	273 - 291	255	222 - 276

Exempel på Teknos målningssystemkod	Exempel på målningssystemets uppbyggnad
TEC5.04/VH/B3	ISO 12944-5/C5.04-EP/PUR (EPPUR360/4-FeSa 2½).

Dessa Teknos målningssystem är uppbyggda i enlighet med standarderna ISO 12944:2017-2018. För att nå hållbarhetsintervall i de specificerade korrosivitetsklasserna är det nödvändigt att försäkra sig om att kvaliteten på stålkonstruktionens utformning samt stålets och ytans förbehandling helt överensstämmer med ISO 12944.

**Ytans förbehandling** Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg samt från vattenlösliga salter.

**Stålytor:** Valshud och rost avlägsnas med blåsträng till förbehandlingsgrad Sa 2½ (standard ISO 8501-1).

Se enskilda datablad för mera detaljerad information om ovanstående produkter.