

Lämpliga korrosivitetsskisser/hållbarhetsintervall
C

| Målnings-system ISO 12944-5 | Low | Medium | High | Very high |
|-----------------------------|-----|--------|------|-----------|
| C3.07 | X | X | X | X |
| C4.06 | X | X | X | |
| C5.02 | X | X | | |

TEC3.07 Very high
TEC4.06 High
TEC5.02 Medium

TEKNOPLAST PRIMER 3 / 5

Målningsystem 240 µm

1 1.8.2018

TEKNOPLAST PRIMER 3 / 5 -system består av epoxigrundfärg med god vidhäftning till underlaget och mycket goda rostskyddsegenskaper. TEKNOPOX PRIMER 4 kan också användas som grundfärg i stället för TEKNOPLAST PRIMER 3 eller 5 i dessa målningsystem.

Som täckfärg kan användas epoxitäckfärger som har goda mekaniska egenskaper till sin natur och polyuretantäckfärger då det krävs god glans- och kulörbeständighet. Dessa system innehåller också high-solid snabbtorkande polyaspartic-täckfärg som ett alternativ.

Då det krävs att täckfärgen har speciellt god glans- och kulörbeständighet, rekommenderas överlackering av de nedanbeskrivna polyuretan (PUR) eller polyaspartic (PAS) systemen med 40 µm torrfilm av TEKNODUR 0250, 0290 eller 295-900 klarlack. Teknos representant bör konsulteras för att välja den lämpligaste produkten.

Dessa målningsystem är uppbyggda för korrosivitetsskisser C3 – C5 med hållbarhetsintervall very high - medium.

| Produkt | | EP-täckfärg | | PUR-täckfärg | | | | PAS-täckfärg |
|--|-----|-------------|----------|--------------|-----------|-----------|---------|--------------|
| | | B1 | B2 | B3 | B4 | B5 | B6 | B7 |
| TEKNOPLAST PRIMER 3 / 5 | EP | 2x80 µm | 2x100 µm | 2x100 µm | 2x90 µm | 2x80 µm | 2x80 µm | 2x80 µm |
| TEKNOPLAST HS 150 | EP | 1x80 µm | | | | | | |
| TEKNOPLAST 50 / 90 | EP | | 1x40 µm | | | | | |
| TEKNODUR 0050 / 0090 | PUR | | | 1x40 µm | | | | |
| TEKNODUR 3410-serien | PUR | | | | 1x60 µm | | | |
| TEKNODUR COMBI 3430-serien | PUR | | | | | 1x80 µm | | |
| TEKNODUR COMBI 340-811 | PUR | | | | | | 1x80 µm | |
| TEKNODUR COMBI 3560-serien | PAS | | | | | | | 1x80 µm |
| Total skiktjocklek | | 240 µm | 240 µm | 240 µm | 240 µm | 240 µm | 240 µm | 240 µm |
| Målningsystemets VOC, g/m ² | | 166 | 200 | 198 / 204 | 181 - 188 | 179 - 193 | 165 | 138 - 181 |

| Exempel på Teknos målningsystemkod | Exempel på målningsystemets uppbyggnad |
|------------------------------------|--|
| TEC3.07/VH/B1 | ISO 12944-5/C3.07-EP (EP240/3-FeSa 2½). |
| TEC4.06/H/B3 | ISO 12944-5/C4.06-EP/PUR (EPPUR240/3-FeSa 2½). |
| TEC5.02/M/B7 | ISO 12944-5/C5.02-EP/PAS (EPPAS240/3-FeSa 2½). |

Dessa Teknos målningsystem är uppbyggda i enlighet med standarderna ISO 12944:2017-2018. För att nå hållbarhetsintervall i de specificerade korrosivitetsskisserna är det nödvändigt att försäkra sig om att kvaliteten på stålkonstruktionens utformning samt stålets och ytans förbehandling helt överensstämmer med ISO 12944.

Ytans förbehandling Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg samt från vattenlösliga salter.

Stålytor: Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (standard ISO 8501-1).

Se enskilda datablad för mera detaljerad information om ovanstående produkter.