

**Lämpliga korrosivitetsklasser/hållbarhetsintervall**
**C**

Målnings-system ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high
<b>C2.05</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	
<b>C3.05</b>	<b>X</b>	<b>X</b>		
<b>C4.04</b>	<b>X</b>			

**TEC2.05 High**  
**TEC3.05 Medium**  
**TEC4.04 Low**

## TEKNOPLAST PRIMER 3 / 5

### Målningsystem 120 µm

1 1.8.2018

TEKNOPLAST PRIMER 3 / 5 -system består av epoxigrundfärg med god vidhäftning till underlaget och mycket goda rostskyddsegenskaper. TEKNOPOX PRIMER 4 kan också användas som grundfärg i stället för TEKNOPLAST PRIMER 3 eller 5 i dessa målningsystem.

Som täckfärg kan användas epoxitäckfärger som har goda mekaniska egenskaper till sin natur och polyuretantäckfärger då det krävs god glans- och kulörbeständighet. Dessa system innehåller också high-solid polyuretantäckfärg som ett alternativ.

Då det krävs att täckfärgen har speciellt god glans- och kulörbeständighet, rekommenderas överlackering av de nedanbeskrivna polyuretan (PUR) systemen med 40 µm torrfilm av TEKNODUR 0250, 0290 eller 295-900 klarlack. Teknos representant bör konsulteras för att välja den lämpligaste produkten.

Dessa målningsystem är uppbyggda för korrosivitetsklasser C2 – C4 med hållbarhetsintervall high - low.

Produkt		EP-täckfärg	PUR-täckfärg				
		B1	B2	B3	B4	B5	
TEKNOPLAST PRIMER 3 / 5	EP	1x80 µm	1x80 µm	1x60 µm	1x60 µm	1x60 µm	
TEKNOPLAST 50 / 90	EP	1x40 µm					
TEKNODUR 0050 / 0090	PUR		1x40 µm				
TEKNODUR 3410-serien	PUR			1x60 µm			
TEKNODUR COMBI 3430-serien	PUR				1x60 µm		
TEKNODUR COMBI 340-811	PUR					1x60 µm	
Total skiktjocklek		120 µm	120 µm	120 µm	120 µm	120 µm	
Målningsystemets VOC, g/m <sup>2</sup>		98	97 / 103	81 - 88	84 - 95	73	

Exempel på Teknos målningsystemkod	Exempel på målningsystemets uppbyggnad
TEC2.05/H/B1	ISO 12944-5/C2.05-EP (EP120/2-FeSa 2½).
TEC3.05/M/B4	ISO 12944-5/C3.05-EP/PUR (EPPUR120/2-FeSa 2½).
TEC4.04/L/B5	ISO 12944-5/C4.04-EP/PUR (EPPUR120/2-FeSa 2½).

Dessa Teknos målningsystem är uppbyggda i enlighet med standarderna ISO 12944:2017-2018. För att nå hållbarhetsintervall i de specificerade korrosivitetsklasserna är det nödvändigt att försäkra sig om att kvaliteten på stålkonstruktionens utformning samt stålets och ytans förbehandling helt överensstämmer med ISO 12944.

**Ytans förbehandling** Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg samt från vattenlösliga salter.

**Stålytor:** Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (standard ISO 8501-1).

Se enskilda datablad för mera detaljerad information om ovanstående produkter.